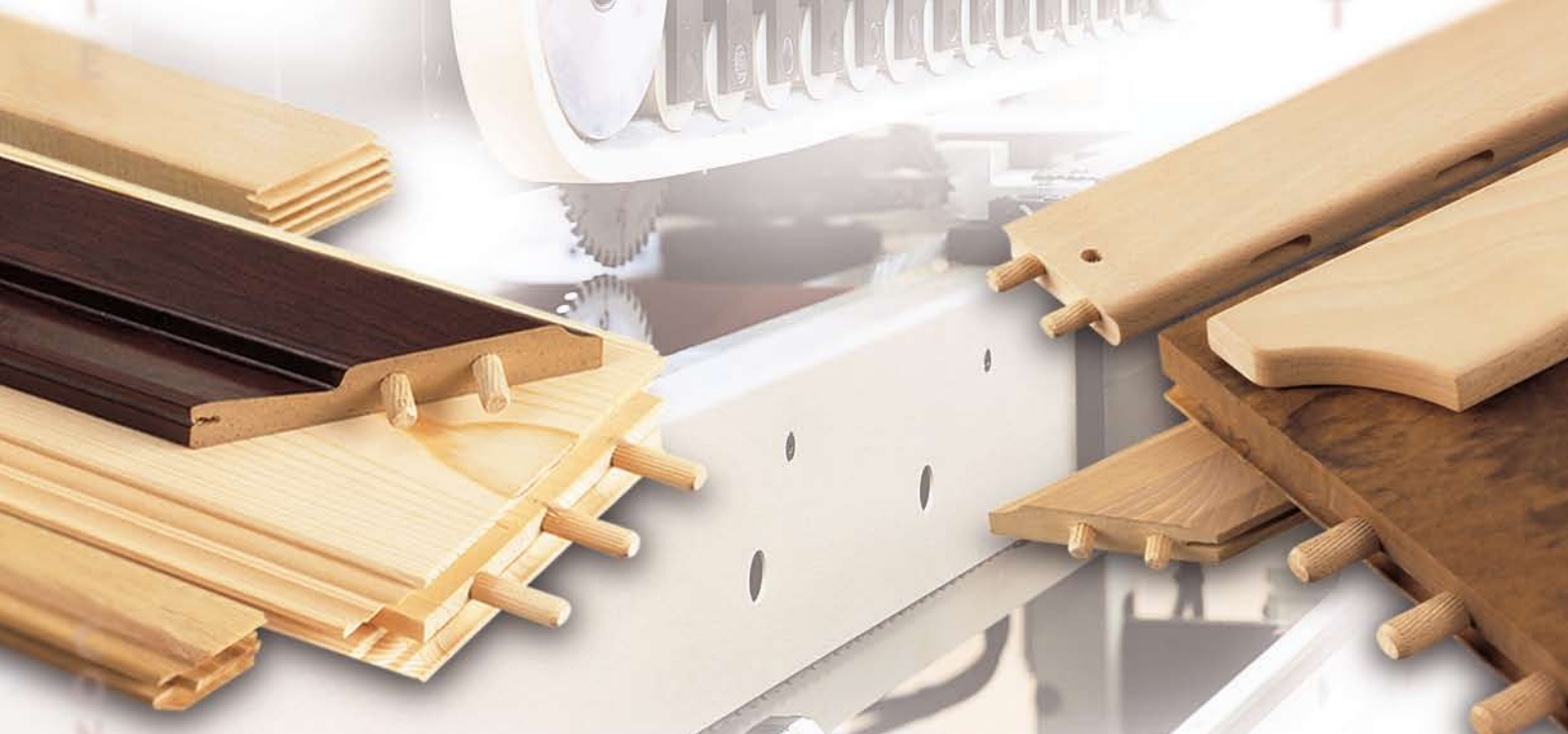


FRAME AND FURNITURE

CONTOURAMAT
IDRAMAT
RANDOMATE

IDRAMAT
CONTOURAMAT
RANDOMATE



CONTOURAMAT
IDRAMAT

RANDOMATE
IDRAMAT



FRIULMAC
SPECIAL WOODWORKING MACHINERY

IDRAMAT

4



Migliorate la qualità e la produttività, rendetevi più flessibili!

¡Mejorad la calidad y la productividad!
¡Llegad a ser más flexibles!

Melhore a qualidade e a produtividade,
torne-se mais flexível!

CONTOURAMAT

10



La nuova generazione completamente ridisegnata nella struttura e nel sistema di avanzamento per raggiungere il massimo della robustezza e precisione.

La nueva generación completamente renovada en la estructura y en el sistema de avance para alcanzar el máximo de solidez y precisión.

