

Powermat

2400

Javier Velazquez Moya



Powermat

2400

Hacia el futuro con la madera

Mecanizado de madera maciza con WEINIG 4

Toda la gama

Cepillar y perfilar con la calidad de WEINIG 8

La Powermat 2400

Altamente productiva, flexible y económica 14

El concepto de valor añadido

La opción adecuada para cada aplicación 28

El paquete completo tiene que ser coherente

Organizar, controlar y asegurar los procesos 50

Datos y cifras de la Powermat 2400

Técnica, estándares y equipos opcionales 56



Hacia el futuro con la madera

Su naturalidad y la sensación de nobleza hacen que los productos de madera sean productos codiciados. Esta materia prima renovable y ecológica está muy de moda en nuestra sociedad. Buenos tiempos para quienes la mecanizan. Buenos tiempos para usted.

La creciente importancia de la madera se caracteriza por su espectro de aplicaciones cada vez más amplio: a los campos de actividades tradicionales, como las obras interiores, el mobiliario de edificios y la construcción de ventanas se añaden las impresionantes obras de arquitectura de madera. Las sofisticadas estructuras de fachadas y de puentes, las vigas laminadas y los elementos de tableros laminados tipo triplay se emplean cada vez más en las obras de construcción. Las superficies con una textura especial y las creativas construcciones ligeras marcan nuevas tendencias muy acentuadas.

Usted, como empresa que opera en este sector, se beneficia de este desarrollo que se acerca cada más a la madera, el único material de emisiones neutras de CO₂. Opte también por la sostenibilidad a la hora de elegir la tecnología de fabricación. WEINIG es el único fabricante que se dedica plenamente a la elaboración de la madera maciza. Con pasión y entusiasmo, igual que usted. El socio ideal para los conceptos innovadores con los que conquistará el mercado del mañana. Las máquinas de WEINIG son particularmente duraderas y fiables. Una inversión en la tecnología de fabricación de WEINIG surte efecto durante mucho tiempo y representa un importante factor para la seguridad de su empresa. Todas las soluciones incluyen tiempos de preparación cortísimos y un máximo aprovechamiento de la madera. Y, naturalmente, una exactitud de dimensiones perfecta y una excelente calidad de la superficie de sus productos.

Cepillar, perfilar, ennoblecir. Haga lo que haga, las máquinas de WEINIG siempre serán la opción acertada.



avi V zcoez o' J icel Welaz

WEINIG

WEINIG ofrece más

El camino de éxito de WEINIG en el mecanizado de la madera está marcado por el ingenio y los constantes impulsos para el ramo. Basándose en una experiencia de muchas décadas, los ingenieros de los departamentos de desarrollo del líder del mercado crean continuamente soluciones nuevas, orientadas a la práctica para la industria y la artesanía en estrecha colaboración con los clientes. Quien hoy en día compra una máquina de WEINIG sabe que con ella su taller estará perfectamente preparado para afrontar los desafíos del futuro.

100% calidad – las máquinas de WEINIG tienen que satisfacer exigencias muy elevadas. Por esta razón, el máximo esmero en el desarrollo y la producción es una virtud tradicional de WEINIG. Y usted se beneficia con la larga durabilidad de su valiosa inversión.

Fiabilidad – la disponibilidad de la máquina decide sobre el grado de redituabilidad de su empresa. La tecnología de WEINIG es famosa por su elevado estándar. En todo el mundo hay más de 80.000 máquinas de WEINIG que trabajan a entera satisfacción de nuestros clientes.

Asesoramiento – da igual si necesita la competencia en sistemas de WEINIG Concept o la experiencia y los conocimientos de los expertos de WEINIG in situ, usted siempre podrá confiar en nuestro comprometido equipo de ventas que, como resultado, le presentará una solución a medida que le ofrecerá una máxima creación de riqueza.

Todo de una sola mano – con WEINIG cuenta con un proveedor de soluciones integrales de mucha experiencia. Desde el corte hasta el desafilado, desde la máquina individual hasta la instalación de producción completamente automatizada llave en mano. Se sobreentiende que todo esto incluye un amplio paquete de servicios.

