

FLOORING

PROCESSING SOLUTIONS



FRIULMAC
SPECIAL WOODWORKING MACHINERY

FLOORMAT/C

4



The most user-friendly double end-cut profiling machine available on the market.

La tenonneuse double pour l'usinage du parquet, la plus simple et économique.

La retestadora-fresadora más simple y económica para el mecanizado del parquet.

RANDOMAT/E

14



End matching of random length flooring has graduated to top-notch quality and profitability.

L'usinage des extrémités des éléments du parquet avec la plus haute qualité et rentabilité.

El mecanizado de cabeza en elementos de parquet con el máximo grado de calidad y rentabilidad.

FLOORMAT/EQ

6



The machine that pushes double end-cut profiling operations close to the speed of light!

La tenonneuse double pour l'usinage du parquet avec des performances et de la versatilité de primauté.

La retestadora-fresadora para el mecanizado del parquet con versatilidad y resultados de record.

RANDOMAT/EM

16



Higher performances and maximum flexibility in the production of random length flooring.

Performances supérieures et flexibilité maxime pour l'usinage des extrémités de vos barres ayant une longueur différente.

Prestaciones superiores y máxima flexibilidad para el mecanizado de las cabezas de vuestro parquet de tablas con largo variable.

QUADRAMAT/FL

10



Turnkey solution for engineered flooring high speed length & crosswise processing.

La solution technologique la plus avancée soit pour le travail longitudinal et transversal de tout type de parquet.

La solución tecnológicamente más avanzada para el mecanizado longitudinal y transversal de cualquier tipología de parquet.

RANDOMAT/SO

18



The most versatile among the high production end matching machines.

La plus versatile dans les machines d'haute production pour l'usinage des extrémités.

La más versátil entre las máquinas de alta producción para el mecanizado de las cabezas de piezas con largo variable.

Statements and illustrations in this brochure may include optional equipments. As FRIULMAC policy is to constantly improve design, the details given in this leaflet should not be regarded as binding.

Des explications et des illustrations de ce dépliant peuvent aussi concerner des équipements spéciaux. Attendu que notre politique vise une amélioration constante du design et de la technique de nos machines, FRIULMAC se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis aucun.

Notas e ilustraciones en el presente folleto pueden incluir suministros opcionales. Puesto que la constante búsqueda de mejoría técnica y del diseño de las máquinas es la base de nuestra política, FRIULMAC se reserva el derecho de aportar modificaciones sin preaviso ninguno.

FLOORMAT/C COMPACT, EASY TO USE AND AFFORDABLE

The most user-friendly double end-cut profiling machine available on the market.

La tenonuse double pour l'usinage du parquet, la plus simple et économique.

La retestadora-fresadora más simple y económica para el mecanizado del parquet.

- » DO NOT LET ITS COMPACT DESIGN MISLEAD YOU!
- » THANKS TO ITS UNIQUE, HYDRAULICALLY DRIVEN, FEED-SYSTEM, FLOORMAT/C CAN MACHINE UP TO 50 PIECES/MIN.
- » USED AS A STAND ALONE UNIT, OR IN-LINE WITH ANY KIND OF MOULDER, IT REPRESENTS THE MOST FLEXIBLE, RAPID, EASY TO SET UP AND EFFICIENT SYSTEM FOR BOTH SMALL OR LARGE BATCHES.
- » EXTRÊMEMENT COMPACTE!
- » ENTRAÎNEMENT HYDRAULIQUE POUR UNE CAPACITÉ DE PRODUCTION ÉLEVÉE.
- » TRÈS FLEXIBLE ET FACILEMENT RÉGLABLE.
- » APPROPRIÉE POUR LE MARCHÉ "JUST IN TIME" D'AUJOURD'HUI.
- » UTILISABLE COMME UNITÉ INDÉPENDANTE OU DANS UNE LIGNE DE PRODUCTION AUTOMATIQUE.
- » SUMAMENTE COMPACTA!
- » AVANCE HIDRÁULICO PARA UNA ELEVADA CAPACIDAD PRODUCTIVA.
- » FLEXIBLE Y DE FÁCIL PUESTA EN SERVICIO.
- » A MEDIDA PARA LAS DEMANDAS "JUST-IN-TIME" DEL MERCADO DE HOY DIA.
- » DE EMPLEAR COMO UNIDAD INDEPENDIENTE O BIEN EN LINEA AUTOMÁTICA DE PRODUCCIÓN.



Detail of the feed system and the hold-down system.
Détail du système d'avance et du système presseur.
Detalle del sistema de avance y del sistema prensor.



Side view of FLOORMAT/C version 004.
Vue latérale de la FLOORMAT/C version 004.
Vista lateral de la FLOORMAT/C versión 004.

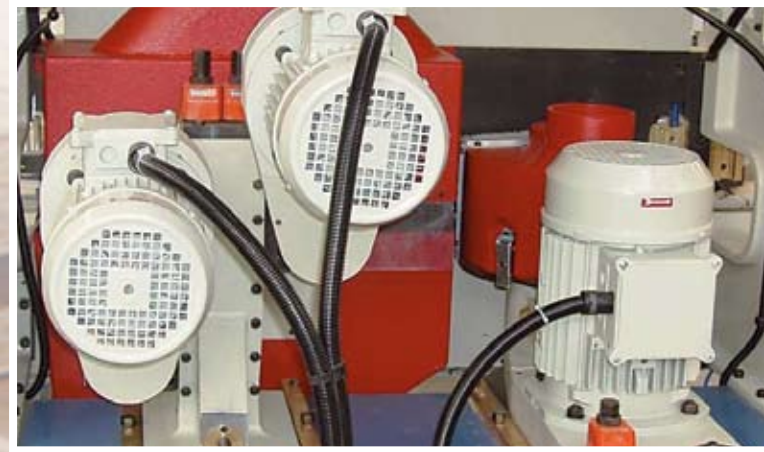
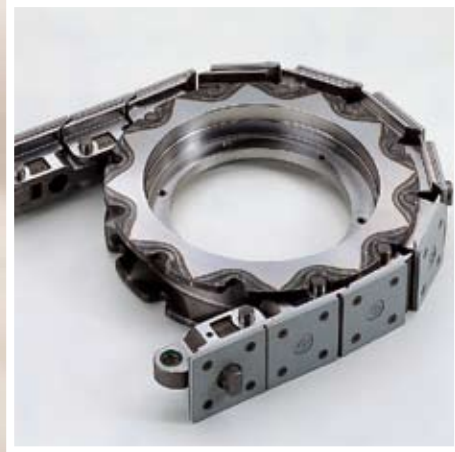