A nova geração completamente renovada na estrutura e no sistema de avanço para alcançar a máxima robusteza e precisão.

RANDOMAT/E

14



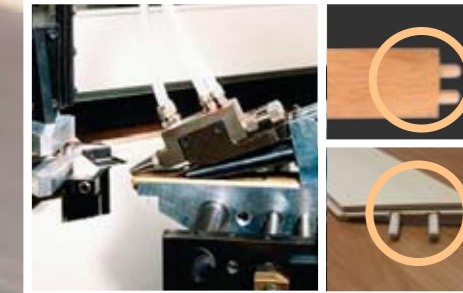
La lavorazione delle estremità di traversi di antina con il massimo grado di qualità e redditività.

El mecanizado de cabeza en travesaños de puertas de cocina con el máximo grado de calidad y rentabilidad.

A usinagem de topo em travessas de portas de cozinha com o grau máximo de qualidade e rentabilidade.

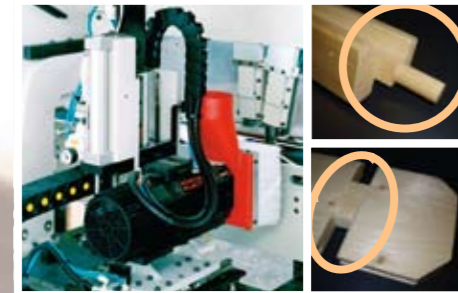
IDRAMAT, IMPROVE QUALITY AND OUTPUT! BECOME MORE FLEXIBLE!

L'espressione più completa della filosofia costruttiva FRIULMAC!



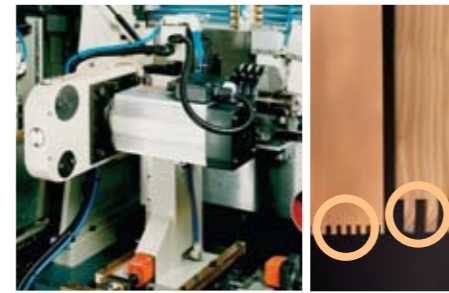
Unità di iniezione colla/inserimento spine "R".
Unidad de inyección cola/clavijado "R".
Unidade de injeção de cola/cavilha "R".

La expresión más completa de la filosofía constructiva FRIULMAC!

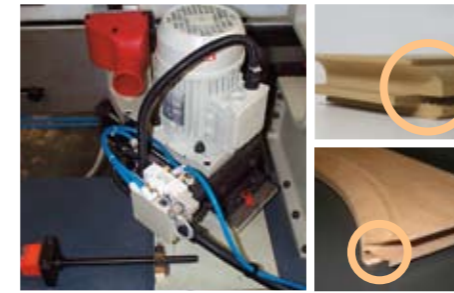


Unità di pantografatura orizzontale CNC "J-4".
Unidad de pantografado horizontal CNC "J-4".
Unidade de pantógrafo horizontal CNC "J-4".

A mais completa expressão da filosofia construtiva FRIULMAC!



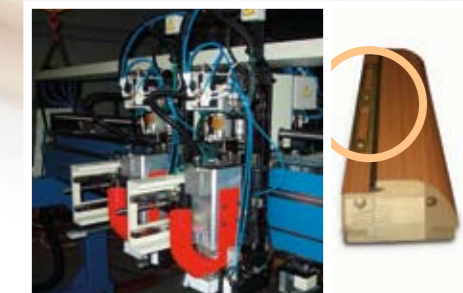
Unità di fresatura mobile verticalmente "I-2".
Unidad de fresado móvil verticalmente "I-2".
Unidade de fresagem móvel verticalmente "I-2".



Unità di fresatura speciale a 45° "L".
Unidad de fresado especial a 45° "L".
Unidade de fresagem especial a 45° "L".



Unità di pantografatura verticale CNC "J-3".
Unidad de pantografado vertical CNC "J-3".
Unidade de pantógrafo vertical CNC "J-3".



Unità di pantografatura speciale CNC "N-1D".
Unidad de pantografado especial CNC "N-1D".
Unidade de pantógrafo especial CNC "N-1D".



- » UNA ROBUSTA STRUTTURA MODULARE CHE CONSENTE DIVERSE CONFIGURAZIONI PER L'ESECUZIONE DI MOLTEPLICI LAVORAZIONI TRASVERSALI E LONGITUDINALI.
- » UNA ESTRUCTURA MODULAR ROBUSTA QUE PERMITE DIFERENTES CONFIGURACIONES PARA EL MECANIZADO EN EL SENTIDO LONGITUDINAL Y TRANSVERSAL.
- » UMA ESTRUTURA MODULAR ROBUSTA QUE PERMITE DIFERENTES CONFIGURAÇÕES PARA A USINAGEM NO SENTIDO LONGITUDINAL E TRANSVERSAL.