Servicio – la seguridad tranquiliza. En caso de un fallo, nuestros técnicos de servicio cualificados estarán presentes de inmediato. WEINIG mantiene una muy amplia red de servicio técnico a nivel internacional. Así garantizamos la satisfacción de todos nuestros clientes.

El ExpoCenter de WEINIG

En nuestro centro de exposición le demostramos lo que la tecnología punta es capaz de ofrecerle. Aquí podrá ver en directo nuestras máquinas.

Javier Velazquez Moya



Abra nuevas perspectivas para
su negocio...



Javier Velazquez Moya

...con un concepto de maquinaria inteligente

La variedad de productos para la fabricación industrial en serie es enorme. No importa qué tipo de mercado atiende: con la Powermat 2400 siempre dispondrá de la máquina apropiada. La Powermat 2400 no solo le ofrece una plataforma eficaz para poder satisfacer las duras exigencias del trabajo cotidiano en varios turnos, sino también mucha flexibilidad. Esta le proporciona el sistema modular con su amplia gama de unidades, herramientas y soluciones para el avance.

Parquet de madera maciza
– perfilado a una velocidad de avance de hasta 100 m/min

Tablas de entarimado estriadas – se emplean herramientas PowerLock que giran a una velocidad de 8.000 rpm

Tablas de entarimado de WPC – se cepilla la parte superior e inferior de las tablas, herramientas PowerLock con cuchillas de metal duro

Productos de machihembrado
– velocidades de avance de 100 m/min, las herramientas PowerLock giran a 10.000 rpm, se jointean, cuchillas de HSS

Molduras de MDF
– velocidades de avance de 100 m/min, herramientas con diamante, velocidad de giro de 12.000 rpm

Cornisas – con una velocidad de avance de 100 m/min, herramienta «Dual» PowerLock con 8 cuchillas con una pieza de acero y una de aluminio

Rodapiés de anchura doble – herramientas PowerLock jointeadas a 10.000 rpm

No importa si desea cepillar vigas a 10 m/min o producir listones y molduras a 100 m/min o trabajar con 4.000 rpm o 12.000 rpm: nosotros le configuramos óptimamente su Powermat 2400 conforme a sus especificaciones. Usted siempre producirá de forma económica y con la legendaria calidad de WEINIG. Y es que la Powermat 2400 representa el estado más avanzado de la tecnología de perfilado. A continuación, algunos ejemplos de la gran cantidad de posibilidades de aplicación:

Piezas para ventanas – las herramientas PowerLock giran a 8.000 rpm para producir superficies perfectas

Listones con ranura en T
– se fresan con unidades de fresa de pantógrafo a 12.000 rpm