FLOORMAT/EQ HIGH PERFORMANCES IN A COMPACT SOLUTION

The machine that pushes double end-cut profiling operations close to the speed of light!

La tenonneuse double pour l'usinage du parquet avec des performances et de la versatilité de primauté.

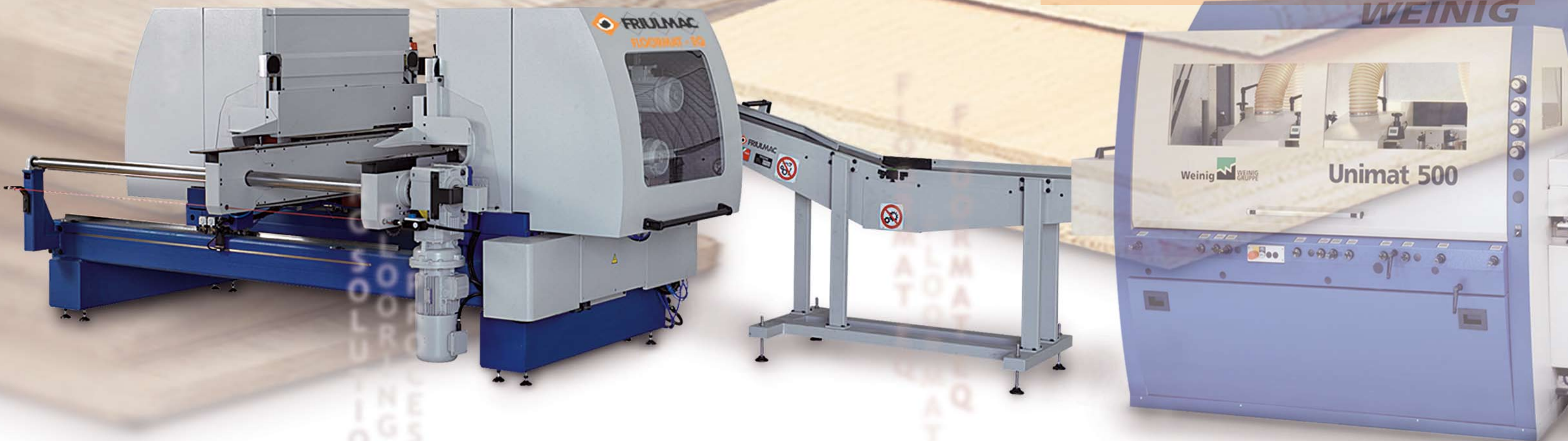
La retestadora-fresadora para el mecanizado del parquet con versatilidad y resultados de record.



- » NEW GENERATION, BETTER THAN EVER!
- » THROUGH FEED SYSTEM VIRTUALLY MAINTENANCE FREE AND EXTREME POWER EVENLY PROVIDED THROUGH ITS FULL SPEED RANGE.
- » CAPABLE OF RUNNING UP TO 120 PIECES/MIN.
- » COMPACT DIMENSIONS AND EXTREMELY SIMPLE SET-UP PROCEDURES.
- » USED AS A STAND ALONE UNIT OR IN LINE WITH ANY KIND OF MOULDER, THIS WORKHORSE CAN EASILY TAKE CARE OF BOTH SMALL OR EXTREMELY LARGE BATCHES.

- » LA NOUVELLE GÉNÉRATION, ENCORE PLUS PERFORMANTE.
- » AVANCEMENT ÉLECTROMÉCANIQUE À CHAÎNE POUR UNE HAUTE PRODUCTIVITÉ.
- » CAPACITÉ DE PRODUCTION JUSQU'À 120 PIÈCES/MIN.
- » COMPACTE ET RAPIDEMENT RÉGLABLE.
- » ADAPTABLE À L'USINAGE DE TOUTE TYPOLOGIE DE PARQUET.
- » POUR LA PRODUCTION DE PETITES ET GRANDES SÉRIES.
- » UTILISABLE COMME UNITÉ INDÉPENDANTE OU DANS UNE LIGNE DE PRODUCTION AUTOMATIQUE.

- » LA NUEVA GENERACIÓN AÚN MÁS EFICIENTE.
- » AVANCE ELECTROMECÁNICO DE CADENA PARA ALTA PRODUCTIVIDAD.
- » CAPACIDAD PRODUCTIVA HASTA 120 PIEZAS/MIN.
- » COMPACTA Y DE RÁPIDA PUESTA EN SERVICIO.
- » ADAPTABLE A LA ELABORACIÓN DE LOS DISTINTOS TIPOS DE PARQUET.
- » PARA PEQUEÑAS O GRANDES SERIES.
- » DE EMPLEAR COMO UNIDAD INDEPENDIENTE O BIEN EN LINEA AUTOMÁTICA DE PRODUCCIÓN.



