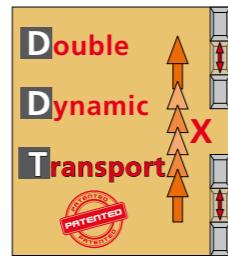
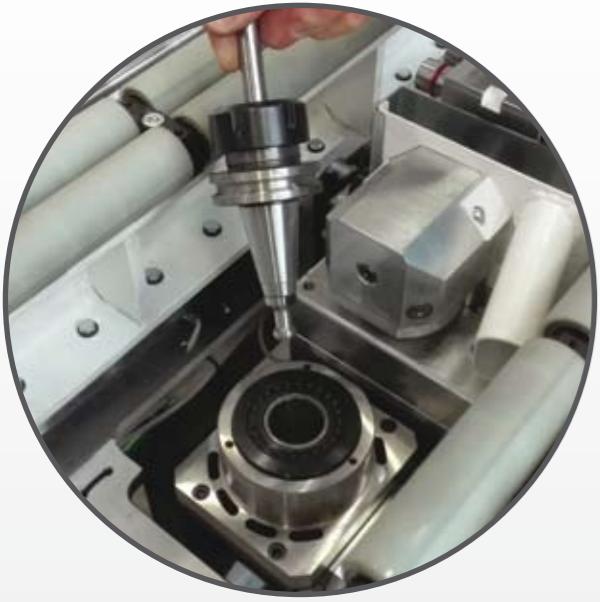


Point K2



STANDARD

- Elettromandrino per fresature verticali con attacco a sgancio rapido ISO 30 .
- Electrospindle for vertical routing with ISO 30 rapid tool changer.
- Électrobroche pour usinage vertical avec changeur d'outil rapide ISO 30 .
- Electomandril para roteados verticales con enganche rapido ISO 30 .



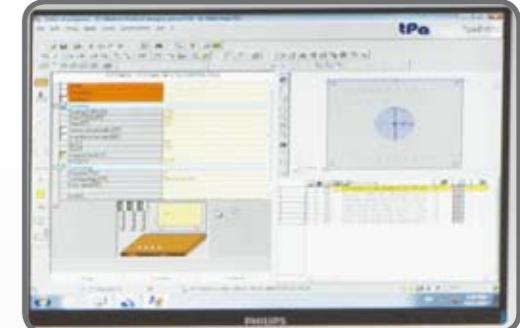
Scan the QR
code to see
the video



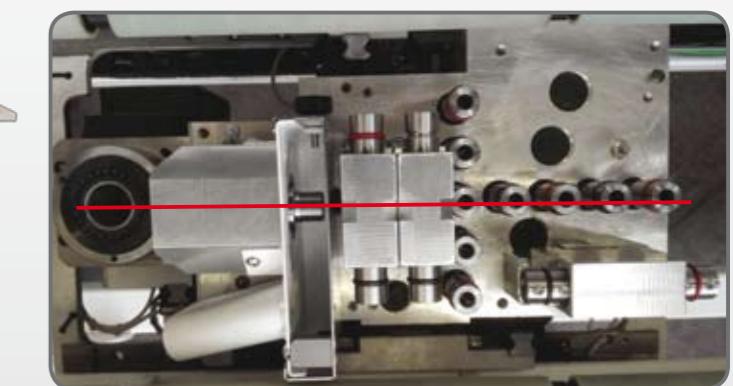
Point K2

STANDARD

- Monitor a 19" + PC .
- Monitor 19" + PC.
- Moniteur de 19 " + PC.
- Pantalla a 19" + PC.



+



STANDARD

- Nuova testa, tutti gli utensili sono sull'asse di mezzeria a garanzia di una maggiore precisione.
- New head, all tools are on the same axis to guarantee greater precision.
- Nouvelle tête, tous les outils sont sur le même axe afin d'assurer une plus grande précision.
- Nuevo cabezal con herramientas alineadas para mayor precision.