Cambio rapido manuale dell'utensile, mod. "FRIULMAC".
Sistema manual de cambio rápido de la herramienta, mod. "FRIULMAC".
Sistema manual de troca rápida da ferramenta, mod. "FRIULMAC".



Ritorno pezzi all'operatore con accatatore automatico.
Mecanización retorno piezas al operario con apilador automático.
Mecanização de retorno das peças ao operário com empilhador automático.


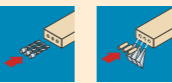
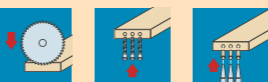



Stazione di profilatura con sistema automatico rompitrucolo.
Estación de fresado con sistema automático de rompévtruta.
Estação de fresagem com sistema triturador automático.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

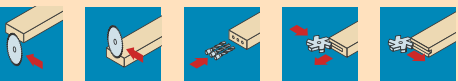
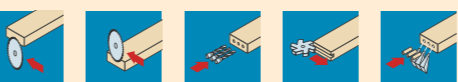



CONFIGURAZIONI STANDARD CONFIGURACIONES ESTÁNDAR CONFIGURAÇÕES STANDARD

AMPIA FACOLTÀ DI SCELTA ALTERNATIVAS SIN LIMITE ALTERNATIVAS SEM LIMITE

	IDRAMAT/S		IDRAMAT/S
Lunghezza pezzi Longitud de las piezas Comprimento das peças	100-1000 per unità orientabili a 45° min. 180 mm (lato corto) 100-1000 para unidad inclinable a 45° min. 180 mm (lado corto) 100-1000 para unidade inclinável a 45° min. 180 mm (lado curto)	001	
Larghezza pezzi Anchura de las piezas Largura das peças	30-200 per unità orientabili a 45° max. 100 mm 30-200 para unidad inclinable a 45° máx. 100 mm 30-200 para unidade inclinável a 45° máx. 100 mm	002	
Spessore pezzi Espesor de las piezas Espessura das peças	12 - 45 mm	003	
Capacità produttiva Capacidad productiva Capacidade produtiva	14-20 pezzi/min 14-20 piezas/min. 14-20 peças/min.	004	

Caratteristiche variabili a seconda della configurazione della macchina
Características variables según la composición de la máquina
Características variáveis segundo a composição da máquina

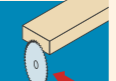
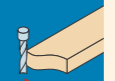
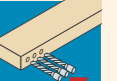


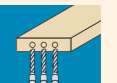





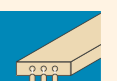


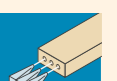


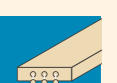

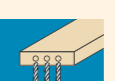


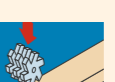

AVAILABLE OPTIONS

		005	
		006	
	IDRAMAT/S	007	
Lunghezza max. pezzi fino a Longitud máx. de las piezas hasta Comprimento máx. das peças até	3000 mm	008	
Incremento potenza motori unità (a seconda della richiesta) Incremento potencia motores para unidad de trabajo (según pedido del cliente) Incremento de potência de motores para unidade de trabalho (a pedido do cliente)	•	009	
Cambio rapido di utensili e testine di foratura Sistema para cambio rápido de la herramienta y de las cabezas de taladro Sistema para troca rápida da ferramenta e das cabeças de furação	•		
Meccanizzazione ritorno pezzi all'operatore Mecanización retorno piezas al operario Mecanização de retorno de peças ao operário	•		

Specifiche ed illustrazioni riportate nel presente catalogo possono includere allestimenti speciali. Essendo la nostra politica aziendale basata sulla costante ricerca di migliori tecniche e nel disegno delle macchine, FRIULMAC si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso alcuno.

Notas e ilustraciones en el presente folleto pueden incluir suministros opcionales. Puesto que la constante búsqueda de mejoría técnica y del diseño de las máquinas es la base de nuestra política, FRIULMAC se reserva el derecho de aportar modificaciones sin preaviso ninguno.

Notas e ilustrações no presente catálogo podem incluir acessórios opcionais. Uma vez que a busca constante de melhoria técnica e do projeto das máquinas é a base da nossa política, a FRIULMAC se reserva o direito de introduzir modificações em aviso prévio.