TECHNICAL SPECIFICATIONS

AVAILABLE OPTIONS

	FLOORMAT/C	FLOORMAT/EQ		FLOORMAT/C	FLOORMAT/EQ																								
Work-piece length Longueur des pièces Longitud de las piezas	160 - 1500 mm 6 19/64" - 51"	195 - 1000 mm 7 43/64" - 39"	Motor power increase for scoring/trimming units Augmentation puissance moteurs pour unité d'incision et tronçonnage Incremento potencia motores para unidades de incisión y retestado	3 Kw - 4 Hp	3 Kw - 4 Hp																								
Work-piece width Largeur des pièces Anchura de las piezas	30 - 140 mm 1 3/16" - 5"	30 - 250 mm 1 3/16" - 9 27/32"	Motor power increase for profiling units Augmentation puissance moteurs pour unité de fraisage Incremento potencia motores para unidades de fresado	3 Kw - 4 Hp	up to 5,5 Kw - 7,5 Hp jusqu'à 5,5 Kw - 7,5 Hp hasta 5,5 Kw - 7,5 Hp																								
Work-piece thickness Épaisseur des pièces Espesor de las piezas	10 - 35 mm 25/64" - 1 3/8"	8 - 35 mm 5/16" - 1 3/8"	Work-piece max. length increase Longueur maxi des pièces Longitud máx. de las piezas	up to 3000 mm - 118" jusqu'à 3000 mm - 118" hasta 3000 mm - 118"	up to 3000 mm - 118" jusqu'à 3000 mm - 118" hasta 3000 mm - 118"																								
Feed motor power Puissance moteur d'avancement Potencia motor de avance	2,2 Kw - 3 Hp (hydraulic system) (système hydraulique) (sistema hidráulico)	3 Kw - 4 Hp (driven by inverter) (controlé par inverter) (controlado por inverter)	Jump profiling unit Unité de fraisage automatique Unidad de fresado a tiempo	NA	-																								
Feed speed Vitesse d'avancement Velocidad de avance	-	6 - 25 m/min 19 - 82 feet/min	Quick tooling change system Système pour changement rapide de l'outil Sistema para cambio rápido de la herramienta	NA	-																								
Working unit motor power Puissance moteurs unités de travail Potencia motores unidades de trabajo	Scoring unit Unité d'incision Unidad de incisión 2,2 Kw - 3 Hp 7600 rpm	Scoring unit Unité d'incision Unidad de incisión 2,2 Kw - 3 Hp 7600 rpm	Sound safety cover Capot de protection revêtu par matériau absorbent acoustique Cabina de protección forrada en material fonoabsorbente	-	-																								
	Trimming unit Unité de tronçonnage Unidad de retestado 2,2 Kw - 3 Hp 7600 rpm	Trimming unit Unité de tronçonnage Unidad de retestado 2,2 Kw - 3 Hp 7600 rpm		-	-																								
	Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado 2,2 Kw - 3 Hp 7600	Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado 3 Kw - 4 Hp 7600		-	-																								
Spindle diameter Diamètre des arbres Diámetro de los ejes	30 mm 1 3/16"	Scoring/trimming unit Unité d'incision et tronçonnage Unidad de incisión y retestado 30 mm - 1 3/16" Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado 40 mm - 1 37/64"	<h2>STANDARD CONFIGURATIONS</h2> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>FLOORMAT/C</th> <th>FLOORMAT/EQ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>001</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>002</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>003</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>004</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>005</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>006</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>007</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>				FLOORMAT/C	FLOORMAT/EQ	001			002			003			004			005			006			007		
	FLOORMAT/C	FLOORMAT/EQ																											
001																													
002																													
003																													
004																													
005																													
006																													
007																													
Tool cutting circle Diamètre outils Diámetro de las herramientas	Scoring unit Unité d'incision Unidad de incisión 125 - 150 mm Trimming unit Unité de tronçonnage Unidad de retestado 125 - 180 mm Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado 120 - 160 mm	Scoring unit Unité d'incision Unidad de incisión 125 - 180 mm Trimming unit Unité de tronçonnage Unidad de retestado 125 - 180 mm Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado 160 - 220 mm																											
Production capacity Capacité de production Capacidad de producción	50 pieces/min (subject to work-piece dimensions) 50 pièces/min (sujet aux dimensions des pièces) 50 piezas/min (variable según la dimensión de las piezas)	75 pcs/min for max. width up to 250 mm-10" 130 pcs/min for max. width up to 120 mm-4 3/4" (*option) 75 pcs/min pour maxi. largeur pièces jusqu'à 250 mm-10" 130 pcs/min pour maxi. largeur pièces jusqu'à 120 mm-4 3/4" (*option) 75 piezas/min para ancho máx. de 250 mm-10" 130 piezas/min para ancho máx. de 120 mm-4 3/4" (*opcional)																											



Machines are awarded the CE certification. A sign of safety.
Les machines sont marquées CE. Ce symbole garantit la sécurité.
Las máquinas son selladas por la marca CE. Este símbolo garantiza la seguridad.



QUADRAMAT/FL TURNKEY SOLUTION FOR ENGINEERED FLOORING HIGH SPEED LENGTH & CROSSWISE PROCESSING

The state-of-the-art technological solution for both longitudinal and transversal processing of any kind of parquet with work speed up to 120 mt/min.

La solution technologique la plus avancée soit pour le travail longitudinal que transversal de tout type de parquet avec vitesse de travail jusqu'à 120 m/min.

La solución tecnológicamente más avanzada para el mecanizado longitudinal y trasversal de cualquier tipología de parquet, con velocidad de avance hasta 120 m/min.



5 + 5 spindle configuration for crosswise processing machine.
Configuration 5 + 5 arbres pour machine travaillant la largeur.
Configuración de 5+5 ejes para el mecanizado trasversal.



Outfeed crosswise processing motorized belt.
Chenille motorisée à la sortie de la machine travaillant la largeur.
Cintas motorizadas de expulsión piezas de la máquina para el mecanizado trasversal.



Hopper feeder for lengthwise profiling machine.
Chargeur vertical pour fraiseuse travaillant la longueur.
Alimentador vertical automático a la entrada de la máquina para el mecanizado longitudinal.



