

QUADRAMATE  
FLEXIMAT

FLEXIMAT  
QUADRAMATE

# DOORS

## WINDOWS AND PANELS

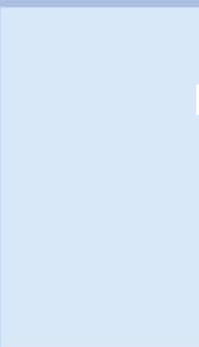
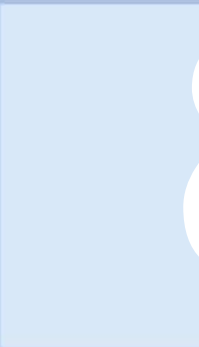
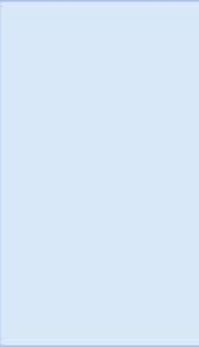


QUADRAMATE  
FLEXIMAT

FLEXIMAT  
QUADRAMATE



**FRIULMAC**  
SPECIAL WOODWORKING MACHINERY



# FLEXIMAT

# 4



The most flexible solution for both small or large production requirements.

La solution, la plus flexible, pour les petites et grandes productions!

¡El grado más alto de flexibilidad para las pequeñas y grandes producciones!

# QUADRAMAT/E

# 8



Precision and reliability made affordable.

Précision et fiabilité à la portée de tout le monde.

Precisión y fiabilidad para todos.

# QUADRAMAT/S

# 12



No compromise DET: 100 years of traditions and technology achievements in one machine!

La Tenonneuse Double Automatique sans compromis: 100 ans de traditions et de progrès technologiques dans une seule machine!

¡La Espigadora Doble Automática sin compromisos: 100 años de tradición y avances tecnológicos en una única máquina!

# FLEXIMAT, THE MOST FLEXIBLE SOLUTION FOR VARIOUS PRODUCTION REQUIREMENTS

The FLEXIMAT line of machines is designed to cope with a wide variety of products in the field of fixtures, furniture and panel processing, ranking at the top of the category for sturdiness and reliability.

Equipped with work-piece return systems or integrated in automatic processing lines, it represents the most flexible solution for both small or large production requirements.

La série FLEXIMAT pensée et projetée pour usiner une ample gamme de produits dans le secteur de la huisserie, de l'industrie du meuble et dans la production des panneaux, bien attendant le sommet de la catégorie grâce à la robustesse et fiabilité.

Equipée avec système de retour pièces travaillées ou bien insérée dans des lignes automatiques de travail, elle représente le plus haut point de flexibilité pour les petites et les grandes productions.

La serie FLEXIMAT ha sido ideada para mecanizar una amplia gama de productos dentro del sector del ventanaje, de la industria del mueble y en la producción de paneles situándose en la cumbre de la categoría por solidez y fiabilidad.

Dotada de sistemas retorno piezas o bien insertada en unas líneas automáticas de producción llega a representar el grado máximo de flexibilidad para las pequeñas o grandes producciones.



"Touch-screen" control panel.

Panneau de commande "touch-screen".