STANDARD

- Indipendenti verticali n°9
- Horizontal spindles on axis X (2+2)
- Horizontal spindles on axis Y (1+1)
- N°1 Saw blade unit for grooving
- N°1 Router head

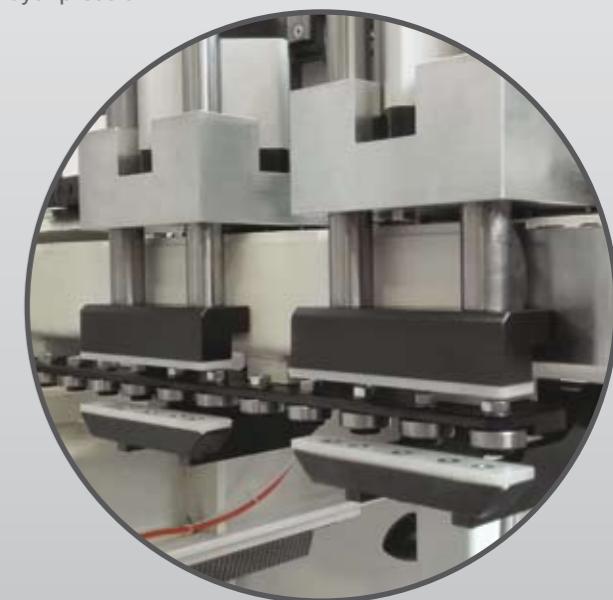


STANDARD

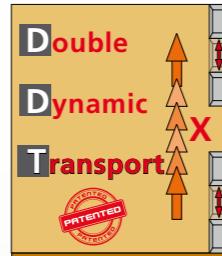
- Facile, veloce e preciso accostapezzo laterale pneumatico.
- Easy, fast and accurate pneumatic side pusher.
- Blocage lateral pneumatique des panneaux facile, rapide et précis.
- Sencillo, veloz y preciso, empujador lateral neumático.

STANDARD

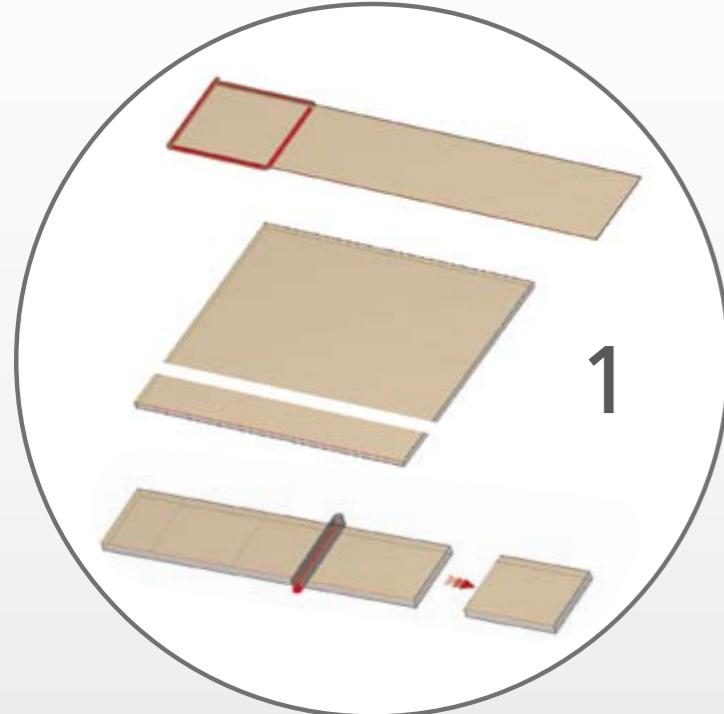
- D-D-T metodo di movimentazione pannello brevettato tramite n.2 pinze, senza soluzione di continuità con "Risparmio tempo". Massima presa del pannello.
- Patented D-D-T Revolutionary panel movement seamlessly by n.2 clamps "SAVE TIME". Maximum panel locking.
- D-D-T Système breveté à mouvement continu par n.2 pinces "GAIN DE TEMPS". Tenue maximale du panneau.
- D-D-T sistema de movimiento panel patentado con 2 pinzas, sin solucion de continuidad, para mas rapidez. Maxima estabilidad del panel.