Feed chain assembly pressurizing pump.
Pompe pressurisation système entraînement chaîne.
Sistema presurización cadena de avance.



Pneumatic motorized top pressure belt.
Chenille presseuse supérieure motorisée.
Correas compresoras superiores neumáticas y motorizadas.



Feed chains cleaning brush.
Brosse pour le nettoyage des chaînes d'entraînement.
Detalle del cepillo limpiador de las cadenas de avance.



"Touch-screen" control panel.
Panneau de commande "touch-screen".
Panel de control "touch-screen".



Detail of cast-iron working units mounting slide.
Détail de la glissière de support des unités de travail en moulage de fonte.
Detalle de las correderas en fundición para las unidades de trabajo.



Hopper feeder for crosswise profiling machine.
Chargeur vertical pour fraiseuse travaillant la largeur.
Alimentador vertical automático a la entrada de la máquina para el mecanizado trasversal.



Profiling units with pneumatic top pressure devices.
Unités de fraisage avec dispositif presseur supérieur pneumatique.
Unidades de fresado con presores neumáticos superiores.



High precision direct driven motor 50mm ø spindle.
Moteur de haute précision à actionnement direct avec diamètre arbre 50 mm.
Motor directo de alta precisión con eje diámetro 50 mm.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

	60 MT/MIN	90 MT/MIN	120 MT/MIN
Work-piece length Longueur des pièces Longitud de las piezas	450 mm - 2500 mm	450 mm - 2500 mm	450 mm - 2500 mm
Work-piece width Largeur des pièces Anchura de las piezas	95 mm - 250 mm	95 mm - 250 mm	95 mm - 250 mm
Work-piece thickness Épaisseur des pièces Espesor de las piezas	7 mm - 25 mm	7 mm - 25 mm	7 mm - 25 mm
FEED MOTOR / PUISSANCE MOTEUR D'AVANCEMENT / POTENCIA MOTOR DE AVANCE:			
Lengthwise Longueur Longitudinal	5,5 Kw	5,5 Kw	9,2 Kw
Crosswise Largeur Trasversal	3 Kw	3 Kw	3 Kw
FEED SPEED / VITESSE D'AVANCEMENT / VELOCIDAD DE AVANCE:			
Lengthwise Longueur Longitudinal	Scoring unit 8,1 Kw - 6/9000 rpm Profiling unit 8,1 Kw - 6/9000 rpm	Scoring unit 8,1 Kw - 6/9000 rpm Profiling unit 8,1 Kw - 6/9000 rpm	Scoring unit 8,1 Kw - 6/9000 rpm Profiling unit 8,1 Kw - 6/9000 rpm
	Unité d'incision 8,1 Kw - 6/9000 rpm Unité de fraisage 8,1 Kw - 6/9000 rpm	Unité d'incision 8,1 Kw - 6/9000 rpm Unité de fraisage 8,1 Kw - 6/9000 rpm	Unité d'incision 8,1 Kw - 6/9000 rpm Unité de fraisage 8,1 Kw - 6/9000 rpm
Crosswise Largeur Trasversal	Scoring unit 5,9 Kw - 6/9000 rpm Profiling unit 5,9 Kw - 6/9000 rpm	Scoring unit 5,9 Kw - 6/9000 rpm Profiling unit 5,9 Kw - 6/9000 rpm	Scoring unit 5,9 Kw - 6/9000 rpm Profiling unit 5,9 Kw - 6/9000 rpm
	Unité d'incision 5,9 Kw - 6/9000 rpm Unité de fraisage 5,9 Kw - 6/9000 rpm	Unité d'incision 5,9 Kw - 6/9000 rpm Unité de fraisage 5,9 Kw - 6/9000 rpm	Unité d'incision 5,9 Kw - 6/9000 rpm Unité de fraisage 5,9 Kw - 6/9000 rpm
Spindle diameter Diamètre des arbres Diámetro de los ejes	50 mm	50 mm	50 mm
TOOL CUTTING CIRCLE / DIAMÈTRE DES OUTILS / DIÁMETRO DE LAS HERRAMIENTAS:			
Scoring unit Unité d'incision Unidad de incisión	220 mm	220 mm	220 mm
Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado	285 mm	285 mm	285 mm
Production capacity Capacité de production Capacidad de producción	subject to work-piece dimensions sujet aux dimensions des pièces variable según la dimensión de las piezas		



Machines are awarded the CE certification. A sign of safety.
Les machines sont marquées CE. Ce symbole garantit la sécurité.
Las máquinas son selladas por la marca CE. Este símbolo garantiza la seguridad.

RANDOMAT/E THE SMART COMPACT SIZE RANDOM LENGTH END MATCHER

End matching of random length flooring has graduated to top-notch quality and profitability.

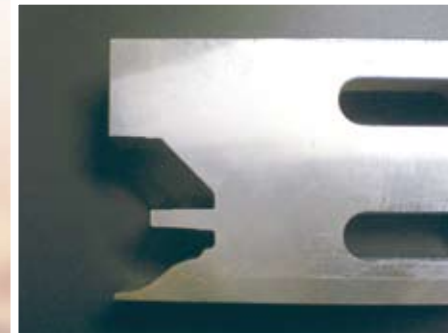
L'usinage des extrémités des éléments du parquet avec la plus haute qualité et rentabilité.

El mecanizado de cabeza en elementos de parquet con el máximo grado de calidad y rentabilidad.

- » NO MORE WASTE OF TIME CHANGING SET-UP, NO MORE LOW PRODUCTIVITY AND POOR QUALITY!
- » WITH A MODERATE INVESTMENT, RANDOMAT/E ALLOWS CONTINUOUS FEEDING OF RANDOM LENGTH WORK-PIECES, AND PROCESSING OF ANY KIND OF PROFILE WITH NO TEAR-OUT.
- » EXTRA SHORT CHANGE OVER TIME FOR DIFFERENT PROFILES.
- » COMPACT DESIGN REDUCES SPACE REQUIREMENT.
- » ORIGINAL AND MODERN DESIGN.

