

N2

CNC Working Center

SINCE 1954

Vitap

woodworking machines

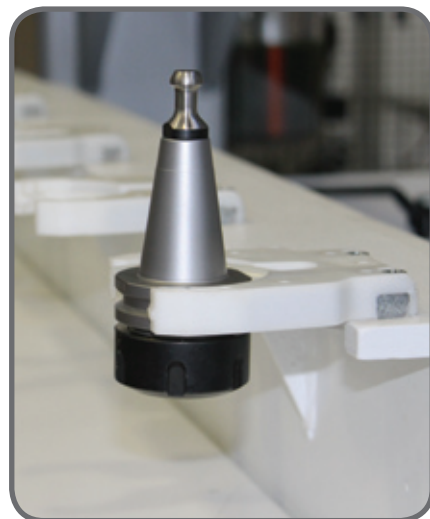




Centro di lavoro a CN con struttura GANTRY. Ideale per operazioni di NESTING su legno, derivati del legno e materiali plastici.
Numerical control machining centres with GANTRY structure. Ideal for NESTING applications on wood, wood-derived materials and processing of plastic materials.
Centre d'usinage à CN avec structure GANTRY. Idéale pour le NESTING sur bois et derives, pour l'usinage de matières plastiques.
Ciento de trabajo CN con estructura GANTRY. ideal para Nesting para madera, materiales a base de madera y plasticos.



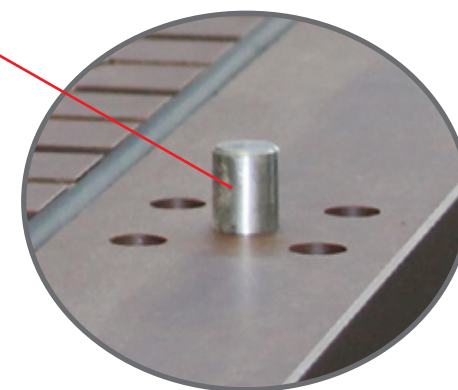
Piano di lavoro scanalato per il bloccaggio di pezzi di qualsiasi forma. Ventose (optional).
Grooved matrix table for blocking of pieces of any shape. Suckers (optional).
Table de travail quadrillée pour le blocage des pièces de n'importe quelle forme. Ventouses (optional).
Mesa de trabajo adapto para bloquear piezas de cualquier forma. Ventosas (Opcional).