	Unità di incisione "B-2" Unidad de incisión "B-2" Unidade riscadora "B-2"		Unità di pantografatura verticale CNC "J-3" Unidad de pantografado vertical CNC "J-3" Unidade de pantógrafo vertical CNC "J-3"		Unità di foratura orizzontale frontale dall'alto "O-1" Unidad de taladro horizontal frontal "O-1" Unidade de furação horizontal frontal "O-1"
	Unità di intestatura inclinabile "B-3" Unidad de retestado inclinable "B-3" Unidade de corte inclinable "B-3"		Unità di pantografatura orizzontale CNC "J-4" Unidad de pantografado horizontal CNC "J-4" Unidade de pantógrafo horizontal CNC "J-4"		Unità di foratura verticale dal basso "Q-3" Unidad de taladro vertical desde abajo "Q-3" Unidade de furação vertical inferior "Q-3"
	Unità di intestatura "B-8" Unidad de retestado "B-8" Unidade de corte "B-8"		Unità di fresatura CNC "J-5" Unidad de fresado CNC "J-5" Unidade de fresagem CNC "J-5"		Unità di iniezione colla/ inserimento spine "R" Unidad de inyección cola/ clavijado "R" Unidade de injeção de cola/ cavilha "R"
	Unità di intestatura dall'alto "B-12" Unidad de retestado desde arriba "B-12" Unidade de corte superior "B-12"		Unità di fresatura speciale a 45° "L" Unidad de fresado especial a 45° "L" Unidade de fresagem especial a 45° "L"		Unità di iniezione colla/inserimento spine a 45° "R-45" Unidad de inyección cola/ clavijado a 45° "R-45" Unidade de injeção de cola/ cavilha a 45° "R-45"
	Unità di intestatura a 45° dall'alto "B-12-45" Unidad de retestado desde arriba a 45° "B-12-45" Unidade de corte superior a 45° "B-12-45"		Unità di fresatura mobile verticalmente "I-2" Unidad de fresado móvil verticalmente "I-2" Unidade de fresagem móvel verticalmente "I-2"		Unità di iniezione colla "R-4" Unidad de inyección cola "R-4" Unidade de injeção de cola "R-4"
	Unità di intestatura dal basso "B-13" Unidad de retestado desde abajo "B-13" Unidade de corte inferior "B-13"		Unità di foratura di testa "M" Unidad de taladro de cabeza "M" Unidade de furação de topo "M"		Unità di iniezione colla a 45° "R-4-45" Unidad de inyección cola a 45° "R-4-45" Unidade de injeção de cola a 45° "R-4-45"
	Unità di fresatura a tempo "J-1" Unidad de fresado a tiempo "J-1" Unidade de fresagem a tempo "J-1"		Unità di foratura di testa a 45° "M-45" Unidad de taladro de cabeza a 45° "M-45" Unidade de furação de topo a 45° "M-45"		Unità di inserimento spine "R-5" Unidad de clavijado "R-5" Unidade de cavilhamento "R-5"
	Unità di fresatura "J-2" Unidad de fresado "J-2" Unidade de fresagem "J-2"		Unità di foratura verticale dall'alto "N-1" Unidad de taladro vertical desde arriba "N-1" Unidade de furação vertical superior "N-1"		Unità di inserimento spine a 45° "R-5-45" Unidad de clavijado a 45° "R-5-45" Unidade de cavilhamento a 45° "R-5-45"

ESEMPLI DI UNITA DI LAVORO SPECIALI ALGUNOS EJEMPLOS DE UNIDADES DE TRABAJO ESPECIALES ALGUNS EXEMPLOS DE UNIDADES DE TRABALHO ESPECIAIS



CE Le macchine sono contrassegnate dal marchio CE. Questo simbolo garantisce la sicurezza.
Las máquinas son selladas por la marca CE. Este símbolo garantiza la seguridad.
As máquinas recebem a marca CE. Este símbolo garante a segurança.

CONTOURAMAT, THE ONLY DOUBLE END -CUT PROFILING MACHINE THAT MAKES JUST-IN-TIME EASY!

La nuova generazione completamente ridisegnata nella struttura e nel sistema di avanzamento per raggiungere il massimo della robustezza e precisione.

La nueva generación completamente renovada en la estructura y en el sistema de avance para alcanzar el máximo de solidez y precisión.

A nova geração completamente renovada na estrutura e no sistema de avanço para alcançar a máxima robusteza e precisão.



Testina di foratura a 90° con sistema cambio rapido "HSK 63 C".

Cabeza de taladro con sistema de cambio rápido "HSK 63 C".

Cabeçote de furação com sistema de troca rápida "HSK 63 C".



CONTOURAMAT versione 006 con unità di fresatura a tempo.

CONTOURAMAT modelo 006 con unidad de fresado a tiempo.