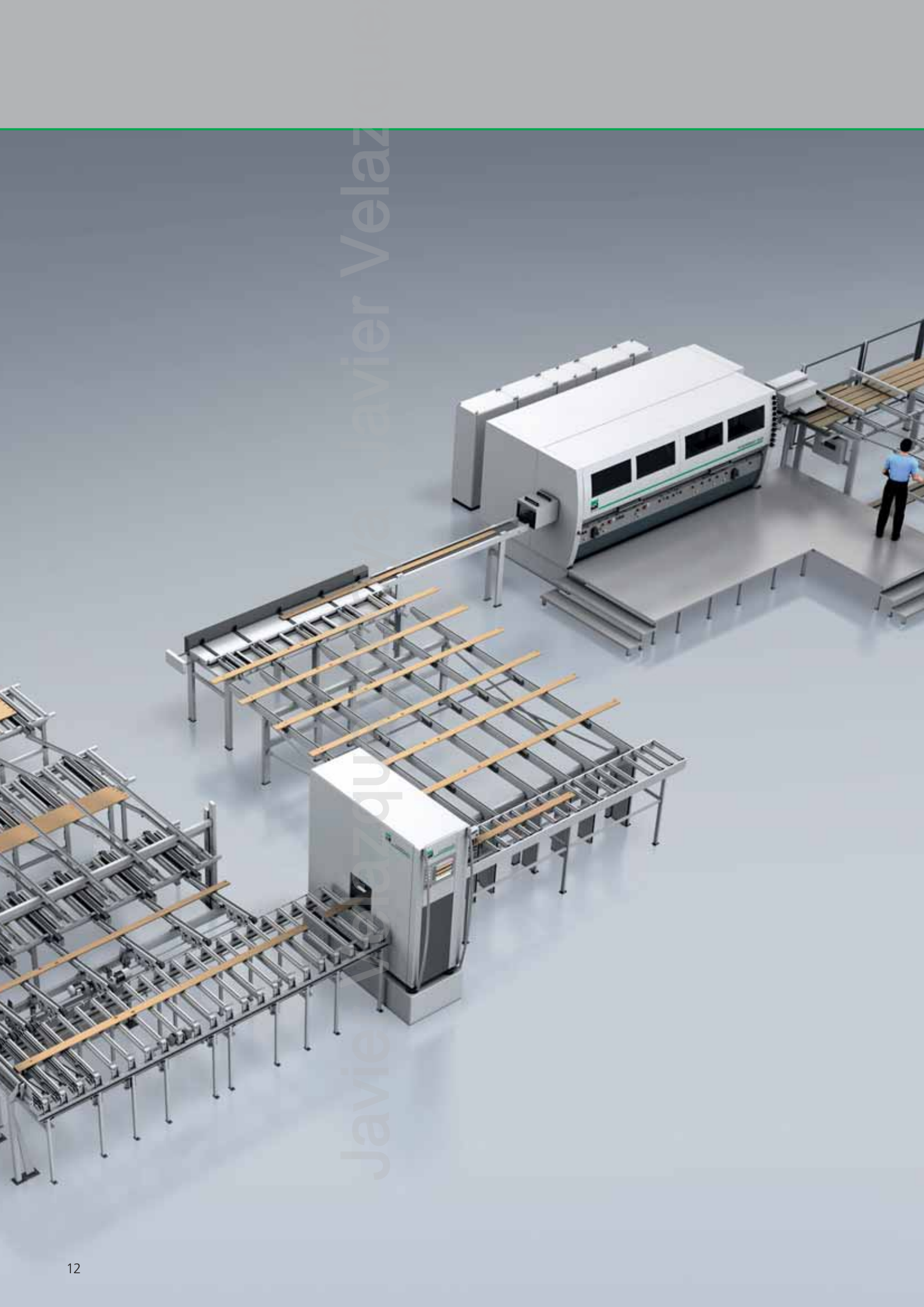
Piezas para muebles con superficies de textura en 3D – producidas con herramientas PowerLock

Pasamanos – perfilados con herramientas PowerLock a 12.000 rpm

Molduras para marcos de cuadros
– herramientas de 10.000 rpm, jointeadas, 4 cuchillas de metal duro

Tablas – cepilladas por las cuatro caras, herramientas hidrocentrantes con 6 cuchillas, jointeadas, contrasoportes

Vigas de madera maciza
– biseladas, herramientas PowerLock, anchura de trabajo 310 mm, sin contrasoportes



Javier Velazquez

El sistema modular de WEINIG

La Powermat 2400, como máquina individual, cumple ya exigencias muy elevadas. Pero esto no significa que su potencial esté agotado, pues con la integración en un sistema de fabricación individual de WEINIG podrá incrementar considerablemente la eficiencia.

El punto de partida central lo constituye la automatización de la máquina. Sobre todo en la fabricación industrial, el operador frecuentemente siente que los números de ciclos elevados superan sus fuerzas. La gama de productos de WEINIG incluye todos los componentes -desde la alimentación hasta el embalaje del producto final- necesarios para una fabricación más económica. Naturalmente siempre a la medida de sus tareas específicas de producción. Usted elige entre módulos de diferentes clases de rendimiento, dimensiones y equipamientos. Este sistema modular le permite, además, adaptar en todo momento la fabricación a nuevas situaciones del mercado o a otras condiciones marco dentro de la empresa. Un escáner de WEINIG le permite, por ejemplo, optimizar el corte con seguridad absoluta de los procesos. La mejor forma de realizar el corte es con una sierra tronadora OptiCut de WEINIG o con un inteligente equipo de corte de WEINIG. WEINIG, el proveedor de soluciones integrales con mucha experiencia, le proporciona la certeza de que todos los componentes del sistema están perfectamente adaptados entre sí, por lo que los resultados son perfectos.