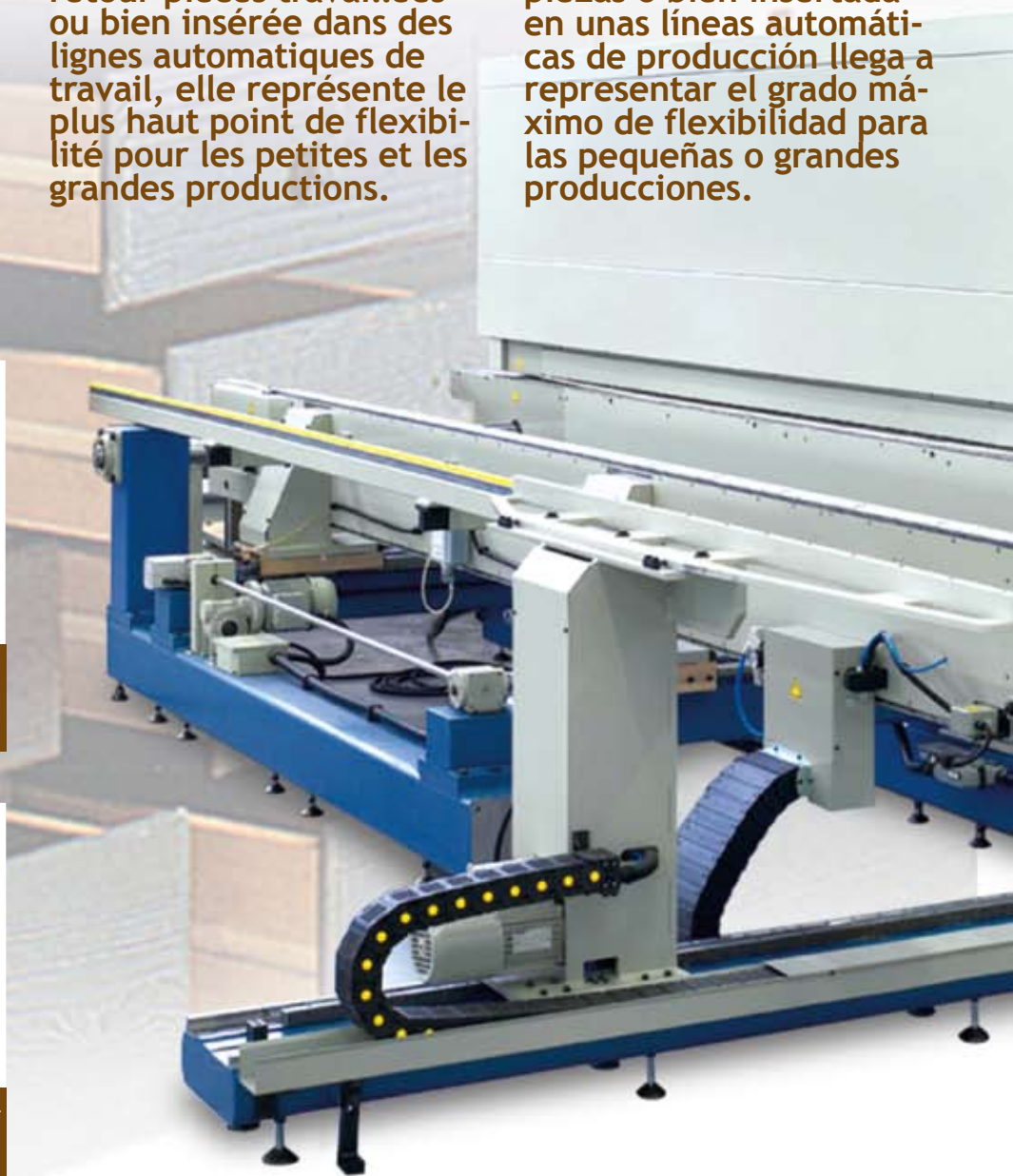
Panel de control "touch-screen".



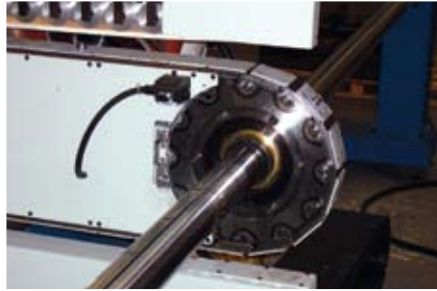
Machine equipped with carousel quick tool changing system.

Machine équipée avec système de changement rapide de l'outil à carrousel.

Máquina dotada de cambio rápido de la herramienta a seleccionador rotante.



# ON FOR BOTH SMALL OR LARGE



Feeding system detail.  
Détail du système d'avance.  
Detalle del sistema de avance.



Loading area.  
Surface de chargement.  
Área de carga.



Cast-iron working units mounting slide detail.  
Détail de la glissière de support des unités de travail en moulage de fonte.  
Detalle de las correderas en fundición para las unidades de trabajo.