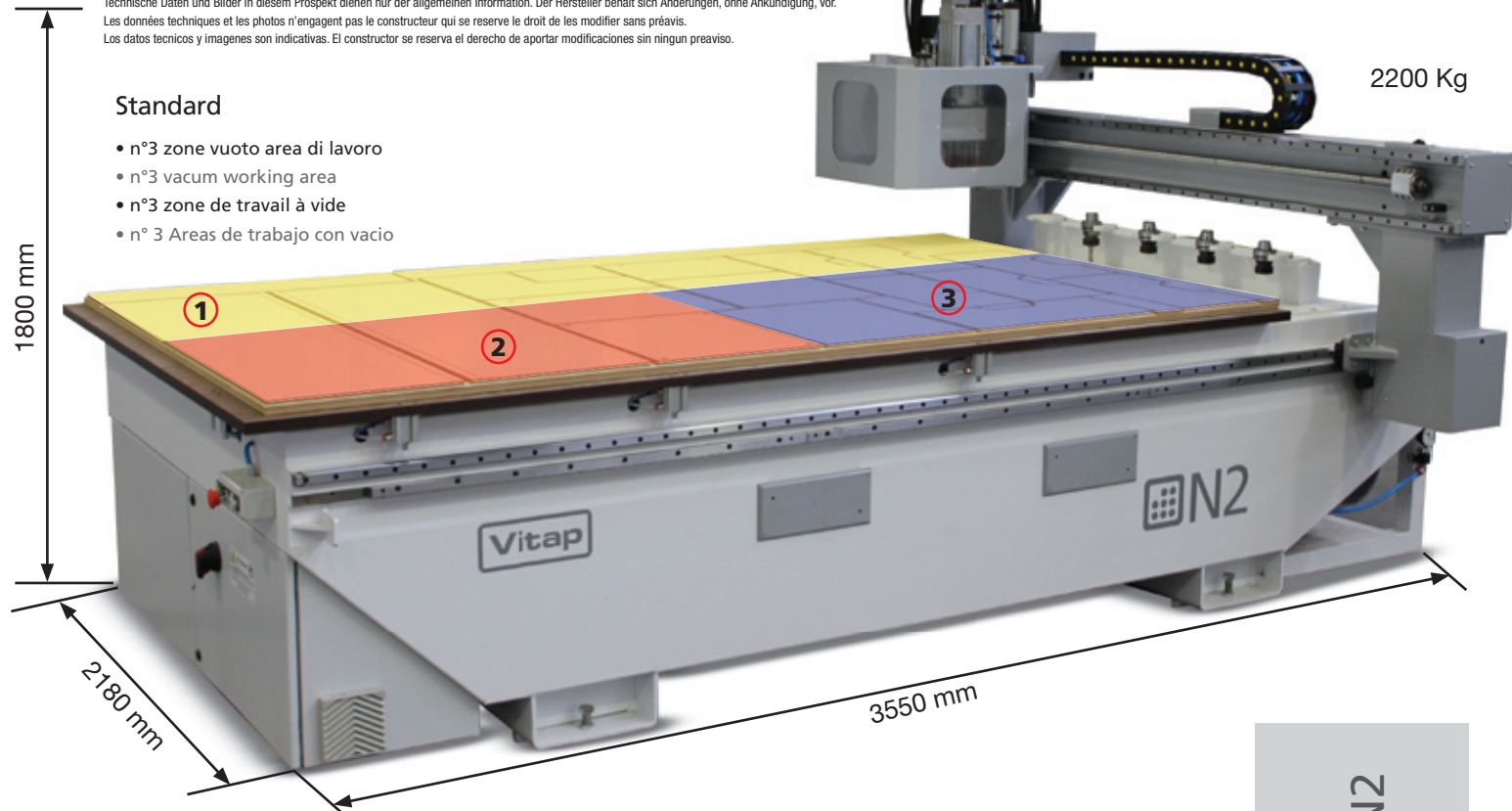
Magazzino cambio utensilia n°10 posizioni.
Tool changer with n.10 positions.
Magasin outils de n.10 positions.
Almacen hasta n° 10 cambios de herramientas.



Battute pneumatiche di riferimento sul piano di lavoro (n°3 asse X, n°1 asse Y).
Table pneumatic reference stops (n°3 X axis, n°1 Y axis).
Référence pneumatique sur le plan de travail (n°3 axe X, n°1 axe Y).
Topes neumaticos de referencia en la mesa de trabajo (n°3 ejes X y n°1 eje Y).



Dati tecnici ed immagini non sono impegnativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.
Technical details and pictures are only indicative. The manufacturer reserves the right to carry out modifications without prior notice.
Technische Daten und Bilder in diesem Prospekt dienen nur der allgemeinen Information. Der Hersteller behält sich Änderungen, ohne Ankündigung, vor.
Les données techniques et les photos n'engagent pas le constructeur qui se réserve le droit de les modifier sans préavis.
Los datos técnicos y imágenes son indicativas. El constructor se reserva el derecho de aportar modificaciones sin ningún preaviso.



Standard

- n°3 zone vuoto area di lavoro
- n°3 vacum working area
- n°3 zone de travail à vide
- n° 3 Areas de trabajo con vacío