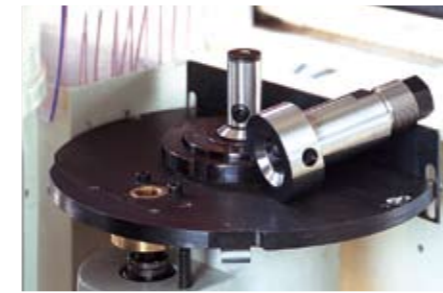
CONTOURAMAT modelo 006 con unidade de fresagem a tempo.



Vista laterale della CONTOURAMAT versione 004 con sistema di ritorno pezzi all'operatore.

Vista lateral de la CONTOURAMAT modelo 004 con mecanización retorno piezas al operario.

Vista lateral da CONTOURAMAT modelo 004 com mecanização de retorno de peças ao operário.



Sistema di cambio rapido manuale dell'utensile.

Sistema manual de cambio rápido de la herramienta.

Sistema manual de troca rápida da ferramenta.

- » IMPIEGA UN SOLO OPERATORE.
- » REALIZZA QUALSIASI TIPO DI PROFILO.
- » LIMITA LA NECESSITÀ DI SPAZIO GRAZIE ALLA COMPATTEZZA DELLE DIMENSIONI.
- » PERMETTE IL CAMBIO DI PROFILO CON UN TEMPO DI SETTAGGIO RIDOTTISSIMO.
- » GARANTISCE PRECISIONE E ALTA QUALITÀ DI PROFILATURA IN ASSENZA TOTALE DI SCHEGGIATURA.
- » È COMPONIBILE ANCHE CON UNITÀ DI FORATURA DI TESTA, VERTICALI E FRONTALI.
- » PUÒ ESEGUIRE TAGLI INCLINATI A 45° (SULL'ASSE VERTICALE).

- » EMPLEA UN SOLO OPERADOR.
- » MECANIZA CUALQUIER TIPO DE PERFIL.
- » REDUCE LA NECESIDAD DE ESPACIO POR SU COMPACTACIÓN EN LAS DIMENSIONES.
- » TIEMPO DE ARREGLO PARA EL CAMBIO DE PERFIL MUY REDUCIDO.
- » GARANTIZA PRECISIÓN Y ALTA CALIDAD DE ACABADO SIN NINGÚN TIPO DE ASTILLADO.
- » ES COMPONIBLE TAMBIÉN CON UNIDADES DE TALADRADO DE CABEZA, VERTICALES Y FRONTALES.
- » PUEDE EFECTUAR CORTES INCLINADOS A 45° (SOBRE EL EJE VERTICAL).

- » UTILIZA UM ÚNICO OPERADOR.
- » USINA QUALQUER TIPO DE PERFIL.
- » REDUZ A NECESSIDADE DE ESPAÇO POR SUA COMPACTAÇÃO NAS DIMENSÕES.
- » TEMPO DE AJUSTE PARA A TROÇA DE PERFIL MUITO REDUZIDO.
- » GARANTE A PRECISÃO E ALTA QUALIDADE DE ACABAMENTO SEM NENHUM TIPO DE LASCA.
- » É MODULAR TAMBÉM COM UNIDADES DE FURAÇÃO DE TOPO, VERTICAIS E FRONTAIS.
- » PODE EFETUAR CORTES INCLINADOS A 45° (SOBRE O EIXO VERTICAL).



Ponte di supporto per unità di lavoro orizzontali frontali.

Puente de soporte para unidades de trabajo horizontales frontales.

Ponte de suporte para unidades de trabalho horizontais frontais.



Sistema avanzamento pezzi e sistema pressore con dettaglio della contrasagoma parascheggie.

Sistema de avance de las piezas y sistema prensor con detalle del contra-perfil parasillas.

Sistema de avanço das peças e sistema prensor com detalhe do contra-perfil anti-lascas.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