ME

# FLEXIMAT LINE

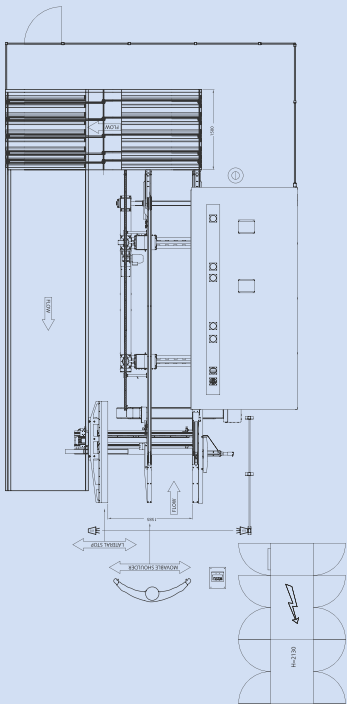


# TECHNICAL SPECIFICATIONS

## FLEXIMAT

Work-piece width Largeur des pièces Anchura de las piezas	200-1500 mm (higher on request) 200-1500 mm (majeur à demande) 200-1500 mm (mayor bajo pedido)	Maximum columns on each side Maxi numéro de colonnes par côté Número máximo de columnas por lado	3
Work-piece thickness Epaisseur des pièces Espesor de las piezas	10-100 mm	Space between chain and column max. Maxi espace entre chaîne et colonne Espacio máximo de pasaje entre cadena y columna	180 mm
Adjustable chain feeding speed Vitesse de la chaîne d'avance réglable Velocidad cadena de avance regulable	from 6 to 28 mt/min. de 6 jusqu'à 28 m/min. de 6 hasta 28 mt/min.	Movable shoulder displacement speed Vitesse de déplacement du côté mobile Velocidad de traslado lado móvil	0,6 mt/min. (higher on request) 0,6 m/min. (majeur à demande) 0,6 mt/min (mayor bajo pedido)
Centre distance disappearing referencing stops Entraxe taquets de référence à disparition Intereje tope de referencia a desaparición	320 mm	Vertical adjustment range of the pressure system Plage de réglage vertical du système presseur Campo de regulación vertical del sistema prensor	100 mm

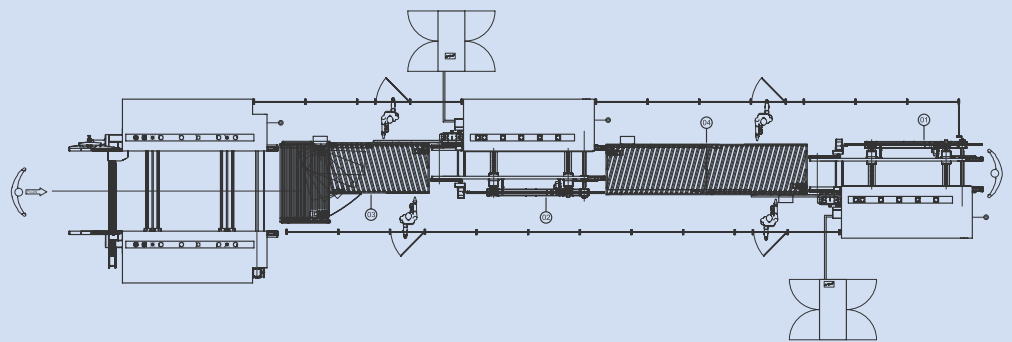
## EXAMPLE OF FLEXIMAT LINE PRODUCTION



Automatic kitchen cabinet doors squaring line with work-piece return system.

Ligne automatique pour l'équerrage des portes de cuisine avec mécanisation de retour pièces à l'opérateur.

Línea automática para escuadrar puertas de cocina dotada de retorno piezas al operario.



Automatic kitchen cabinet doors squaring line in random width.

Ligne automatique pour l'équerrage des portes de cuisine avec largeurs variables.

Línea automática para escuadrar puertas de cocina con anchuras variables.



Machines are awarded the CE certification. A sign of safety.  
Les machines sont marquées CE. Ce symbole garantit la sécurité.  
Las máquinas son selladas por la marca CE. Este símbolo garantiza la seguridad.

# QUADRAMAT/E: PRECISION AND REL

The QUADRAMAT/E line of machines is designed to meet the needs of the furniture, fixture, cabinet, and panel processing industry. It is built on a solid arc-welded framing base combined with many of the design features of the "S" line. This combination allows Friulmac to offer the highest quality machine at an economical price.

La série QUADRAMAT/E est construite sur un lourd soubassement en charpenterie électrosoudée pour répondre à n'importe quelle exigence du marché dans le secteur de la huisserie, de l'industrie du meuble et dans la production des panneaux. Grâce aussi à des détails communs à la série "S", la QUADRAMAT/E représente le compromis, le plus convenable en termes d'investissement, que le marché actuel peut offrir.

La serie QUADRAMAT/E está compuesta por una pesada estructura en carpintería electrosoldada para corresponder a cualquiera expectativa del mercado en los sectores del ventanaje, de la industria del mueble y de la producción de paneles. Gracias a unos detalles técnicos comunes a la serie "S" la QUADRAMAT/E llega a representar el compromiso mejor en términos de inversión que el mercado de hoy día pueda ofrecer.