Javier Veas

Powermat 2400 de WEINIG: el especialista en aplicaciones

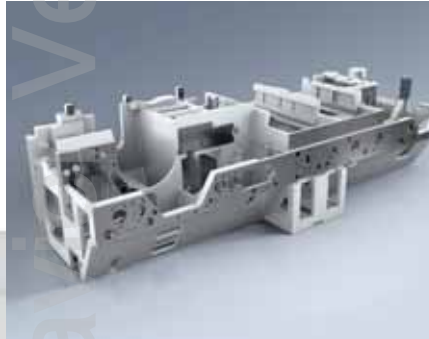


Incluso las máquinas estándar de WEINIG ofrecen un equipamiento excepcional. Así también la Powermat 2400, comenzando por el montante de fundición de alta calidad hasta el manejo intuitivo y seguro. Tecnología modernísima y una enorme gama de prestaciones convierten a la Powermat 2400 en una máquina que encaja perfectamente en casi todas las naves de producción modernas.



Husillos

En WEINIG, el desarrollo y la fabricación tienen una larga tradición. ¡Benefíciense de la experiencia adquirida con los más de 35.000 husillos que montamos al año!



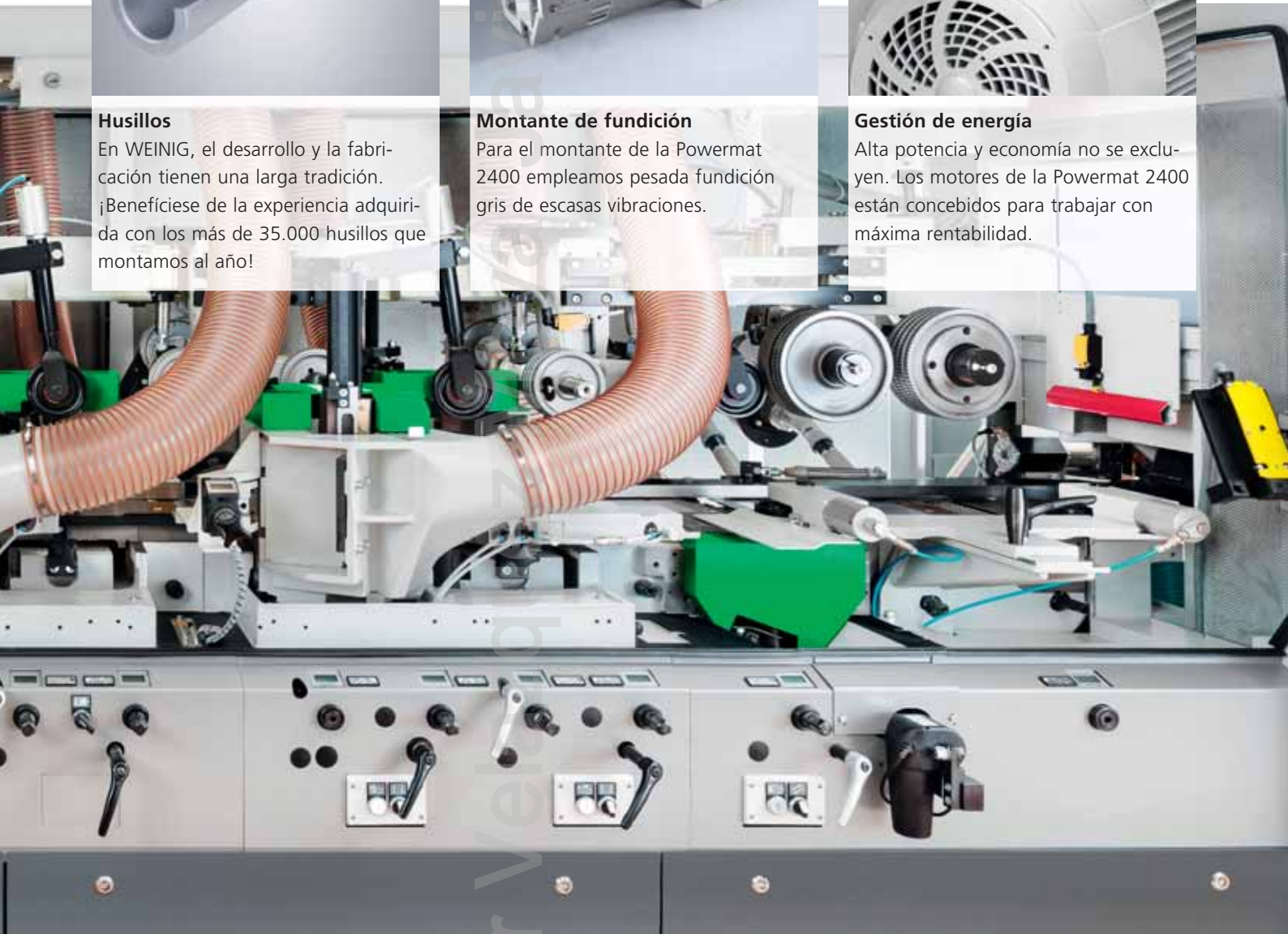
Montante de fundición

Para el montante de la Powermat 2400 empleamos pesada fundición gris de escasas vibraciones.



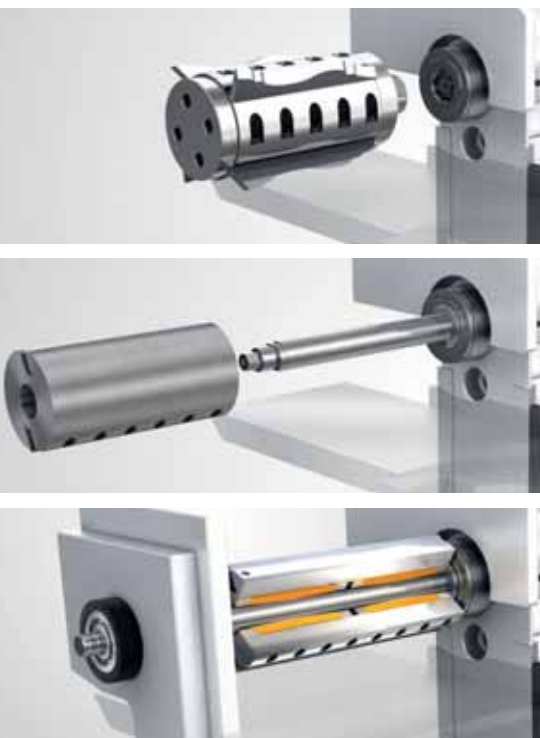
Gestión de energía

Alta potencia y economía no se excluyen. Los motores de la Powermat 2400 están concebidos para trabajar con máxima rentabilidad.



Con las velocidades de giro de hasta 12.000 rpm, la tecnología de jointeo y los sistemas potentes de avance ofrece las mejores condiciones para la fabricación en serie y con la legendaria calidad de superficies de WEINIG. La estructura modular y la gran cantidad de opciones permiten realizar las más variadas aplicaciones. A esto se suman la alta rentabilidad y la conservación del valor.

El corazón de la Powermat: la diferencia es lo que cuenta



- Interfaz de herramientas con PowerLock
- Herramientas con orificio convencionales
- Herramienta hidrocentrante con contrasoporte



Conocimientos, esmero y componentes de alta calidad. Solo si todo está perfectamente adaptado entre sí, el resultado será bueno. Por esta razón, el accionamiento de su moldurera de WEINIG está compuesto de componentes individuales de primerísima calidad. Y por ello, en nuestras naves de producción trabajan únicamente expertos altamente capacitados. Todo está perfectamente bien pensado, desde el guiado de las correas y la disposición de los cojinetes hasta la brida del motor. Solo con la interacción de estos factores se consigue aquella calidad que usted necesita para tener éxito en el mercado: la calidad de WEINIG.



