

## Series

## Información general acerca del Conturex: equipos estándar y opcionales

El experto de WEINIG responsable le proporcionará informaciones más detalladas.

	C114	C124	C125	C126	C225	C226
Nº de portales	1	1	1	1	2	2
Largo de las piezas de trabajo	220 - 4 500 mm / 6 000 mm					
Largo de las piezas de trabajo sin cambio de sujeción	2 700 mm	2 700 mm	3 100 mm	5 000 mm	3 100 mm	5 000 mm
Largo de las piezas de trabajo con dos piezas en la máquina			2 x 1 500 mm	2 x 2 700 mm	2 x 1 500 mm	2 x 2 700 mm
Altura de las piezas de trabajo	25 - 100 / 150 mm					
Ancho de las piezas de trabajo	40 - 260 mm					
Longitud de la máquina	15,1 m	16,4 m	18,3 m	23,2 m	20,9 m	25,6 m
Soportes para herramientas en el almacén de herramientas interno	1 x 30	2 x 24	2 x 24	2 x 24	4 x 24	4 x 24
Soportes para herramientas en el almacén de herramientas externo	135 / 220				206 / 298	160 / 275 / 390

Reservado el derecho de introducir modificaciones técnicas. Los textos e ilustraciones de este folleto contienen unos equipos especiales que no pertenecen al alcance de suministro estándar. Las cubiertas de protección se quitaron ocasionalmente para realizar las fotografías.

## Conturex

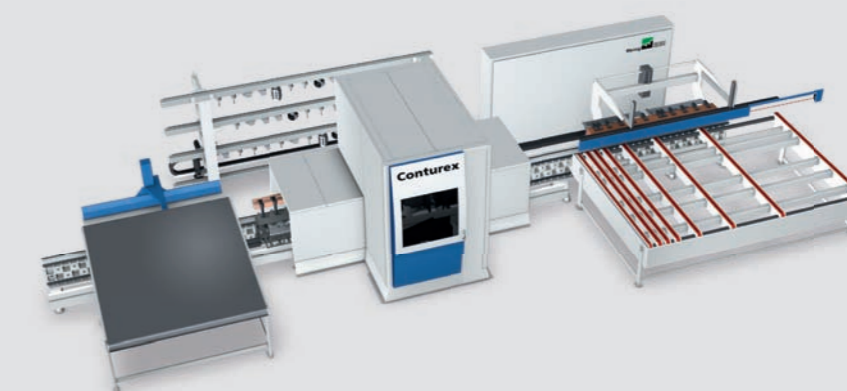
## Conturex

## Centros de perfilado para la fabricación de ventanas



MICHAEL WEINIG AG  
Weinigstrasse 2/4  
97941 Tauberbischofsheim  
Alemania

Teléfono +49 (0) 93 41 / 86-0  
Telefax +49 (0) 93 41 / 70 80  
E-mail info@weinig.de  
Internet www.weinig.com





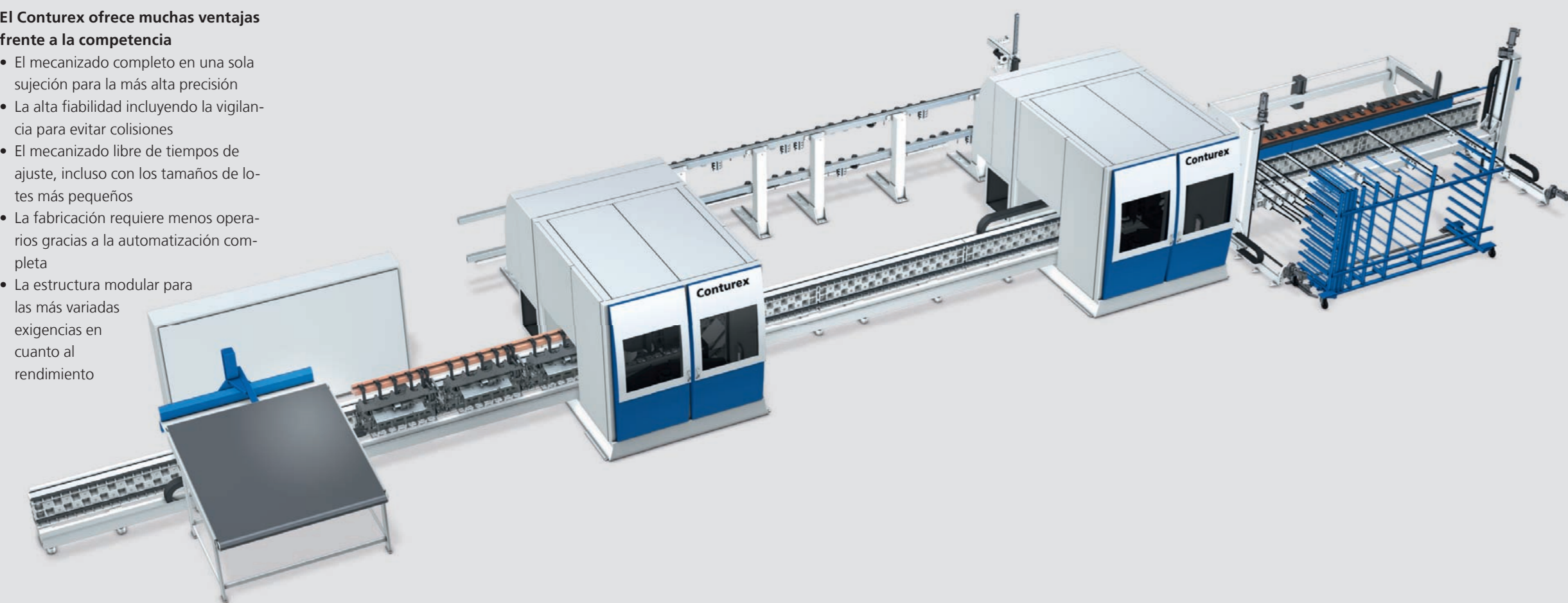
## WEINIG Conturex: rendimiento óptimo en todas las disciplinas