"Touch-screen" control panel.

Panneau de commande "touch-screen".

Panel de control "touch-screen".

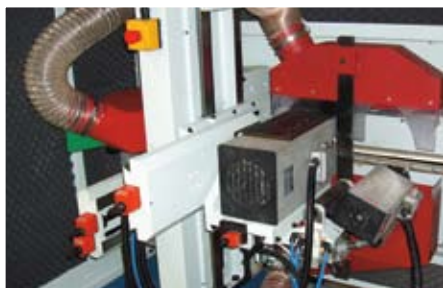


AMATE



T  
E

# ABILITY MADE AFFORDABLE



Working unit example.  
Exemple de unité de travail.  
Ejemplo de unidad de trabajo.

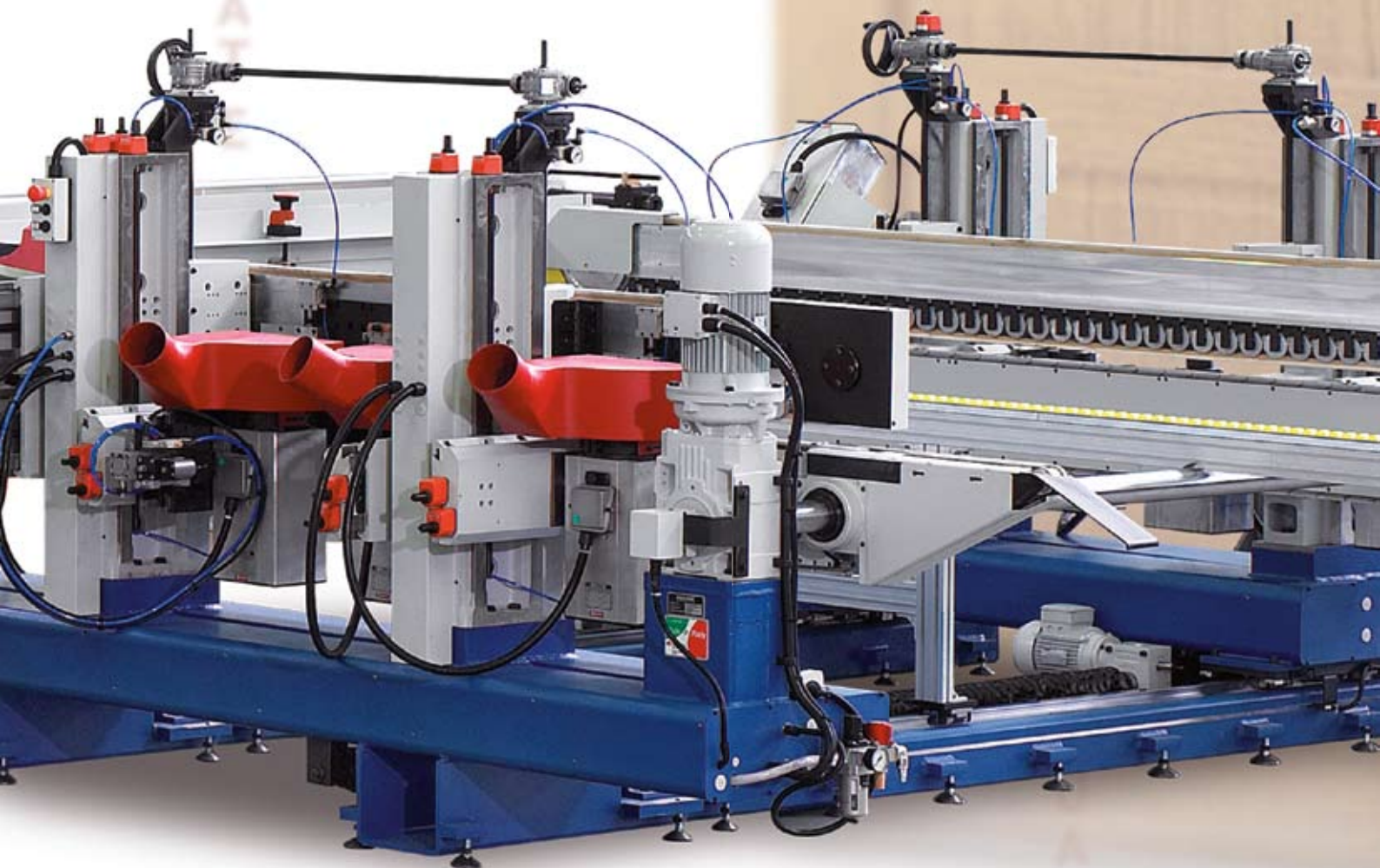


Outfeed crosswise processing motorized belt.  
Chenille motorisé à la sortie de la machine travaillant  
transversalement.  
Cintas motorizadas de expulsión piezas de la máquina para el  
mecanizado trasversal.