La unidad de accionamiento de la Powermat 2400:

1. Sistema de herramientas PowerLock: regulación de la velocidad de 4.000 a 12.000 rpm mediante variador de frecuencia
2. Corredera de husillo: el monobloque de fundición gris absorbe las vibraciones causadas por el mecanizado y garantiza la suavidad de marcha
3. Soporte de la corredera de husillo: reajutable
4. Husillo: componente de alta tecnología con una técnica segura y perfeccionada
5. Accionamiento por correa dentada: mejor transmisión de fuerzas y una mayor suavidad de marcha
6. Lubricación central: mantenimiento sencillo
7. Eje NC: posicionamiento exacto del husillo
8. EMG-S: dispositivo electrónico de frenado del motor con arranque suave (por sus siglas en alemán): optimiza el tiempo de arranque y frenado, adaptación automática después del cambio de herramientas
9. Motor IE-2: alta eficiencia energética conforme a la norma europea vigente

- Alta precisión en la marcha circular de los husillos
- Larga vida útil de los componentes individuales
- Estricto control de calidad
- Más de 700.000 husillos de WEINIG empleados a nivel mundial

El sistema PowerLock original: el cambio rápido de herramientas

Cuando salió al mercado, fue una sensación; hoy en día, lo encontramos en todas aquellas máquinas que producen calidad: el sistema de herramientas PowerLock original de WEINIG. La interfaz HSK conviene por su rigidez y la máxima precisión en la marcha circular unidas a un cambio de herramientas sencillísimo. Una fuerza de sujeción de tres toneladas hace que los dos componentes se conviertan en una unidad perfecta sin producirse ninguna tolerancia



Así de fácil funciona el sistema PowerLock: Basta con aflojar la herramienta pulsando un botón y sacarla, colocar la herramienta nueva y tensarla con solo pulsar un botón. ¡Listo! Nunca antes ha preparado ninguna moldurera de forma más rápida y cómoda que con el sistema PowerLock de WEINIG.



de ajuste. Da igual de qué capacidad de producción o aplicación se trata: con PowerLock usted obtiene superficies de excelente calidad a una velocidad de hasta 12.000 rpm. El sistema PowerLock le permite duplicar el rendimiento en metros lineales por día, disminuir considerablemente los costes unitarios y reducir los plazos de entrega. ¡Basta con pulsar un botón!



El sistema PowerLock es muy variado: también se pueden emplear herramientas monolíticas convencionales de cualquier tipo. Para el montaje se utiliza un adaptador de WEINIG o de uno de los socios de WEINIG.

Sistema de jointeado de WEINIG: alta tecnología precisa mucha experiencia

La tecnología de jointeado y las herramientas hidrocentrantes producen superficies de primerísima calidad y, junto con el sistema PowerLock de WEINIG, son invencibles. Usted podrá elegir la Powermat 2400 con esta combinación y sacar mucho provecho: las herramientas jointeadas, desarrolladas por WEINIG, garanti-



Jointer recto para el cepillado

Jointeado automático y manual con aproximación automática de la piedra de jointer en las herramientas PowerLock.

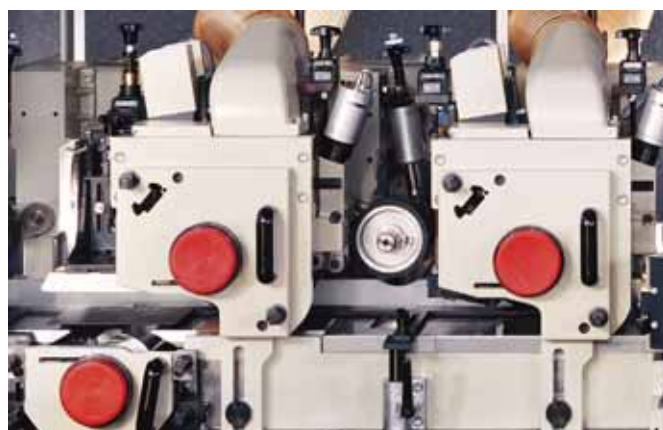


Jointer para cuchillas perfiladas completamente automático

Aproximación de la piedra de jointer con solo pulsar un botón. Al utilizar el jointer para cuchillas perfiladas, el jointer recto puede permanecer en su posición.



zan que todas las cuchillas del cabezal porta-cuchillas tengan una órbita de giro idéntica. Con PowerLock usted producirá superficies de excelente calidad con hasta 10.000 rpm y velocidades de avance altísimas. Los conocimientos tecnológicos y la experiencia de WEINIG garantizan una seguridad absoluta de los procesos de tecnología exigente.