- » NE PLUS PERTE DE TEMPS POUR LA MISE AU POINT; NE PLUS BASSE PRODUCTIVITÉ ET FAIBLE QUALITÉ!
- » AVEC UN INVESTISSEMENT MODESTE, RANDOMAT/E PERMET UNE PRODUCTION NON-STOP DE PIÈCES AYANT UNE LONGUEUR DIFFÉRENTE ET L'USINAGE DE TOUTE TYPOLOGIE DE PROFIL.
- » TEMPS MINIMUM DE RÉGLAGE POUR LE CHANGEMENT DU PROFIL.
- » COMPACTITÉ DES DIMENSIONS, QUI RÉDUIT LA NÉCESSITÉ D'ESPACE.
- » DESIGN ORIGINAL ET MODERNE.

- » NO MÁS GASTOS DE TIEMPO PARA LA PUESTA EN SERVICIO; NO MÁS BAJA PRODUCTIVIDAD Y FALTA DE CALIDAD!
- » CON UNA MODESTA INVERSIÓN LA RANDOMAT/E PERMITE UNA PRODUCCIÓN EN CONTINUO DE PIEZAS CON LARGO DISTINTO Y TODOS TIPOS DE PERFILES.
- » TIEMPO DE AJUSTE PARA EL CAMBIO DE PERFIL MUY REDUCIDO.
- » COMPACTACIÓN EN LAS DIMENSIONES QUE REDUCE LA NECESIDAD DE ESPACIO.
- » DISEÑO ORIGINAL Y MODERNO.



Quick back-up blocks change system.

Système de changement rapide des contregabarit pare-éclats.

Sistema manual de cambio rápido del contraperfil parastillas.



Manual quick tooling change system.

Système manuel de changement rapide de l'outil.

Sistema manual de cambio rápido de la herramienta.



"Touch-screen" control panel.

Panneau de commande "touch-screen".

Panel de control "touch-screen".



RANDOMAT version 002 with scoring unit.

RANDOMAT version 002 avec unité d'incision.

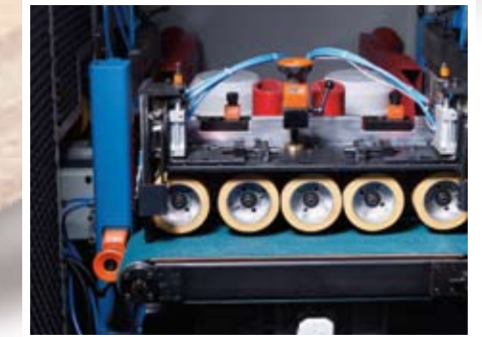
RANDOMAT modelo 002 con unidad de incisión.



Profiling units supporting table with detail of the referencing and clamping system.

Plaque de support des unités de fraisage avec détail du système de référence et de blocage.

Base de soporte unidades de fresado y detalle del sistema de referencia y bloqueo.



Profiling units supporting table with detail of the referencing and clamping system.

Plaque de support des unités de fraisage avec détail du système de référence et de blocage.

Base de soporte unidades de fresado y detalle del sistema de referencia y bloqueo.



SPECIAL WOODWORKING MACHINERY

RANDOMAT / EM RANDOM LENGTH END MATCHING & DEFECTING IN ONE EASY PACKAGE

Higher performances and maximum flexibility in the production of random length flooring.

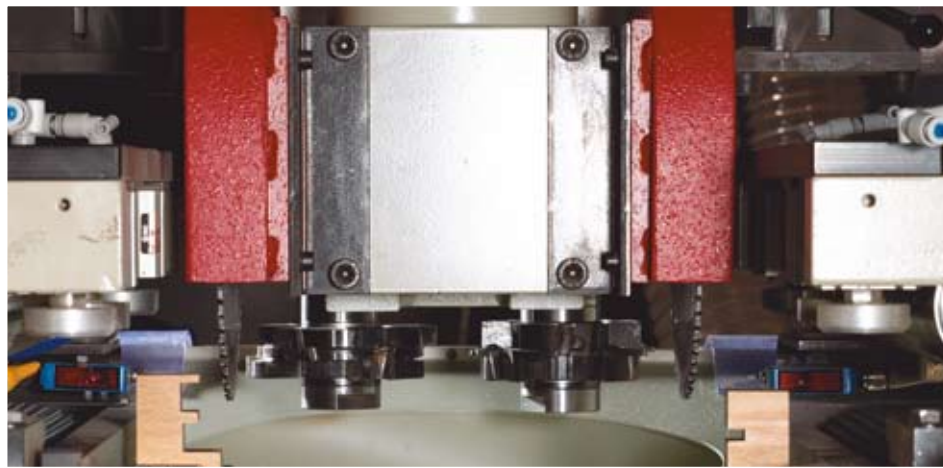
Performances supérieures et flexibilité maximale pour l'usinage des extrémités de vos barres ayant une longueur différente.

Prestaciones superiores y máxima flexibilidad para el mecanizado de las cabezas de vuestro parquet de tablas con largo variable.

- » CONTINUOUS FEEDING OF RANDOM LENGTH WORK-PIECES.
- » POSSIBILITY OF OPTIMIZING THE ENDS OF YOUR FLOORING.
- » HIGH PRODUCTIVITY WITH LARGE SIZE PIECES.
- » COMPACT DIMENSIONS AND FAST SET-UP.

- » PRODUCTION NON-STOP DES PIÈCES AYANT UNE LONGUEUR DIFFÉRENTE.
- » POSSIBILITÉ D'OPTIMISER LES EXTRÉMITÉS DE VOS COMPOSANTS.
- » PRESTATIONS SUPÉRIEURES AUSSI BIEN AVEC SECTIONS ÉLEVÉES.
- » ENCOMBREMENT ET TEMPS DE MISE AU POINT EXTRÊMEMENT RÉDUITS.