AVAILABLE OPTIONS

CONTOURAMAT		
Lunghezza pezzi Longitud de las piezas Comprimento das peças	135 (*) -1000 mm	5 5/16" (*) - 39"
Larghezza pezzi Anchura de las piezas Largura das peças	30 - 250 mm	1 3/16" - 9 27/32"
Spessore pezzi Espesor de las piezas Espessura das peças	12 - 50 mm (per operazioni di taglio solo 70 mm - 2" max.) (para operaciones de retestado sólo 70 mm - 2" máx.) (para operações de corte apenas 70 mm - 2" máx.)	1/2" - 1 31/32"
Velocità di avanzamento Velocidad de avance Velocidade de avanço	0,45 Kw - 0,6 Hp	brushless con unità di controllo brushless con unidad de control brushless com unidade de controle
	Unità d'incisione Unidad de incisión Unidade riscadora	2,2 Kw - 3 Hp / 7600 rpm
Potenza motori unità di lavoro Potencia unidades de trabajo Potência unidades de trabalho	Unità di intestatura Unidad de retestado Unidade de corte	2,2 Kw - 3 Hp / 7600 rpm
	Unità di fresatura Unidad de fresado Unidade de fresagem	3 Kw - 4 Hp / 7600 rpm
Diámetro degli alberi Diámetro de los ejes Diâmetro dos eixos	Unità di incisione/intestatura Unidad de incisión/retestado Unidade riscador/serra	30 mm - 1 3/16"
	Unità di fresatura Unidad de fresado Unidade de fresagem	40 mm - 1 37/64"
Diámetro degli utensili Diámetro de la herramienta Diâmetro da ferramenta	Unità di incisione Unidad de incisión Unidade riscadora	125 - 150 mm
	Unità di intestatura Unidad de retestado Unidade de corte	125 - 180 mm
	Unità di fresatura Unidad de fresado Unidade de fresagem	160 - 220 mm
Capacità produttiva Capacidad productiva Capacidade produtiva	max. 20 pezzi/min (variabile per la dimensione dei pezzi) máx. 20 piezas/min. (variable según las dimensiones de las piezas) máx. 20 peças/min. (variável segundo as dimensões das peças)	

(*) Con l'impiego dell'unità di incisione, lunghezza minima 180 mm - 7"
Utilizando la unidad de incisión, la longitud mínima es de 180 mm - 7"
Utilizando a unidade riscadora, o comprimento mínimo é de 180 mm - 7"

CONTOURAMAT	
Aumento potenza motori per unità di incisione e intestatura Aumento potencia motores para las unidades de incisión/retestado Aumento de potência dos motores para as unidades riscador/corte	3 Kw - 4 Hp
Aumento potenza motori per unità di fresatura fino a Aumento potencia motores para las unidades de fresado hasta Aumento de potência de motores para as unidades de fresagem até	9,2 Kw - 12 Hp
Lunghezza massima dei pezzi fino a Longitud máx. de las piezas hasta Comprimento máx. das peças até	3000 mm - 118"
Sistema di cambio rapido dell'utensile Sistema de cambio rápido de la herramienta Sistema de troca rápida da ferramenta	•
Meccanizzazione di ritorno pezzi all'operatore Mecanización retorno piezas al operario Mecanização de retorno das peças ao operário	•
Cabina di protezione/insonorizzazione Cabina de protección forrada en material fonoabsorbente Cabine de proteção forrada com material fono-absorvente	•

STANDARD CONFIGURATIONS

CONTOURAMAT			
001		007	
002		008	
003		009	
003/A		009/B	
004		010	
004/A		010/A	
004/B		010/B	
005		011	
006			



Le macchine sono contrassegnate dal marchio CE. Questo simbolo garantisce la sicurezza.
Las máquinas son selladas por la marca CE. Este símbolo garantiza la seguridad.
As máquinas recebem a marca CE. Este símbolo garante a segurança.



RANDOMAT/E, THE SMART COMPACT SIZE RANDOM LENGTH END MATCHER

La lavorazione delle estremità di traverse di antina con il massimo grado di qualità e redditività.



Sistema cambio rapido della contrasagoma paraschegge.

Sistema manual de cambio rápido del contraperfil parastillas.

Sistema manual de troca rápida de contra-perfil anti-lascas.

El mecanizado de cabeza en travesaños de puertas de cocina con el máximo grado de calidad y rentabilidad.



Sistema di cambio rapido manuale dell'utensile.

Sistema manual de cambio rápido de la herramienta.

Sistema manual de troca rápida de ferramenta.

A usinagem de topo em travessas de portas de cozinha com o grau máximo de qualidade e rentabilidade.



Pannello di controllo "touch-screen".

Panel de control electrónico "touch-screen".

Painel de controle eletrônico "touch-screen".



RANDOMAT versione 002 con unità di incisione.