Contrasoporte con casquillo de ajuste axial

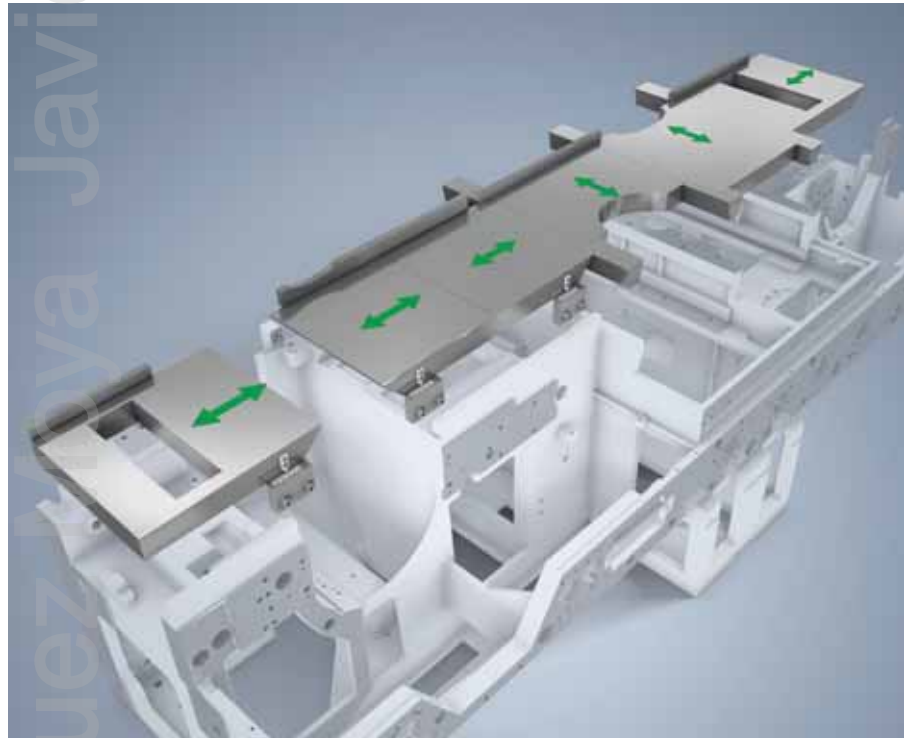
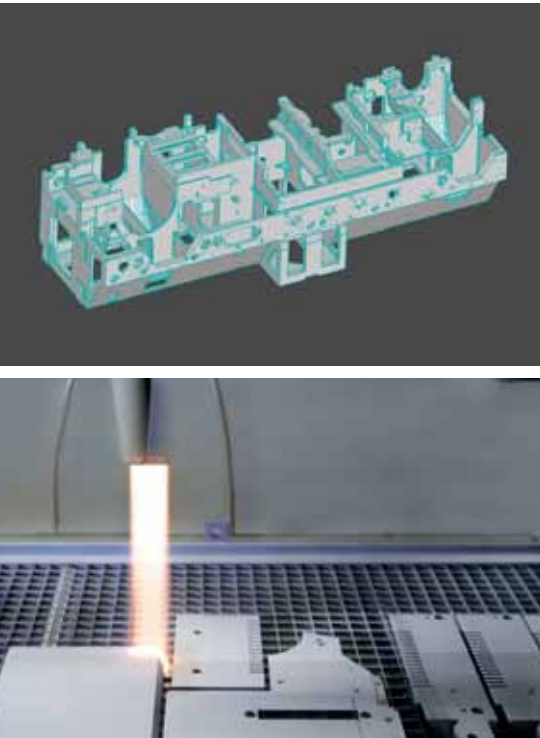
Máxima precisión, incluso con dimensiones grandes y empleo de herramientas hidrocentrantes.