- » PRODUCCIÓN EN CONTINUO DE PIEZAS CON LONGITUD VARIABLE.
- » POSIBILIDAD DE OPTIMIZAR LAS CABEZAS DE VUESTROS COMPONENTES.
- » PRESTACIONES SUPERIORES INCLUSO CON SECCIONES ELEVADAS.
- » DIMENSIONES REALES Y TIEMPOS DE AJUSTE MUY REDUCIDOS.



Detail of the cutting/profiling unit aggregate provided with back-up blocks.
Détail du groupe d'unités d'incision de coupage et fraisage avec contre-gabarit pare-éclats.
Detalle del grupo unidad de incisión y fresado con sistema de contra-perfil parastillas.

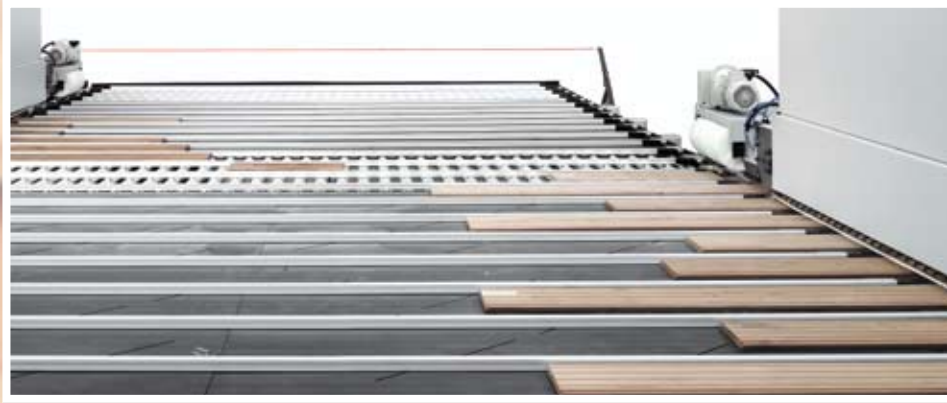


RANDOMAT/SQ THE HIGH PRODUCTION HEAVY DUTY END MATCHING MACHINES

The most versatile among the high production end matching machines.

La plus versatile dans les machines d'haute production pour l'usinage des extrémités.

La más versátil entre las máquinas de alta producción para el mecanizado de las cabezas de piezas con largo variable.



Detail view of the feed chain system.
Vue détaillée du système chaîne d'entraînement.
Detalle del sistema de arrastre.



Detail view of the steel induction-hardened drive sprocket working units mounting slide.
Vue détaillée de la couronne d'entraînement en acier trempé par induction.
Detalle de la corona de arrastre en acero templado.



Detail view of the unique pneumatic double top pressure system.
Vue détaillée du système presseur supérieur pneumatique double.
Detalle del sistema de presión superior neumático doble.



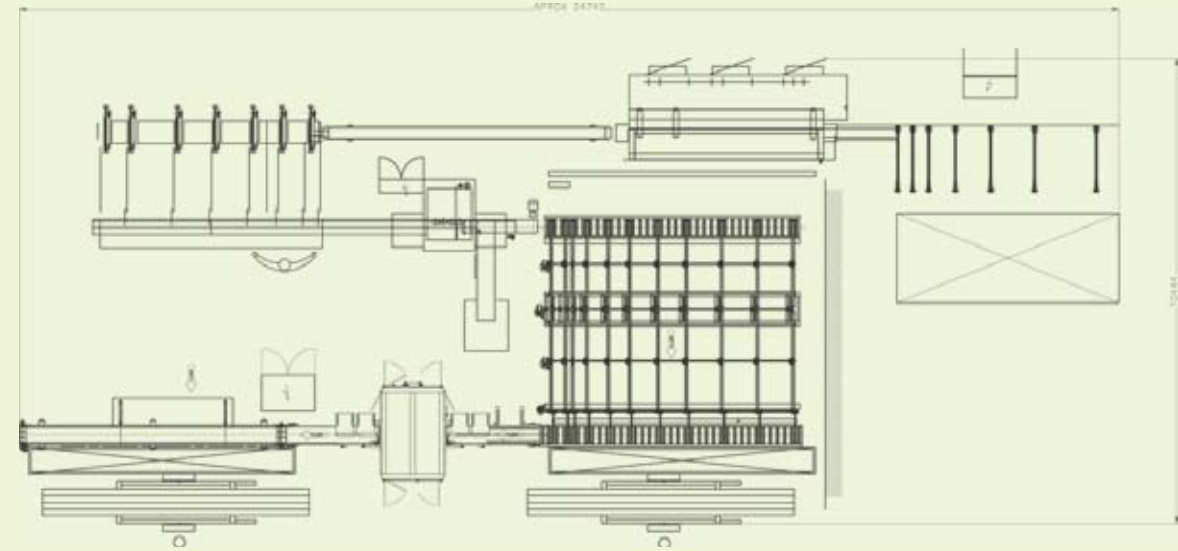
Detail of cast-iron working units mounting slide.
Détail de la glissière de support des unités de travail en moulage de fonte.
Detalle de las correderas en fundición para las unidades de trabajo.

» FEED CHAINS MADE OF CAST-IRON LINKS.
» PERFECTLY BALANCED MACHINE HEAVY DUTY BASE FRAME.
» EXTREME PRECISION.
» SUPER REDUCED SET-UP TIME.
THIS IS WHAT YOU EXPECT FROM YOUR MACHINE INVESTMENT, THIS IS WHAT FRIULMAC GUARANTEES OFFERING RANDOMAT/SQ!

» CHAÎNE D'ENTRAÎNEMENT COMPOSÉE PAR MAILLONS EN FONTE.
» MACHINE PARFAITEMENT BALANCÉE SUR SON BÂTI LOURD.
» PRÉCISION EXTRÊME.
» MISE AU POINT RAPIDE.
ÇA C'EST CE QUE VOUS EXIGEZ QUAND VOUS ENGAGEZ DANS UNE MACHINE NOUVELLE, ÇA C'EST CE QUE FRIULMAC VOUS GARANTIT EN VOUS OFFRANT LA RANDOMAT/SQ!

