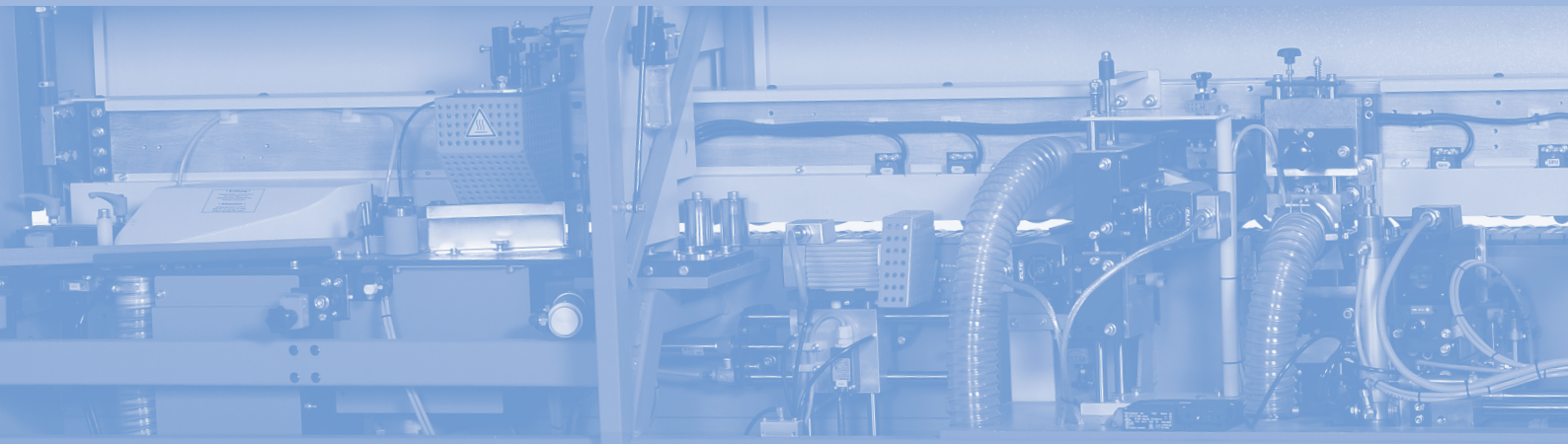
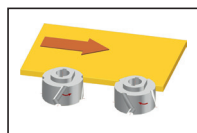
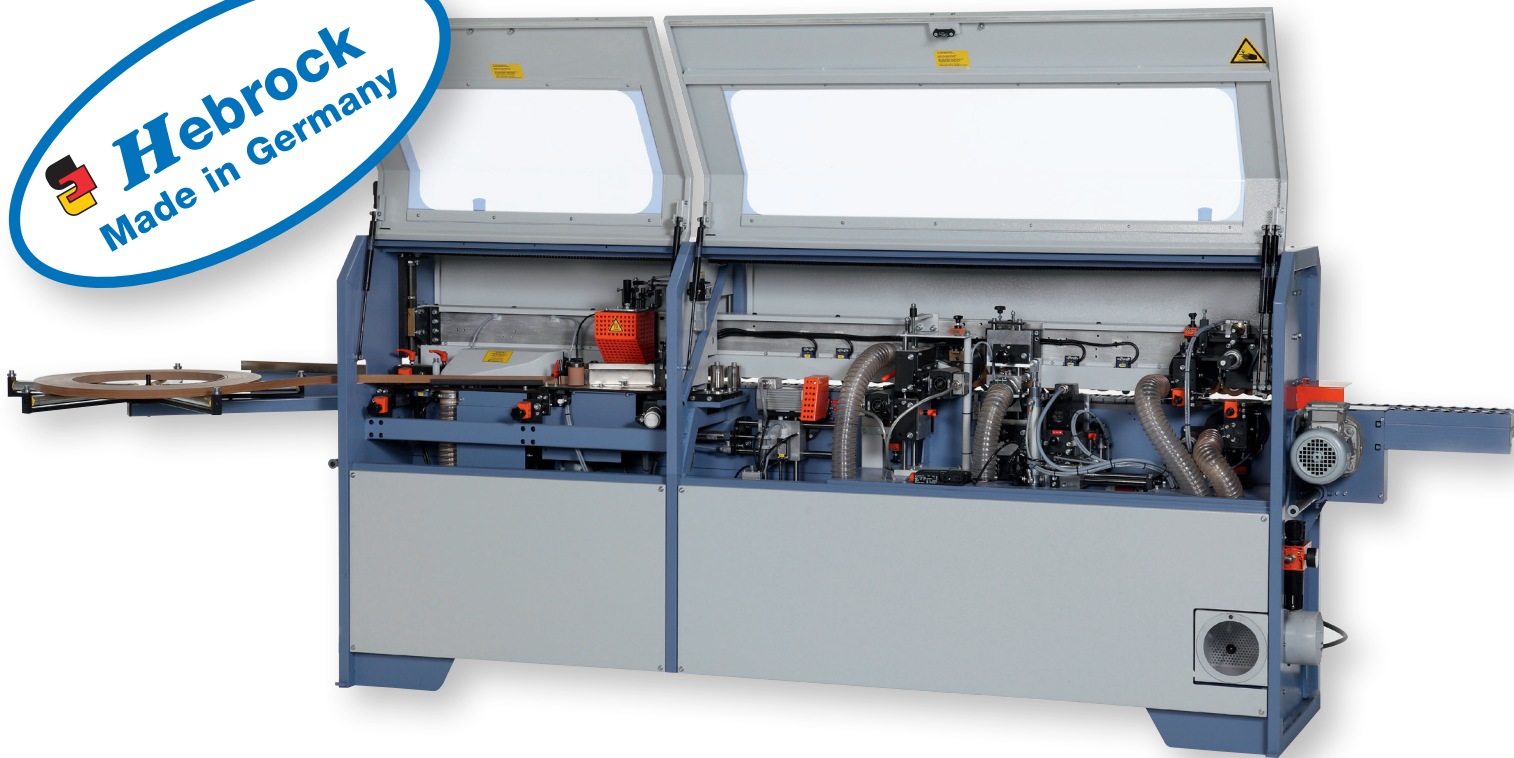