Point K2



Un centro di lavoro compatto a CNC che può fare i seguenti lavori.
A compact CNC machine that can achieve the following functions.
Un centre d'usinage compact a CNC qui peut atteindre les fonctions suivantes.
Un centro de trabajo compacto CNC que puede hacer los siguientes trabajos.

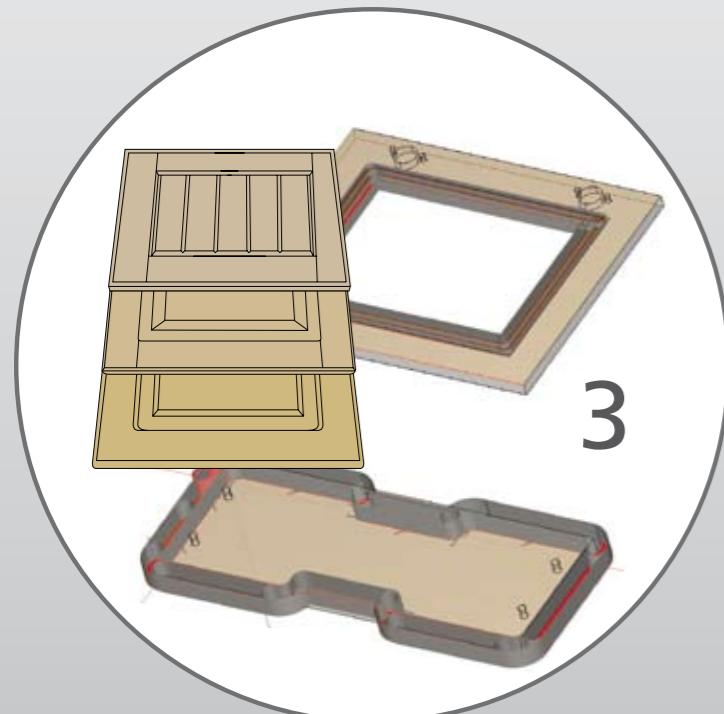


1

- Taglio pezzi ottimizzati in X e Y.
- Optimize panel cutting in X and Y.
- Optimisation de la coupe en X et Y.
- Cortear paneles optimizados en X y Y.