Con la nueva serie de centros de perfilado Conturex C 114 a C 226 se abre un nuevo mundo WEINIG en la fabricación de ventanas. Ahora se dispone de todas las ventajas del probado Conturex en diferentes gamas para la aplicación individual. Cada Conturex realiza las tareas de 5 máquinas en una sola pasada, completamente automático y con la mayor precisión y flexibilidad. El mecanizado de los típicos ensamblajes angulares, el mecanizado de las caras longitudinales interior y exterior, los taladrados, el fresado de ranuras, el fresado de relieves son casos claros que soluciona con el Conturex. La fabricación de ventanas por marcos bajo una luz completamente nueva: el posicionamiento de precisión con la mesa de pinzas y la alta flexibilidad gracias a los almacenes de herramientas de hasta 390 soportes y la posibilidad de sujetar las herramientas para varios perfiles sobre un solo husillo. Para el mecanizado completo de ventanas de una longitud de hasta 6 m en una sola sujeción y con un proceso completamente automático.

WEINIG pone a su disposición toda la experiencia de más de 3 000 máquinas para la fabricación de ventanas instaladas en todo el mundo. ¡Así estará perfectamente preparado para lo que el futuro pueda exigir!

### El Conturex ofrece muchas ventajas frente a la competencia

- El mecanizado completo en una sola sujeción para la más alta precisión
- La alta fiabilidad incluyendo la vigilancia para evitar colisiones
- El mecanizado libre de tiempos de ajuste, incluso con los tamaños de lotes más pequeños
- La fabricación requiere menos operarios gracias a la automatización completa
- La estructura modular para las más variadas exigencias en cuanto al rendimiento



Uniones machihembradas



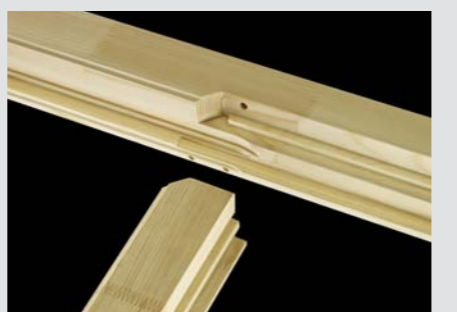
Uniones mini/softline



Uniones con tacos de madera



Uniones atornilladas



### Soluciones eficientes

WEINIG ofrece soluciones integrales para la fabricación flexible de su gama de productos. Desde el tronzado de la materia prima, la optimización, el cepillado y perfilado hasta el mecanizado completo de la pieza individual, nuestros especialistas altamente cualificados realizarán la planificación y el asesora-

miento de su proyecto hasta la puesta en servicio.

### La calidad une

Las uniones son importantes, y más aún los ensamblajes angulares. El Conturex conoce cualquier variante y la realiza en una calidad superior. Completamente automático. Conturex significa la mayor flexibilidad y perfección técnica. Precisamente lo que necesita para una producción fiable cara al futuro. Ni las soluciones venideras en cuanto a ventanas suponen problema alguno para el Conturex. Cualquier modelo de ventana nuevo puede integrarse posteriormente. Así que confíe en las buenas uniones y sus contactos y pregunte a WEINIG.

## Estándares técnicamente superiores



Potencia de sobra: husillo principal con hasta 30 kW



Sujeción patentada – la inmovilización perfecta de la pieza de trabajo



Aspiración controlada – la mejor solución disponible en el mercado



Automatización de entrada y salida para la fabricación con menos operarios



Fiabilidad de proceso mediante medición de la pieza bruta y vigilancia para evitar colisiones



Almacenes de herramientas con hasta 390 soportes para la fabricación de sus perfiles

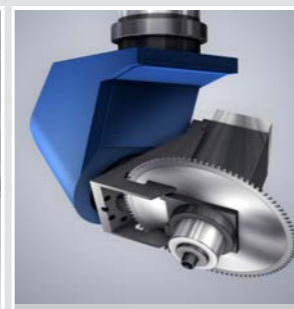


El Servicio de WEINIG – siempre a su disposición

## Excelencia mediante equipamiento opcional inmejorable



Agregado de fresado horizontal para el fresado de zonas amplias como para cerraduras



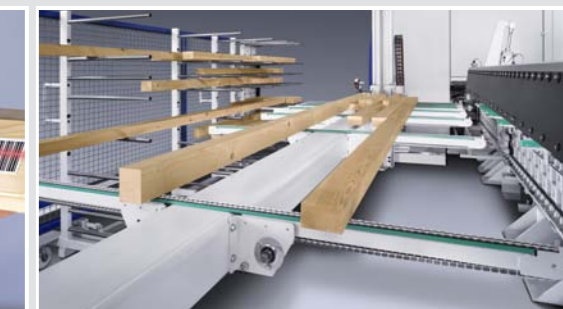
Cabezal de 5 ejes para aserrar, taladrar y perfilar



Agregados para los más variados tipos de mecanizado



Identificación de las piezas de trabajo mediante código de barras



Automatización de confort – fabricar sin personal



Combinación de cabezal de taladrado con varias salidas horizontales/verticales y fresa vertical



Unidad de aserrado para el tronzado en la máquina



Identificación de las piezas de trabajo mediante láser, fresa o impresora



Ampliación mediante tecnología de taladrado personalizada