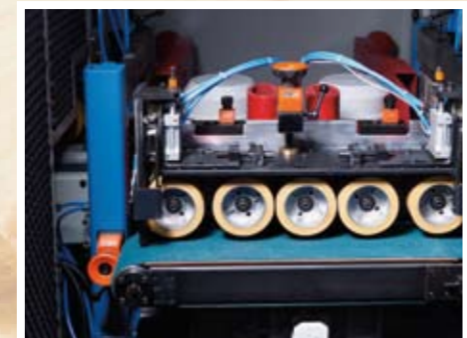
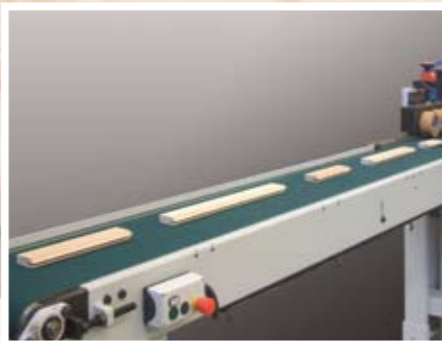
RANDOMAT modelo 002 con unidad de incisión.

RANDOMAT modelo 002 com unidade riscadora.

- » NON PIÙ PERDITE DI TEMPO PER LA MESSA A PUNTO; NON PIÙ BASSA PRODUTTIVITÀ E SCARSA QUALITÀ!
- » CON UN MODESTO INVESTIMENTO, RANDOMAT/E CONSENTE UNA PRODUZIONE IN CONTINUO DI PEZZI CON LUNGHEZZA VARIABILE ED OGNI TIPO DI PROFILO.
- » RIDOTTISSIMO TEMPO DI SETTAGGIO PER IL CAMBIO DI PROFILO.
- » COMPATTEZZA NELLE DIMENSIONI CHE LIMITA LA NECESSITÀ DI SPAZIO.
- » DESIGN ORIGINALE E MODERNO.

- » NO MÁS GASTOS DE TIEMPO PARA LA PUESTA EN SERVICIO; NO MÁS BAJA PRODUCTIVIDAD Y FALTA DE CALIDAD!
- » CON UNA MODESTA INVERSIÓN LA RANDOMAT/E PERMITE UNA PRODUCCIÓN EN CONTINUO DE PIEZAS CON LARGO DISTINTO Y TODOS TIPOS DE PERFILES.
- » TIEMPO DE AJUSTE PARA EL CAMBIO DE PERFIL MUY REDUCIDO.
- » COMPACTACIÓN EN LAS DIMENSIONES QUE REDUCE LA NECESIDAD DE ESPACIO.
- » DISEÑO ORIGINAL Y MODERNO.

- » SEM PERDA DE TEMPO PARA A COLOCAÇÃO EM SERVIÇO; CHEGA DE BAIXA PRODUTIVIDADE E QUALIDADE RUIM!
- » COM UM PEQUENO INVESTIMENTO A RANDOMAT/E PERMITE UMA PRODUÇÃO EM CONTÍNUO DE PEÇAS COM COMPRIMENTO VARIÁVEL E TODOS OS TIPOS DE PERFIS.
- » TEMPO DE AJUSTE PARA A TROCA DE PERFIL MUITO REDUZIDO.
- » COMPACTAÇÃO NAS DIMENSÕES QUE REDUZ A NECESSIDADE DE ESPAÇO.
- » DESIGN ORIGINAL E MODERNO.



Base di supporto delle unità di fresatura con dettaglio del sistema di riferimento e bloccaggio.

Base de soporte unidades de fresado y detalle del sistema de referencia y bloqueo.

Base de suporte unidades de fresagem e detalhe do sistema de referência e bloqueio.




TECHNICAL SPECIFICATIONS

AVAILABLE OPTIONS

		RANDOMAT/E
Lunghezza pezzi Longitud de las piezas Comprimento das peças		160 - 2000 mm 6 19/64" - 78"
Larghezza pezzi Anchura de las piezas Largura das peças		30 - 250 mm 1 3/16" - 9 27/32"
Spessore pezzi Espesor de las piezas Espessura das peças		10 - 40 mm 25/64" - 1 37/64"
Potenza motore avanzamento Potencia motor de avance Potência do motor de avanço	Tappeto di entrata e di uscita Cinta transportadora de entrada y de salida Correia transportadora de entrada e de saída	1,1 Kw - 1,5 Hp
Velocità di avanzamento Velocidad de avance Velocidade de avanço		-
Potenza motori unità di lavoro Potencia unidades de trabajo Potencia unidades de trabalho	Unità di incisione Unidad de incisión Unidade incisora	1,2 Kw - 1,6 HP
	Unità di fresatura Unidad de fresado Unidade de fresagem	3 Kw - 4 Hp
Diametro degli alberi Diámetro de los ejes Diâmetro dos eixos	Unità d'incisione Unidad de incisión Unidade incisora	20 mm - 25/32"
	Unità di fresatura Unidad de fresado Unidade de fresagem	40 mm - 1 37/64"
Diametro degli utensili Diámetro de la herramienta Diâmetro da ferramenta	Unità di incisione Unidad de incisión Unidade incisora	100 mm
	Unità di fresatura Unidad de fresado Unidade de fresagem	160 - 200 mm
Capacità produttiva Capacidad productiva Capacidade produtiva	max. 14 pezzi/min (variabile per la dimensione dei pezzi) máx. 14 piezas/min. (variable según las dimensiones de las piezas) máx. 14 peças/min. (variável segundo as dimensões das peças)	