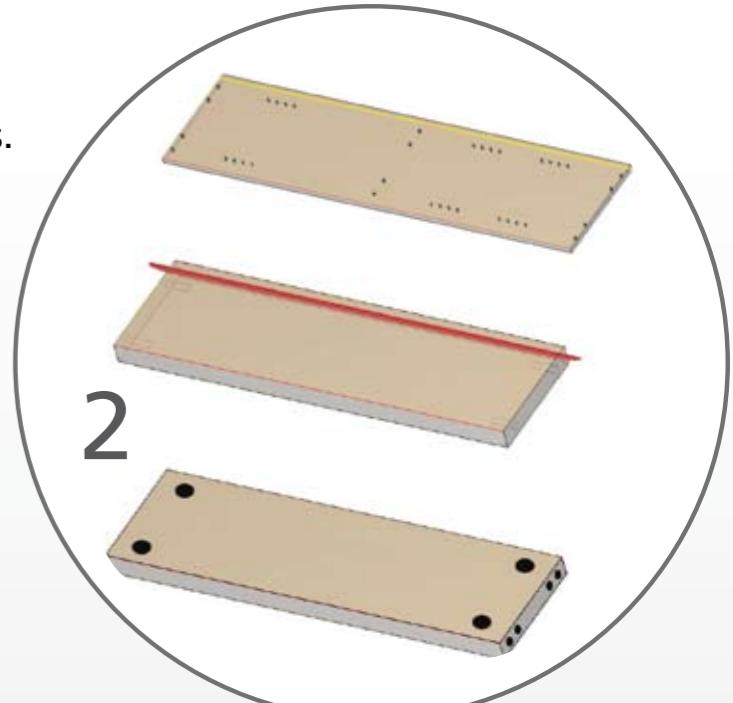


Point K2



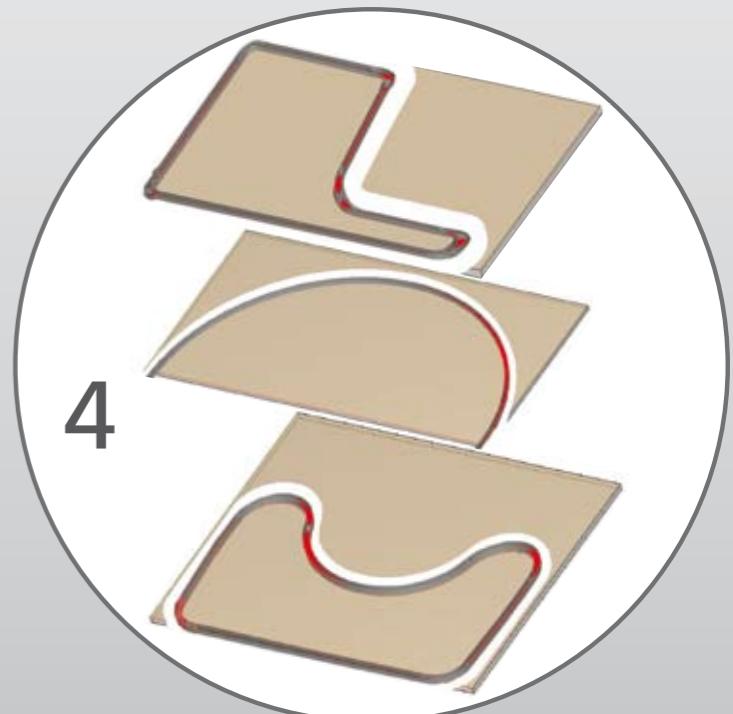
3

- Operazione di pantograffatura.
- Routing operation.
- Opérations de défonçage.
- Trabajos de Routeado.



2

- Foratura sui 5 lati + lamatura asse X.
- Drilling operations on 5 sides + grooving operation on X axis.
- Perçage sur les 5 côtés + opérations de rainurage sur l'axe X.
- Perforaciones en 5 caras + Ranuras eje X.



4

- Taglio forme tramite pantografo.
- Router shape cutting.
- Défonçage et coupe de pièces en forme.
- Cortes de formas con Router.

Point K2

DATI TECNICI (standard)

Numeri mandrini indipendenti verticali:	9
Numeri mandrini orizzontali asse X:	(2+2)
Numeri mandrini orizzontali asse Y:	(1+1)
N°1 lama per esec. canale sul retro del mobile:	(ø 100 mm)
Pantografo:	3,6 Kw ISO 30 - 12000/24000 rpm
Max. spessore pannello:	50 mm
Controllo:	Full Parametric
Max peso pannello:	Kg 25
Dimensioni Max pannello (vedere layout):	X ∞, Y 1100, Z 50 mm
Dimensioni min. pannello:	X 270, Y 150 (70 op.), Z 12mm
Numeri assi controllati:	3
Avanzamento pannello:	25m/min
Rotazione mandrini:	3600 rpm
Rotazione lama:	7000 rpm
Pressione di esercizio:	7 bar
Diametro bocca di aspirazione:	ø 140 mm
Portata aspirazione:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)
Profondità Max di tutte le forature orizz. in X e Y:	30 mm
Profondità Max di foratura in verticale:	45 mm
Diametro Max punta orizzontale:	12 mm
Diametro Max punta verticale:	35 mm
Motore:	1,5 kw
Consumo Max aria:	60 Nlt./min.
Potenza totale assorbita:	6,4 Kw
Dimensioni:	2520x1600x1680 mm
Peso:	kg 900
Norme CE	

DONNEES TECNIQUES (standard)

