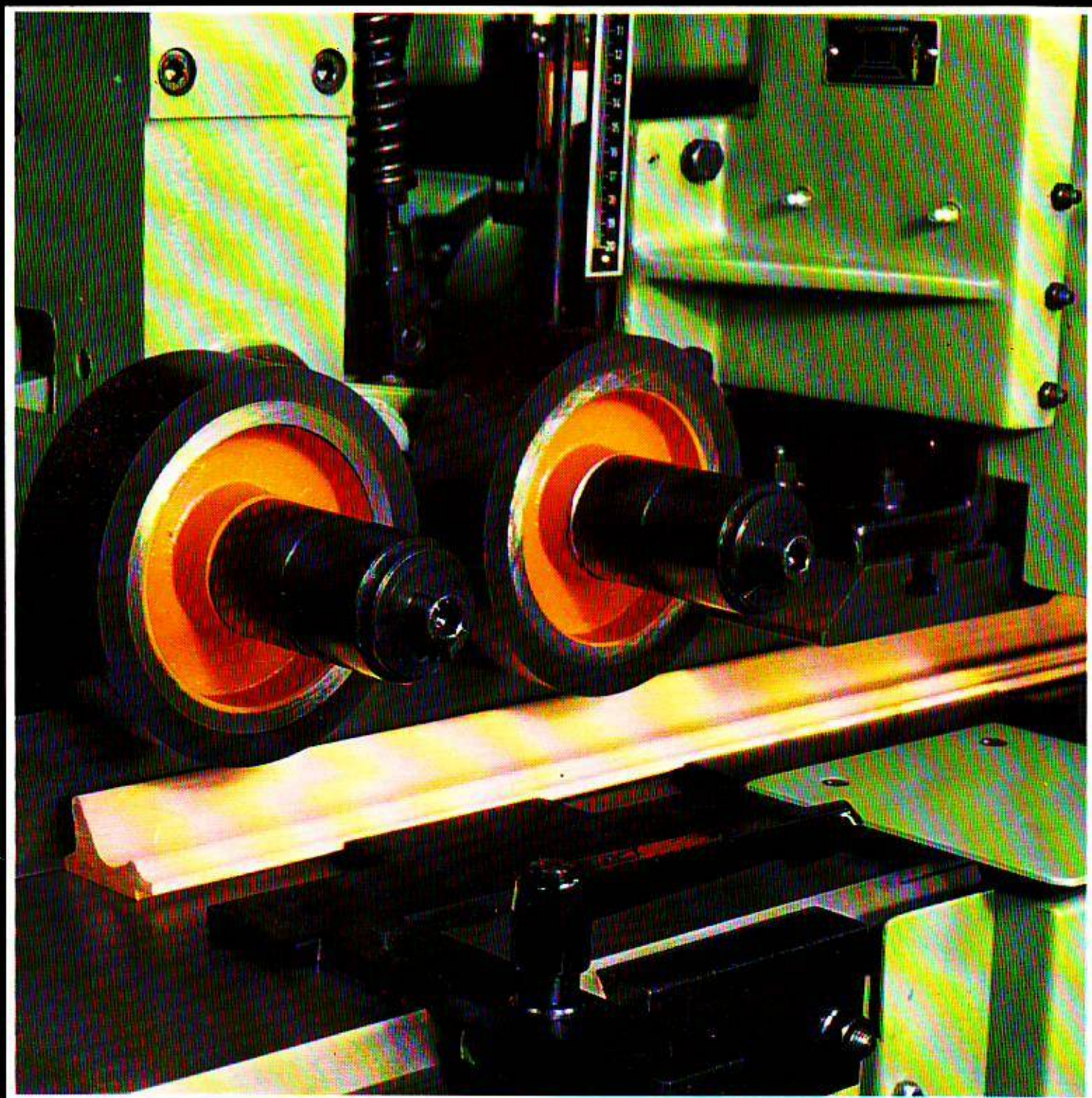


La nueva moldurera automática
de perfiles, universal



unimat 17 A



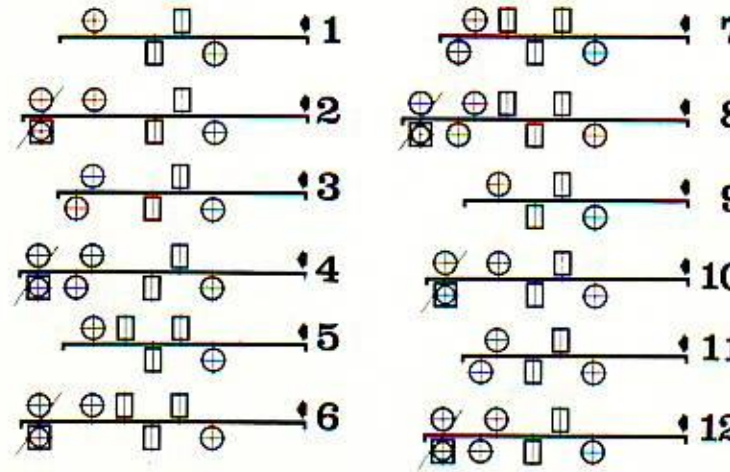
Construida atendiendo al lema de:
 Precio interesante,
 perfección técnica y
 aplicación universal

Unimat 17 A

Moldurera universal – planeadora –
 apropiada para las industrias que,
 pese a una inversión de capital
 reducida, no quieran someterse a
 compromisos técnicos.