» CADENA DE ARRASTRE CONSTITUIDA POR ELEMENTOS DE ACERO EN MICROFUSIÓN.
» ESTRUCTURA PESADA Y PERFECTAMENTE EQUILIBRADA.
» MÁXIMA PRECISIÓN.
» MÍNIMO TIEMPO DE PUESTA EN SERVICIO.
¡ESTO ES LO QUE SE EXIGE PARA INVERTIR EN NUEVA MAQUINARIA, ESTO ES LO QUE FRIULMAC GARANTIZA OFRECIENDO LA RANDOMAT/SQ!

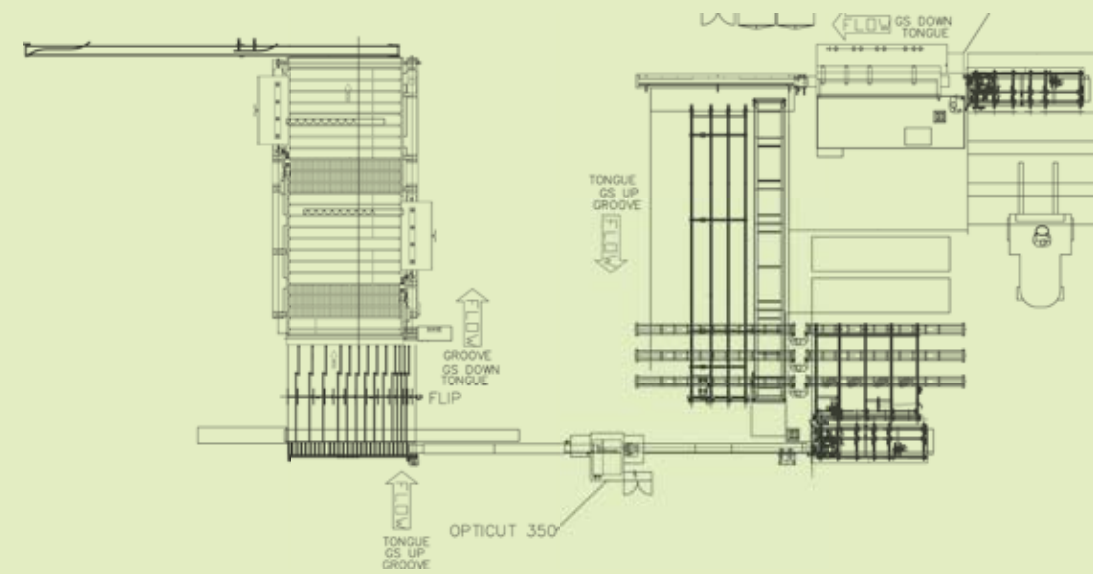
LAY-OUT RANDOMAT



Example of fully automated random length processing line composed of lineal moulder, defecting saw and RANDOMAT/E end-matcher.

Exemple de ligne pour la production de parquet de pièces de longueur variables complètement automatisée composée par moulurière, tronçonneuse et tenonneuse RANDOMAT/E.

Ejemplo de línea automática para el mecanizado de parquet de largos variables, compuesta por molderera, sierra de optimización y machi-hembradosa para largos variable model RANDOMAT/E.



Example of fully automated high precision random length processing line composed of lineal moulder, marking area, defecting saw and RANDOMAT/SQ end-matcher.

Exemple de ligne pour la production de parquet de pièces de longueurs variables complètement automatisée composée par moulurière, aire de marquage, tronçonneuse et tenonneuse RANDOMAT/SQ.

Ejemplo de línea automática de alta producción para el mecanizado de parquet de largos variables, compuesta por molderera, zona de control y marca de los defectos, sierra de optimización y machi-hembradora para largos variables model RANDOMAT/SQ.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

	RANDOMAT/E	RANDOMAT/EM	RANDOMAT/SQ
Work-piece length Longueur des pièces Longitud de las piezas	160 - 2000 mm 6 19/64" - 78"	470 - 3000 mm 18 " - 118" 1/2	300 - 2000 mm 11 3/4" - 78"
(when using adjustable front fence option for length cutting control) (en utilisant la butée réglable, en option pour les coupages ayant une longueur fixe) (utilizando el tope regulable, como opción para cortes con longitudes fijas)		750 - 3000 mm 29 " - 118" 1/2	-
Work-piece width Largeur des pièces Anchura de las piezas	30 - 250 mm 1 3/16" - 9 27/32"	30 - 310 mm 1 3/16" - 12 3/16"	50 - 250 mm 1 31/32" - 9 27/32"
Work-piece thickness Epaisseur des pièces Espesor de las piezas	10 - 40 mm 25/64" - 1 37/64"	12 - 45 mm 1/2" - 1 49/64" 1/2	8 - 35 mm 5/16" - 1 3/8"
Feed motor Puissance moteur d'avancement Potencia motor de avance	Infeed and outfeed belt Tapis d'entrée et de sortie Cinta transportadora de entrada y salida 1,1 Kw - 1,5 Hp	-	11 Kw - 15 Hp (driven by inverter) (controlé par inverter) (controlado por inverter)
Feed speed Vitesse d'avancement Velocidad de avance	-	-	0 - 27 m/min 0 - 88 feet/min
Spindle motors Puissance moteurs unité d'usinage Potencia motores unidades de trabajo	Scoring unit Unité d'incision Unidad de incision 1,1 Kw - 1,5 Hp 7600 rpm	Trimming unit Unité de tronçonnage Unidad de retestado 5,5 Kw - 7,5 Hp 4500 rpm	Scoring unit Unité d'incision Unidad de incision 2,2 Kw - 3 Hp 7600 rpm Trimming/hogging unit Unité de tronçonnage/déchiporteur Unidad de retestado/trituradora 5,9 Kw - 8 Hp 7600 rpm
	Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado 3 Kw - 4 Hp 7600 rpm	Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado 4 Kw - 5,5 Hp 9000 rpm	Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado 5,9 Kw - 8 Hp 7600 rpm
Spindle diameter Diamètre des arbres Diámetro de los ejes	Scoring unit Unité d'incision Unidad de incision 20 mm - 25/32"	Trimming unit Unité de tronçonnage Unidad de retestado 30 mm - 1 3/16"	Scoring unit Unité d'incision Unidad de incision 30 mm - 1 3/16" Trimming unit Unité de tronçonnage Unidad de retestado 40 mm - 1 37/64"
Tool cutting circle Diamètre outils Diámetro de las herramientas	Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado 40 mm - 1 37/64"	Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado 30 mm - 1 3/16"	Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado 40 mm - 1 37/64"
Production capacity Capacité de production Capacidad de producción	Scoring unit Unité d'incision Unidad de incision 100 mm Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado 160 - 200 mm	Scoring unit Unité d'incision Unidad de incision 100 mm Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado 80 - 120 mm	Scoring unit Unité d'incision Unidad de incision 100 mm Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado 160 - 200 mm
	max. 14 pieces/min (subject work-piece dimensions) maxi 14 pièces/min (variable selon la dimension des pièces) máx. 14 piezas/min (variable según la dimensión de las piezas)	max. 15 pieces/min (subject work-piece dimensions) maxi 15 pièces/min (variable selon la dimension des pièces) máx. 15 piezas/min (variable según la dimensión de las piezas)	Based on work-piece dimension Sujet aux dimensions des pièces En función de la dimensión de las piezas