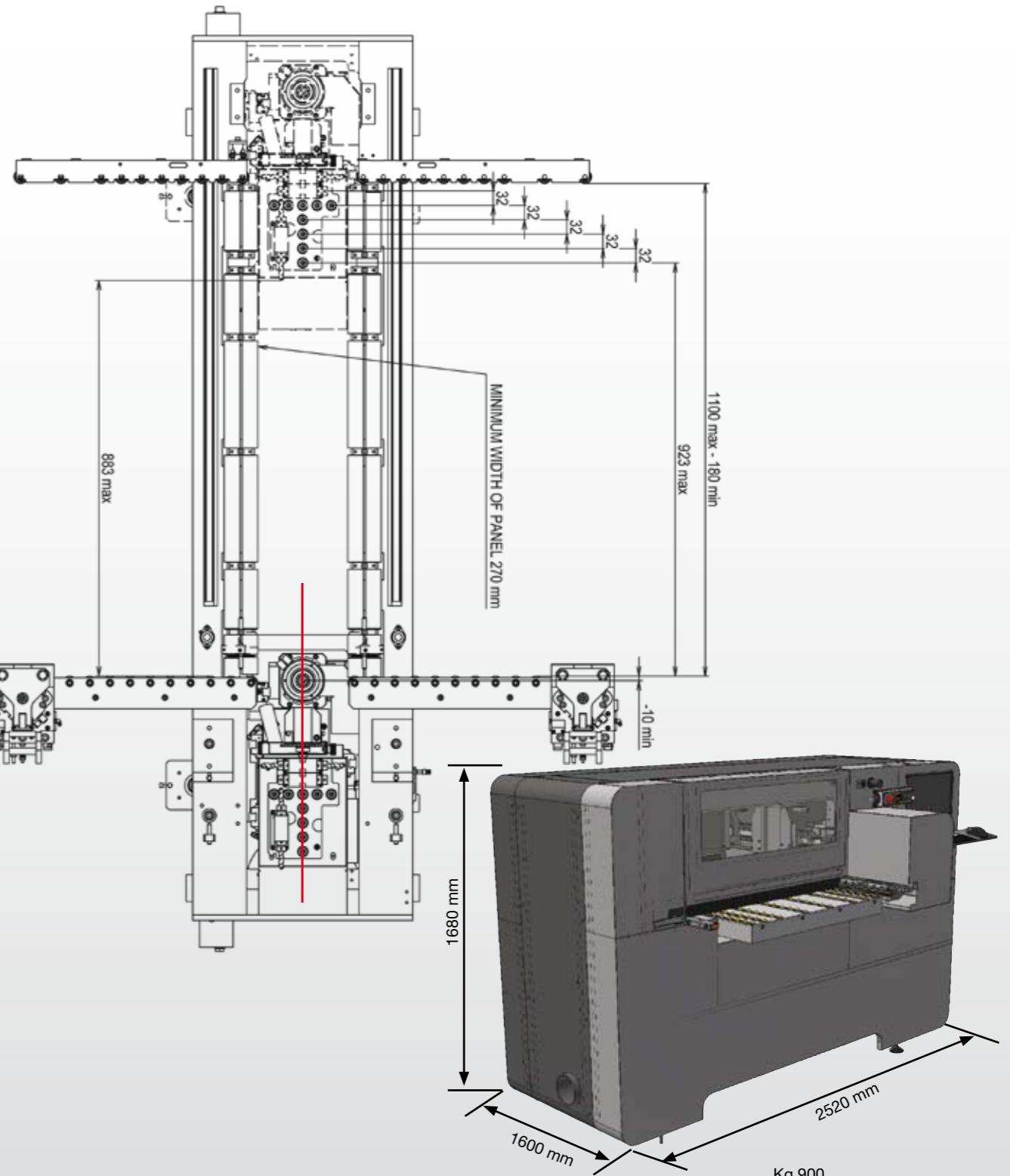
Nombre mandrins indépendants verticaux:	9
Nombre mandrins horizontaux sur l'axe X:	(2+2)
Nombre mandrins horizontaux sur l'axe Y:	(1+1)
N°1 lame pour exécution de la rénure	(ø 100 mm)
N°1 tête de défonçage	3,6 Kw ISO 30 - 12000/24000 rpm
Max. épaisseur du panneau:	50 mm
Commande numérique:	Full Parametric
Max poids de manneau:	kg 25
Dimensions Max du panneau:	X ∞, Y 1100, Z 50 mm
Dimensions min du panneau:	X 270, Y 150, Z 12mm
Nombre axes contrôlés:	3
Vitesse d'avancement du panneau:	25m/min
Vitesse de rotation des mandrins:	3600 rpm
Rotation de la lame:	7000 rpm
Pression d'exercice:	7 bar
Diamètre hotte d'aspiration:	ø 140 mm
Aspiration:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)
Max profondeur de perçage horizontal axes X et Y:	30 mm
Max profondeur de perçage vertical:	45 mm
Max diamètre de la mèche horizontale:	12 mm
Max diamètre de la mèche verticale:	35 mm
Moteur:	1,5 kw
Consommation d'air Max:	60 Nlt./min.
Puissance totale:	6,4 Kw
Dimension:	2520x1600x1680 mm
Poids:	kg 900
Normes CE	