- Avance continuo, regulable sin escalonamiento por medio de una rueda de mano con indicador de velocidad.
- Recorrido de los rodillos de transporte 30 mm
- Cobertura superior longitudinal, plana y delgada; por ello cambio cómodo de herramientas en los árboles verticales. Preparación previa de la máquina en mínimo tiempo.
- Soportes de presión y guías fácilmente accesibles
- Mesa de planear y guía de canto hasta 10 mm de arranque de virutas rápidamente ajustables por palanca reguladora (empuñadura de atasco)
- Conexión de los motores de los árboles de trabajo con mando de seguridad por medio de pulsadores a presión
- Separación mínima de los husillos horizontales de moldurar, de importancia para la fabricación de listones múltiples
- Rodillos de goma finamente ajustables en cuanto a altura, independientemente del ajuste central

Disposicion de los husillos:

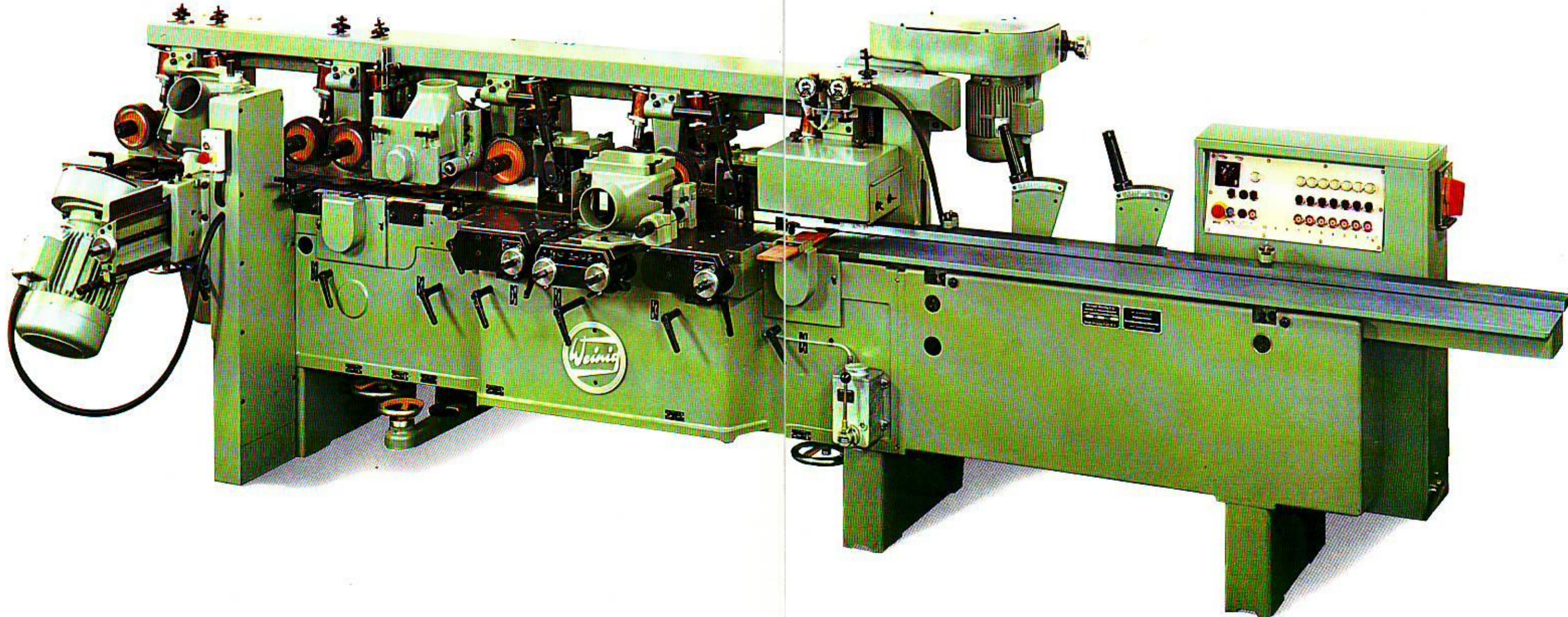


Datos técnicos:

Ancho de trabajo *	170 mm
Altura de trabajo *	120 mm
Husillo para enderezar el canto	3 KW (4 CV)
Todos los demás husillos	4 KW (5.5 CV)
Avance	1.5 y/o 2.2 KW (2 y/o 3 CV)
Nº de revoluciones de los husillos de trabajo	6000 Rpm.
Diám. de los husillos de trabajo de moldurar – diám.	40 mm
Orbita mínima de giro de los husillos de moldurar – diám.	100 mm
Orbita máxima de giro de los husillos de moldurar – diám.	180 mm
Avance continuo, regulable sin escalonamientos	6-18 m/min
Diámetro de los rodillos de transporte (templados)	140 mm
Ancho de los rodillos de transporte	50 mm
Ambito de ajuste de la mesa de planear y guía de canto	10 mm
Ambito de ajuste de las herramientas verticales en la mesa	40 mm
Movimiento axial de los husillos horizontales	30 mm
Longitud de la mesa de planear	2 m

* con herramientas de órbita de giro 125 mm

Reservado el derecho de modificaciones técnicas.