Working unit automatic positioning.  
Positionnement automatique des unités de travail.  
Posicionamiento automático para unidades de trabajo.

R  
A  
M  
A  
T



A  
D  
R  
A  
M



Feeding system detail.  
Détail du système d'avance.  
Detalle del sistema de avance.



Overall view of QUADRAMAT/E frame.  
Vue générale de la structure QUADRAMAT/E.  
Vista general de la estructura QUADRAMAT/E.



Cast-iron working units mounting slide detail.  
Détail de la glissière de support des unités de travail en moulage de fonte.  
Detalle de las correderas en fundición para las unidades de trabajo.

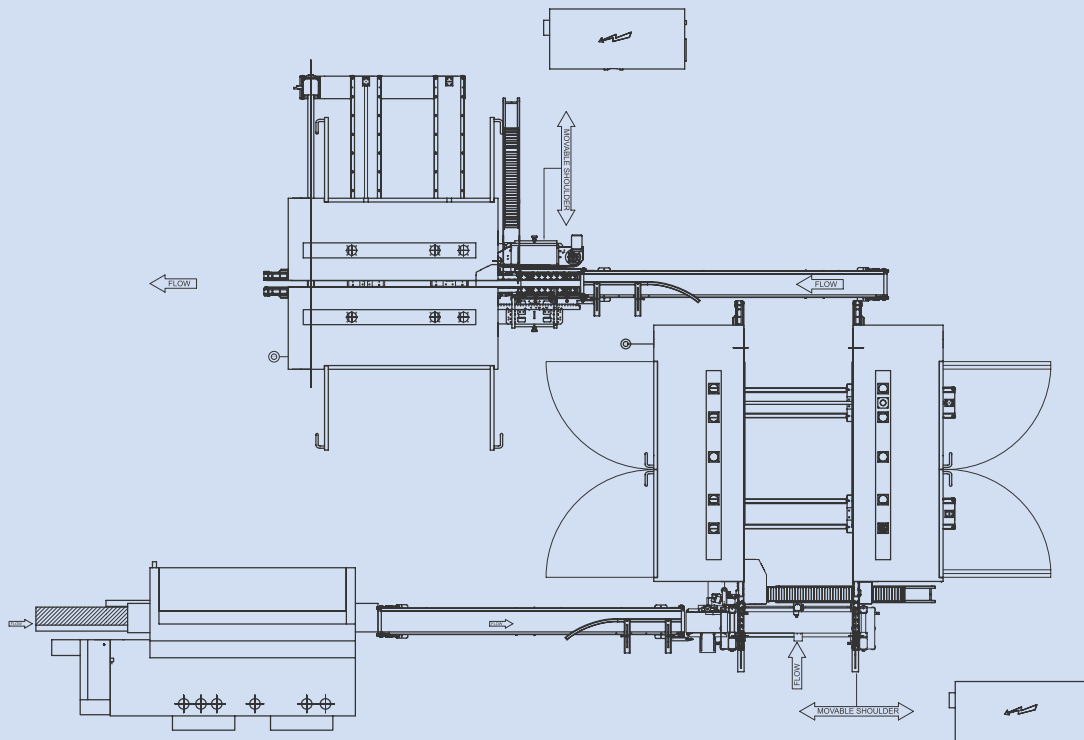


# TECHNICAL SPECIFICATIONS

## QUADRAMAT/E

Work-piece width Largeur des pièces Anchura de las piezas	130-1500 mm (higher on request) 130-1500 mm (majeur à demande) 130-1500 mm (mayor bajo pedido)	Space between chain and column max. Maxi espace entre chaîne et colonne Espacio máximo de pasaje entre cadena y columna	180 mm
Work-piece thickness Epaisseur des pièces Espesor de las piezas	10-100 mm	Movable shoulder displacement speed Vitesse de déplacement du côté mobile Velocidad de traslado lado móvil	0,6 mt/min. (higher on request) 0,6 m/min. (majeur à demande) 0,6 mt/min (mayor bajo pedido)
Adjustable chain feeding speed Vitesse de la chaîne d'avance réglable Velocidad cadena de avance regulable	from 6 to 28 mt/min. de 6 jusqu'à 28 m/min. de 6 hasta 28 mt/min.	Number of teeth composing the feeding system crown-wheel Numéro de dents composants la couronne d'entraînement Número de dientes que componen la corona de arrastre	8
Maximum columns on each side Maxi numéro de colonnes par côté Número máximo de columnas por lado	3		