TECHNICAL DATA (standard)

Numero mandrini indipendenti verticali:	9
Numero mandrini orizzontali asse X:	(2+2)
Numero mandrini orizzontali asse Y:	(1+1)
N°1 lama per esec. canale sul retro del mobile:	(ø 100 mm)
Pantografo:	3,6 Kw ISO 30 - 12000/24000 rpm
Max. spessore pannello:	50 mm
Controllo:	Full Parametric
Max peso pannello:	Kg 25
Dimensioni Max pannello (vedere layout):	X ∞, Y 1100, Z 50 mm
Dimensioni min. pannello:	X 270, Y 150 (70 op.), Z 12mm
Numeri assi controllati:	3
Avanzamento pannello:	25m/min
Rotazione mandrini:	3600 rpm
Rotazione lama:	7000 rpm
Pressione di esercizio:	7 bar
Diametro bocca di aspirazione:	ø 140 mm
Portata aspirazione:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)
Profondità Max di tutte le forature orizz. in X e Y:	30 mm
Profondità Max di foratura in verticale:	45 mm
Diametro Max punta orizzontale:	12 mm
Diametro Max punta verticale:	35 mm
Motore:	1,5 kw
Consumo Max aria:	60 Nlt./min.
Potenza totale assorbita:	6,4 Kw
Dimensioni:	2520x1600x1680 mm
Peso:	kg 900
Norme CE	CE Standards

DATOS TECNICOS (estandar)

Nombre mandrines indépendants verticaux:	9
Nombre mandrines horizontaux sur l'axe X:	(2+2)
Nombre mandrines horizontaux sur l'axe Y:	(1+1)
N°1 lame pour exécution de la rénure	(ø 100 mm)
N°1 tête de défonçage	3,6 Kw ISO 30 - 12000/24000 rpm
Max. épaisseur du panneau:	50 mm
Commande numérique:	Full Parametric
Max poids de manneau:	kg 25
Dimensions Max du panneau:	X ∞, Y 1100, Z 50 mm
Dimensions min du panneau:	X 270, Y 150, Z 12mm
Nombre axes contrôlés:	3
Vitesse d'avancement du panneau:	25m/min
Vitesse de rotation des mandrins:	3600 rpm
Rotation de la lame:	7000 rpm
Pression d'exercice:	7 bar
Diamètre hotte d'aspiration:	ø 140 mm
Aspiration:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)
Max profondeur de perçage horizontal axes X et Y:	30 mm
Max profondeur de perçage vertical:	45 mm
Max diamètre de la mèche horizontale:	12 mm
Max diamètre de la mèche verticale:	35 mm
Motor:	1,5 kw
Consumo Max aria:	60 Nlt./min.
Potencia total:	6,4 Kw
Dimensiones:	2200x1350x1550 mm
Peso:	kg 730
Normas CE	Norme CE



Options



- Pistola per codice a barre.
- Bar code reader.
- Pistolet pour code à barres.
- Código de barras.



- Software per programmazione da ufficio.
- Software for set up from office.
- Logiciel de programmation du bureau.
- Software programacion de Oficina



- Larghezza min. pannello 70 mm.
- Min. panel width 70 mm.
- Largeur min. du panneau 70mm.
- Tope para piezas min 70mm de ancho.



- Rulliera anteriore e posteriore per pannelli lunghi.
- Frontal and rear rollers.
- Support antérieur et postérieur.
- Extencion Mesas anteriore y posterior.