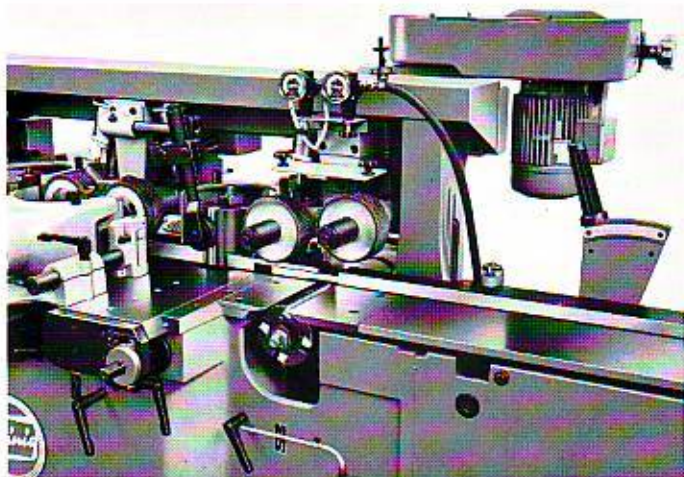


Unimat 17 A No. 8
 con 7 husillos de trabajo



Michael Weing
GmbH & Co. Kommanditgesellschaft

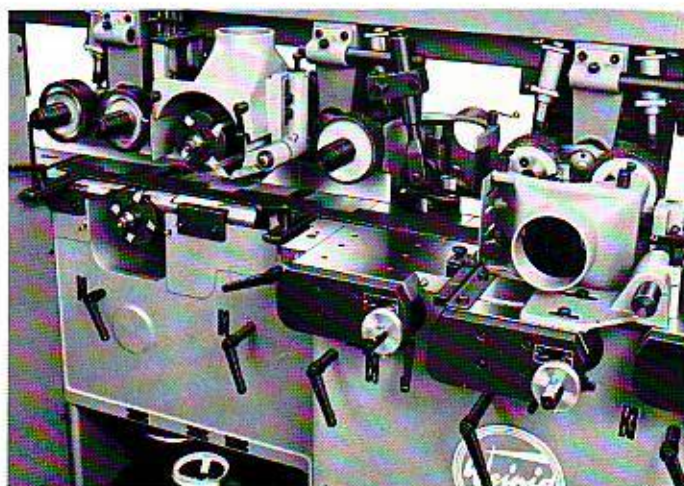
Weingstrasse 2/4, Postfach 1440
D-6972 Tauberbischofsheim
Teléfono (0)93 41/86-0, Télex (0)6-89 511
República Federal de Alemania



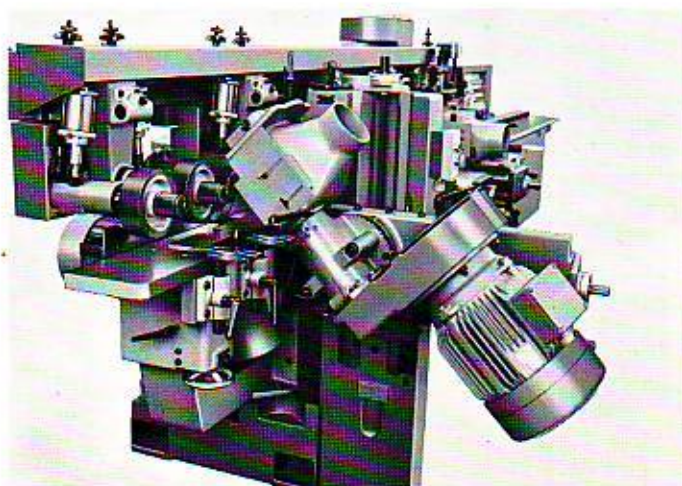
Motor de avance, velocidad regulable sin escalonamientos. Avance a la entrada de la máquina con husillo de enderezar cara y canto.



Husillo de enderezar cara y canto, husillo de fresar izquierdo y derecho, rodillo introductor con regulación vertical por separado, presión por aire comprimido de los rodillos del avance (equipo especial).



Cuatro husillos perfiladores: a la izquierda, a la derecha, arriba y abajo. Soporte prensor elástico, que garantiza, para el husillo superior una guía irreprochable de las piezas a trabajar, en particular tratándose de la fabricación de molduras y listones múltiples.



Husillo universal que puede emplearse horizontalmente arriba y abajo; verticalmente a la izquierda e inclinable hasta 90°. Rodillos extractores revestidos de goma, con regulación vertical por separado.