## EXAMPLE OF QUADRAMAT/E LINE PRODUCTION



Moulder and QUADRAMAT/E line for producing furniture elements, crosswise and lengthwise processing, complete with linking devices.

Ligne moulurière et QUADRAMAT/E pour la production d'éléments de meuble, usinage transversal et longitudinal, complète de mécanisations de liaison.

Línea moldrera y QUADRAMAT/E para la producción de elementos de muebles, mecanizado transversal y longitudinal, completo de mecanizaciones de conexión.



Machines are awarded the CE certification. A sign of safety.  
Les machines sont marquées CE. Ce symbole garantit la sécurité.  
Las máquinas son selladas por la marca CE. Este símbolo garantiza la seguridad.

# QUADRAMAT/S: NO COMPROMISE D IN ONE MACHINE!

The QUADRAMAT/S line has been designed using the construction standards, unanimously considered, essential for the highest possible precision and reliability. In addition to these time-proven standards, technological and engineering solutions have been developed to satisfy the present-day market, which demands flexibility and an easy to use product.

La série QUADRAMAT/S a été pensée sur la base de standard constructifs unanimement retenus essentiels pour garantir la précision et fiabilité au plus haut degré; en plus on a développé des solutions technologiques et de projet en mesure de faire correspondre nos machines aux exigences réelles du marché d'aujourd'hui et de les rendre encore plus flexibles et d'utilisation facile.

La serie QUADRAMAT/S ha sido concebida respetando estándar constructivos juzgados unánimemente necesarios para garantizar la máxima precisión y fiabilidad; a éstos se han añadido soluciones tecnológicas y de proyecto capaz de adecuar nuestras máquinas a las exigencias reales del mercado de hoy día y de llevarlas a un utilizzo simple y flexible.



# ET! 100 YEARS OF TRADITIONS AND T

Q  
U  
A  
D



"Touch-screen" control panel.  
Panneau de commande "touch-screen".  
Panel de control "touch-screen".



Working unit automatic angular positioning.  
Positionnement angulaire automatique des unités de travail.  
Posicionamiento angular automático de las unidades de trabajo.

Q  
U  
A  
D

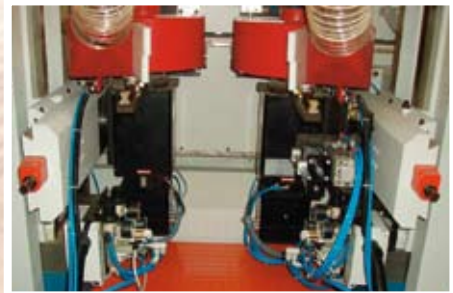


Q  
U  
A  
D

# ECHNOLOGY ACHIEVEMENTS



Feeding system by means of brushless motor (electrical axis).  
 Système d'avancement par moteur brushless (axe électrique).  
 Sistema de avance por motor brushless (eje eléctrico).



Working unit with quick tooling change system "HSK 63-F".  
 Unité de travail avec système de changement rapide outil "HSK 63-F".  
 Unidad de trabajo con sistema de cambio rápido herramienta "HSK 63-F".



Example of machine configuration.  
 Exemple de configuration machine.  
 Ejemplo de configuración máquina.



Cast-iron working units mounting slide detail.  
 Détail de la glissière de support des unités de travail en moulage de fonte.  
 Detalle de las correderas en fundición para las unidades de trabajo.



Overall view of QUADRAMAT/S frame.  
 Vue générale de la structure QUADRAMAT/S.  
 Vista general de la estructura QUADRAMAT/S.