		RANDOMAT/E
Aumento potenza motori per unità d'incisione/intestatura Aumento potencia motores para las unidades de incisión/retestado Aumento da potência dos motores para as unidades riscador/serra		NA
Aumento potenza motori per unità di fresatura fino a Aumento potencia motores para las unidades de fresado hasta Aumento de potência dos motores para as unidades de fresagem até		7,5 Kw - 10 Hp
Massima lunghezza pezzi Longitud de las piezas máx. Comprimento das peças máx.		su richiesta del cliente bajo pedido a pedido do cliente
Minima lunghezza pezzi Longitud de las piezas mín. Comprimento das peças mín.		NA
Sistema per cambio rapido dell'utensile Sistema de cambio rápido de la herramienta Sistema de troca rápida da ferramenta		-
Cabina di protezione/insonorizzazione Cabina de protección forrada en material fonoabsorbente Cabine de proteção forrada com material fono-absorvente		-

STANDARD CONFIGURATIONS

		RANDOMAT/E
001		
002		
003		

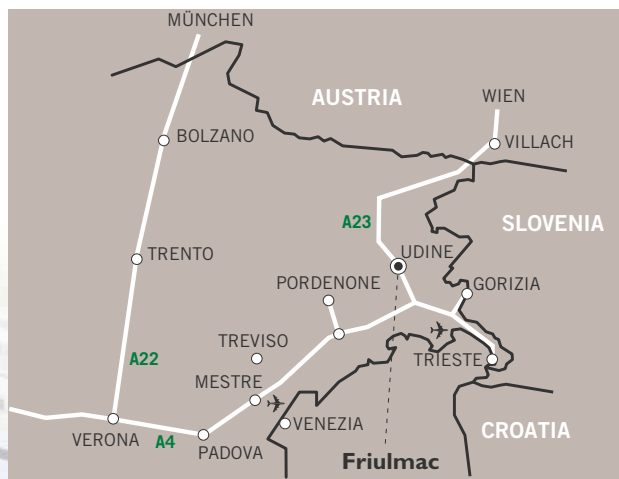
Specifiche ed illustrazioni riportate nel presente catalogo possono includere allestimenti speciali. Essendo la nostra politica aziendale basata sulla costante ricerca di migliori tecniche e nel disegno delle macchine, FRIULMAC si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso alcuno.

Notas e ilustraciones en el presente folleto pueden incluir suministros opcionales. Puesto que la constante búsqueda de mejoría técnica y del diseño de las máquinas es la base de nuestra política, FRIULMAC se reserva el derecho de aportar modificaciones sin preaviso ninguno.

Notas e ilustrações no presente catálogo podem incluir acessórios opcionais. Uma vez que a busca constante de melhoria técnica e do projeto das máquinas é a base da nossa política, a FRIULMAC se reserva o direito de introduzir modificações em aviso prévio.



Le macchine sono contrassegnate dal marchio CE. Questo simbolo garantisce la sicurezza. Las máquinas son selladas por la marca CE. Este símbolo garantiza la seguridad. As máquinas recebem a marca CE. Este símbolo garante a segurança.



FRIULMAC
SPECIAL WOODWORKING MACHINERY

SEDE CENTRALE
HEAD OFFICE
FRIULMAC S.p.A.
Via della Tecnologia 3 - Z.I.U.
33050 Pavia di Udine (UD)
Italy
Tel. +39 0432 65 50 07
Fax +39 0432 65 51 07
www.friulmac.it
friulmac@friulmac.it

SALES AND SERVICE
FOR NORTH AMERICA
FRIULMAC Inc.
1264 25th Street Place S.E. Hickory
N.C. 28602 - USA
Phone +1 828 327 6265
Fax +1 828 327 6273
Tool free number +1 800 282 1690
www.friulmacusa.com
friulmac@friulmacusa.com

SALES AND SERVICE
EAST EUROPE
FRIULMAC EAST s.r.o.
Predmestshà 85
010 01 Zilina
Slovakia
Tel. +421 41 763 13 73
Fax +421 41 763 13 73
www.friulmaceast.eu
info@friulmaceast.eu

TECHNICAL PARTNER OF



**WEINIG
GROUP**

WEINIG OFFERS MORE
www.weinig.com