Kantenanleimmaschine **F4**

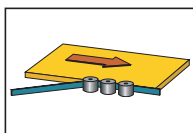
Edge banding machine
F4



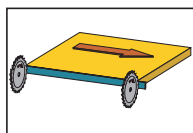
 **Hebrock**



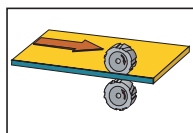
Fügefräse
pre-milling
aggregate



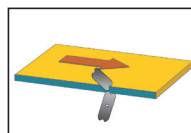
Druckzone
pressure zone



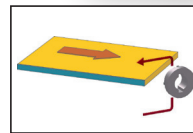
Kappsäge
trim saw



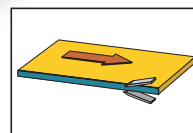
Fräsaggregat
top/bottom
trimming



Radiusziehklinge
(optional)
radius profile
scraper (optional)



Eckenfräse
corner rounding
unit



Flächenziehklinge
surface scraper

F4 –

die konsequente Weiterentwicklung der F2.
Die F4 glänzt durch Komplettbearbeitung – inklusive
Fügetechnik, Eckenbearbeitung und Flächenziehklinge
– auf nur 4 m Maschinenlänge.

Für die Kantennachbearbeitung steht ein Freiplatz
für eine optionale Radiusziehklinge zur Verfügung.

F4 –

the consequent further development of F2.
F4 is brilliant because of complete processing –
including pre-milling, corner rounding unit and surface
scraper – and with only 4 meters machine length.
For further treatment of the edge there is also the
option to equip the machine with a radius profile scraper.

Max. Kantendicke:

2 mm

Min./Max. Werkstückdicke:

10–40 mm

Min. Werkstücklänge:

ca. 180 mm

Vorschubgeschwindigkeit:

ca. 7 m/min.

Betriebsbereit:

ca. 3,5 min.

Leistungsaufnahme:

Ø ca. 7,4 kW

Elektrischer Anschluss:

400 V–3 Ph–50 Hz

Arbeitstischhöhe:

ca. 900 mm

Maschinenabmessungen

(L x B x H):

ca. 4200 x 1300 x 1400 mm

Gewicht:

ca. 750 kg

Absaugstutzen-Ø:

1 x 140 mm

Technische Änderungen
vorbehalten. Einzelne
Maschinendarstellungen
können Optionen enthalten.

max. edge thickness:

2 mm

min./max. workpiece thickness:

10–40 mm

min. workpiece length:

approx. 180 mm

Feed speed:

approx. 7 m/min.

Ready for operation in:

approx. 3,5 min.

Power consumption:

approx. Ø 7,4 kW

Electr. connection:

400 V–3 Ph–50 Hz

Work table height:

approx. 900 mm

machine dimensions:

(l x w x h):

approx. 4200 x 1300 x 1400 mm

Weight:

approx. 750 kg

exhaust connection pipe-Ø:

1 x 140 mm

All rights for technical
changes withheld. Individual
machines shown could
include options.

Maschinenbau Hebrock GmbH

Neustadt 33 – 35 · D-32257 Bünde

Telefon: +49 (0)52 23-4 15 99 · Telefax: +49 (0)52 23-4 6 27

info@hebrock.de · www.hebrock.de