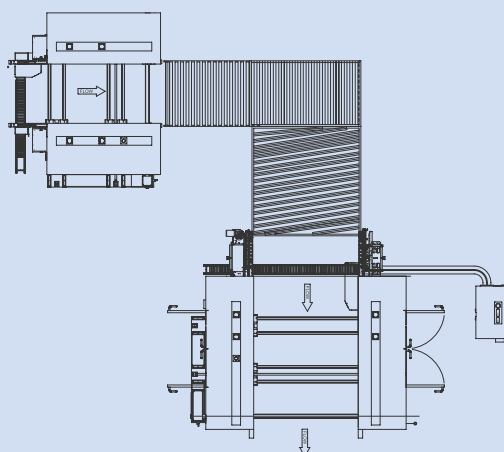
Feeding system detail.  
 Détail système d'avancement.  
 Detalle del sistema de avance.

# TECHNICAL SPECIFICATIONS

## QUADRAMAT/S

Work-piece width Largeur des pièces Anchura de las piezas	180-1500 mm (higher on request) 180-1500 mm (majeur à demande) 180-1500 mm (mayor bajo pedido)	Space between chain and column max. Maxi espace entre chaîne et colonne Espacio máximo de pasaje entre cadena y columna	180 mm
Work-piece thickness Epaisseur des pièces Espesor de las piezas	10-100 mm (higher on request) 10-100 mm (majeur à demande) 10-100 mm (mayor bajo pedido)	Movable shoulder displacement speed Vitesse de déplacement du côté mobile Velocidad de traslado lado móvil	1,2 mt/min. (higher on request) 1,2 m/min. (majeur à demande) 1,2 mt/min. (mayor bajo pedido)
Adjustable chain feeding speed Vitesse de la chaîne d'avance réglable Velocidad cadena de avance regulable	from 4 to 30 mt/min. (higher on request) de 4 jusqu'à 30 m/min. (majeur à demande) de 4 hasta 30 mt/min. (mayor bajo pedido)	Number of teeth composing the feeding system crown-wheel Numéro de dents composants la couronne d'entraînement Número de dientes que componen la corona de arrastre	12

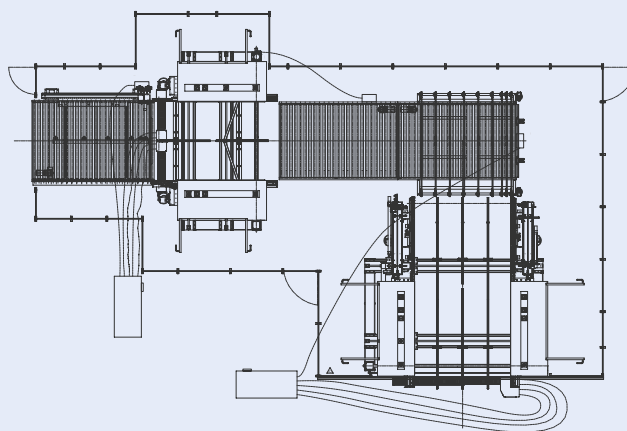
## EXAMPLE OF QUADRAMAT/S LINE PRODUCTION



Line for cabinet doors crosswise and lengthwise squaring, complete with 90° panels turning device.

Ligne pour équarrir en transversal et longitudinal les portes de cuisine, complète de mécanisation tourne panneaux à 90°.

Línea para escuadrar trasversal y longitudinal las puertas de cocina, completa de mecanización volca-paneles a 90°.



Line for coated panels crosswise and lengthwise squaring, complete with automatic positioning system by bar-code reading.

Ligne pour équarrir en transversal et longitudinal les panneaux revêtus, complète de système de positionnement automatique par lecture de bar-code.

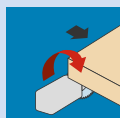
Línea para escuadrar trasversal y longitudinal los paneles revestidos, completa de sistema de posicionamiento automático por lectura de código de barras.



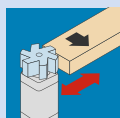
Machines are awarded the CE certification. A sign of safety.  
Les machines sont marquées CE. Ce symbole garantit la sécurité.  
Las máquinas son selladas por la marca CE. Este símbolo garantiza la seguridad.

# STANDARD WORKING UNITS AVAILABLE

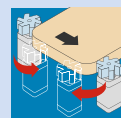
FLEXIMAT, QUADRAMAT/E, QUADRAMAT/S



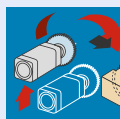
Direct driven scoring unit "B-30"  
Unité d'incision "B-30"  
Unidad de incisión "B-30"



Direct driven jump-profiling unit "J-31"  
Unité de fraisage automatique "J-31"  
Unidad de fresado automática "J-31"



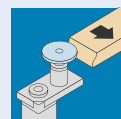
Twin spindles corner rounding unit "J-39"  
Groupe arrondisseuse des angles "J-39"  
Grupo redondador de las esquinas "J-39"