Dati tecnici -Technical data - Données techniques - Notas tecnicas

N2	
Campo utile di lavoro pantografo X Y Z - X Y Z axis router strokes - Course pantographe X Y Z - Desplazamiento ejes X Y Z	2600 x 1500 x 100 mm
Campo utile di lavoro testa forante X Y Z - X Y Z axis boring head strokes - Course tete de perçage X Y Z - Desplazamiento ejes X Y Z	2600 x 1300 x 100 mm
Velocità massima di spostamento assi X Y Z - Maximum displacement speed of X Y Z axis - Vitesse maxi déplacement axes X Y Z - Velocidad maxima desplazamiento ejes X Y Z	60 37 -15
PIANO DI LAVORO - WORKING TABLE - TABLE DE TRAVAIL - MESA DE TRABAJO	
• Dimensioni X Y - Dimencions X Y - Dimensions X Y - Dimensiones X Y	2610 x 1520
• n°3 battute anteriori in X - n°3 front reference stop in X - n°3 butées avant en X - n°3 topes anteriores in X	
• n°1 battute in Y - n°1 reference stop in Y - n°1 butées en Y - n°1 topes in Y	
• Capacità pompa per il vuoto - Vacuum pump capacity - Capacité pompe à vide - Capacidad bomba de vacío	250m³/h
TESTA DI FORATURA - DRILLING HEAD - TETE DE PERÇAGE - CABEZAL DE TALADRADO	
• Mandrini verticali indipendenti asse X Y - Independent vertical spindles axis X Y - Mandrins verticaux independants axe X Y - Ejes portabrocas verticales X Y	n°4 (X) - n°4 (Y)
• (Optional) Mandrini orizzontali asse X Y - (Optional) Horizontal spindles axis X Y - (Optional) Mandrins horizontaux axe X Y - (Optional) Ejes portabrocas horizontales X Y	n°2 (X) - n°1 (Y)
• Passo tra i mandrini - Spindles entreaxe - Entre axe mandrins - Entre ejes portabrocas	32 mm
• Potenza motore - Motor power - Puissance moteur - Potencia motor	1,5 Kw
• Velocità rotazione mandrini - Spindles revolution speed - Vitesse de rotation mandrins - Velocidad rotacion brocas	3600 rpm
GRUPPO LAMA CIRCOLARE - SAWING UNIT - GROUPE SCIE CIRCULAIRE - GRUPO SIERRA CIRCULAR	
• Lama circolare integrata nella testa di foratura - Grooving saw buit in the drilling head - Groupe scie intégrée tête de perçage - Grupo sierra integrada en el cabezal de taladrado	1,5 Kw ø 100 mm - 700 rpm
GRUPPO DI FRESATURA - ROUTING UNITS - GROUPES DE FRAISAGE - GRUPOS DE FRESADO	
• Elettromandrino 7,5 Kw-Cono ISO 30 - 7,5 Kw electrospindle-ISO 30 - Electromandrin de 7,5 Kw-ISO 30 - Electromotor de 7,5 Kw-ISO 30	1000 ÷ 24000 rpm (HSK F63 OPTIONAL)
MAGAZZINO UTENSILI - TOOLS MAGAZINE - MAGASINS OUTILS - ALMACEN HERRAMIENTAS	
• Magazzino porta utensili con rastrelliera lineare 10 - Linear type tool magazine with 10 positions - Magazin porte - outils circulaires à 10 positions - Almacen porta - herramientas ciecular a 10 posiciones	
CONTROLLO NUMERICO E SOFTWARE - NUMERIC CONTROL AND SOFTWARE - COMMANDE NUMÉRIQUE ET SOFTWARE - CONTROL NUMÉRICO Y SOFTWARE	
• Controllo numerico con PC (TPA) - Numeric control with PC (TPA) - Commande numérique avec PC (TPA) - Control numérico con PC (TPA)	
INSTALLAZIONE E TRASPORTO - INSTALLATION AND TRANSPORT - INSTALLATION ET TRANSPORT - INSTALACIÓN E TRANSPORTE	
• Potenza elettrica media installata - Power supply - Puissance électrique moyenne installée - Potencia electrica media instalada	21 KWA
• Pressione d'esercizio impianto pneumatico - Working air pressure - Pression d'exercice circuit pneumatique - Presión ejercicio instalación neumatica	6 ÷ 8 bar
• Consumo aria compressa per ciclo - Compressed air consumption - Consommation air comprimé par cycle - Consumo aire comprimido por ciclo	100 N/min
• Bocchetta di aspirazione superiore - Upper dust extraction out let - Bouche aspiration supérieure - Boca de aspiración superior	2xø100mm + 1xø50mm
• Consumo aria di aspirazione - Air extracion consumption - Consommation air aspiration - Consumo aire aspiración	5300 m³/h

Vitap.com