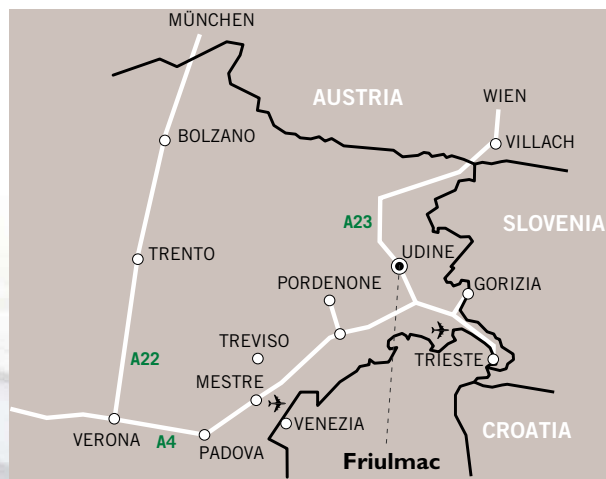
Machines are awarded the CE certification. A sign of safety.
Les machines sont marquées CE. Ce symbole garantit la sécurité.
Las máquinas son selladas por la marca CE. Este símbolo garantiza la seguridad.

AVAILABLE OPTIONS

	RANDOMAT/E	RANDOMAT/EM	RANDOMAT/SQ
Motor power increase for scoring/trimming units Augmentation puissance moteurs pour unité d'incision et tronçonnage Incremento potencia motores para unidades de incisión y retestado	NA	NA	3 Kw - 4 Hp
Motor power increase for profiling units Augmentation puissance moteurs pour unité de fraisage Incremento potencia motores para unidades de fresado	up to 5,5 Kw - 7,5 Hp jusqu'à 5,5 Kw - 7,5 Hp hasta 5,5 Kw - 7,5 Hp	up to 6 Kw - 8 Hp jusqu'à 6 Kw - 8 Hp hasta 6 Kw - 8 Hp	up to 11 Kw - 15 Hp jusqu'à 11 Kw - 15 Hp hasta 11 Kw - 15 Hp
Work-piece max. length increase Longueur maxi des pièces Longitud máx. de las piezas	up to customer requirements jusqu'à la demande du client hasta lo pedido por el cliente	up to customer requirements jusqu'à la demande du client hasta lo pedido por el cliente	up to 4000 mm - 157" jusqu'à 4000 mm - 157" hasta 4000 mm - 157"
Work-piece min. length reduced to Longueur mini des pièces Longitud min. de las piezas	NA	NA	250 mm 9 27/32"
Quick tooling change system Système pour changement rapide de l'outil Sistema para cambio rápido de la herramienta	-	NA	-
Sound safety cover Capot de protection revêtu par matériau absorbent acoustique Cabina de protección forrada en material fonoabsorbente	-	-	-

STANDARD CONFIGURATIONS

	RANDOMAT/E	RANDOMAT/EM	RANDOMAT/SQ
001			
002			
003			
004			
006			



FRIULMAC
SPECIAL WOODWORKING MACHINERY

SEDE CENTRALE
HEAD OFFICE
FRIULMAC S.p.A.
Via della Tecnologia 3 - Z.I.U.
33050 Pavia di Udine (UD)
Italy
Phone +39 0432 65 50 07
Fax +39 0432 65 51 07
www.friulmac.it
friulmac@friulmac.it

SALES AND SERVICE
FOR NORTH AMERICA
FRIULMAC Inc.
1264 25th Street Place S.E. Hickory
N.C. 28602 - USA
Phone +1 828 327 6265
Fax +1 828 327 6273
Tool free number +1 800 282 1690
www.friulmacusa.com
friulmac@aol.com

SALES AND SERVICE
EAST EUROPE
FRIULMAC EAST s.r.o.
Predmesthà 85
010 01 Zilina
Slovakia
Tel. +421 41 763 13 73
Fax +421 41 763 13 73
www.friulmaceast.eu
info@friulmaceast.eu

TECHNICAL PARTNER OF



**WEINIG
GROUP**

WEINIG OFFERS MORE
www.weinig.com