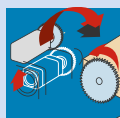
Direct driven jump-scoring unit "B-31"  
Unité d'incision automatique "B-31"  
Unidad de incisión automática "B-31"



Belt-driven profiling unit "J-32"  
Unité de fraisage de renvoi "J-32"  
Unidad de fresado a reenvío "J-32"



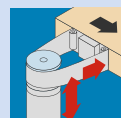
Disc sanding unit "S-1"  
Unité ponçeuse à disque "S-1"  
Unidad de lijado de muela "S-1"



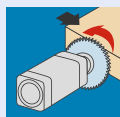
Direct driven jump-scoring/hogging unit "B-32"  
Groupe inciseur rotatif/dechiqueteur "B-32"  
Grupo incisor rotativo/triturador "B-32"



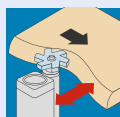
Belt-driven jump-profiling unit "J-33"  
Unité de fraisage automatique de renvoi "J-33"  
Unidad de fresado automática a reenvío "J-33"



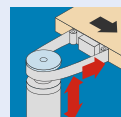
Belt sanding unit for flange edges "S-3"  
Unité ponçeuse à bande pour chants droits "S-3"  
Unidad de lijado de banda para cantos rectos "S-3"



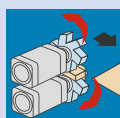
Direct driven hogging unit "B-33"  
Unité dechiqueteuse "B-33"  
Unidad trituradora "B-33"



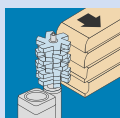
CNC shaping unit "J-35"  
Unité de fraisage automatique à CNC "J-35"  
Unidad de fresado automática "J-35"



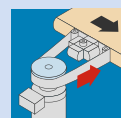
Belt sanding unit for edges "S-5"  
Unité ponçeuse à bande pour arêtes "S-5"  
Unidad de lijado de banda para reparar los filos "S-5"



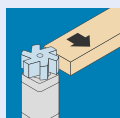
Direct driven top and bottom hogging unit "B-34"  
Groupe dechiqueteur superposé "B-34"  
Grupo triturador superior/inferior "B-34"



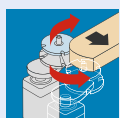
Belt-driven multi-stack profiling unit "J-34"  
Unité de fraisage multi-fraise "J-34"  
Unidad de fresado multiherramientas a reenvío "J-34"



Belt sanding unit for profiled edges "S-7"  
Unité ponçeuse à bande pour profils façonnés "S-7"  
Unidad de lijado de banda para cantos moldurados "S-7"



Direct driven profiling unit "J-30"  
Unité de fraisage "J-30"  
Unidad de fresado "J-30"



Automatic corner rounding unit "J-38"  
Groupe automatique arrondisseuse des angles "J-38"  
Unidad automática redondadora de las esquinas "J-38"







**FRIULMAC**  
SPECIAL WOODWORKING MACHINERY

SEDE CENTRALE  
HEAD OFFICE  
**FRIULMAC S.p.A.**  
Via della Tecnologia 3 - Z.I.U.  
33050 Pavia di Udine (UD)  
Italy  
Phone +39 0432 65 50 07  
Fax +39 0432 65 51 07  
[www.friulmac.it](http://www.friulmac.it)  
[friulmac@friulmac.it](mailto:friulmac@friulmac.it)

SALES AND SERVICE  
FOR NORTH AMERICA  
**FRIULMAC Inc.**  
1264 25<sup>th</sup> Street Place S.E. Hickory  
N.C. 28602 - USA  
Phone +1 828 327 6265  
Fax +1 828 327 6273  
Tool free number +1 800 282 1690  
[www.friulmacusa.com](http://www.friulmacusa.com)  
[friulmac@friulmacusa.com](mailto:friulmac@friulmacusa.com)

SALES AND SERVICE  
EAST EUROPE  
**FRIULMAC EAST s.r.o.**  
Predmestshà 85  
010 01 Zilina  
Slovakia  
Tel. +421 41 763 13 73  
Fax +421 41 763 13 73  
[www.friulmaceast.eu](http://www.friulmaceast.eu)  
[info@friulmaceast.eu](mailto:info@friulmaceast.eu)

TECHNICAL PARTNER OF



**WEINIG  
GROUP**

**WEINIG OFFERS MORE**  
[www.weinig.com](http://www.weinig.com)