Árboles cardán robustos

Accionamiento fiable, incluso en el duro uso continuo y, además, preciso y libre de mantenimiento.

Fundición gris y mesas de WEINIG: la base para superficies de excelente calidad



Para el diseño se emplean modernísimas herramientas de desarrollo (FEM/ CAD-3D). El proceso de fabricación se supervisa mediante tecnología de medición avanzada. El mecanizado por CNC en una sujeción garantiza la más alta precisión.

- Estructura sólida
- Mínimas vibraciones
- Máxima suavidad de marcha
- Calidad de superficie perfecta
- Cepillado uniforme

MarathonCoating

- Vida útil más larga de los tableros de las mesas
- Fricción reducida
- Perfecta adherencia (sin desprendimiento)
- Muy buena resistencia a la corrosión
- Proceso de fabricación ecológico

Para fabricar productos de buena calidad, la suavidad de marcha es de importancia primordial. Por ello, la Powermat 2400 dispone de un pesado montante de fundición gris, de escasas vibraciones. Sobre esta sólida base, los componentes de alta calidad de WEINIG demuestran su superioridad. El resultado son piezas de trabajo que cumplen las más elevadas exigencias en cuanto a precisión y calidad de las superficies.

Las mesas hacen una importante aportación al acabado perfecto. El MarathonCoating, un revestimiento de larga duración, garantiza un transporte continuamente bueno de las piezas de trabajo y con una fricción reducida. Con el sistema de tableros de mesas de WEINIG podrá ajustar cualquier radio de herramientas de forma rápida y sencilla. La segmentación del sistema de mesas de WEINIG permite el intercambio sencillo de los distintos elementos. Hemos documentado detalladamente cada componente, de manera que siempre sea posible realizar una entrega supletoria, incluso después de muchos años.

Nuestra especialidad principal: sujetar y guiar las piezas de trabajo



En las estaciones que guían y transportan la pieza de trabajo se exige particular esmero. El nuevo rodillo optimizado de puntas agudas 2.0 del sistema de avance de WEINIG produce marcas mínimas en la madera y mantiene la suciedad a un nivel ínfimo. Nuestros prensos neumáticos garantizan un guiado muy preciso. Los tableros de las mesas, recubiertos de MarathonCoating, permiten que la madera se desplace sobre ellos sin dañarse. Los conocimientos y la experiencia de WEINIG se ven y se sienten en las piezas de trabajo. La calidad de las superficies, la exactitud dimensional y la fiabilidad de repetición de la Powermat 2400 le entusiasmarán.

1. Entrada por 3 rodillos con rodillo de mesa accionado
2. Rodillo de mesa accionado, de altura regulable
3. Salida de dos rodillos
4. Prensos neumáticos
5. Elemento prensor con sistema de casete
6. Guiado prismático fijo

El sistema eléctrico: potencia del armario

Con la creciente complejidad de las máquinas han aumentado enormemente las exigencias que debe cumplir el sistema eléctrico. Es por ello que dedicamos toda nuestra atención al armario eléctrico. Por el bien de nuestros clientes, pues sabemos que cuanto mejor organizado esté el interior del armario, mejor funcionará la máquina. Por ello, en el correspondiente departamento de WEINIG



Los símbolos electrónicos son de estructura lógica y están ordenados conforme a las funciones. En el armario eléctrico de WEINIG, cada componente está marcado con un número determinado. En caso de un fallo, el cliente solo tendrá que dar a conocer este número al departamento de servicio de WEINIG. Esta es una ventaja de valor incalculable para asegurar un alto grado de disponibilidad de la máquina.



Cada país tiene sus normas y disposiciones. En WEINIG, cada máquina cumple exactamente las prescripciones específicas de su país de destino.



solo trabajan electricistas especializados que se hacen cargo de que la corriente solo llegue a donde debe llegar.

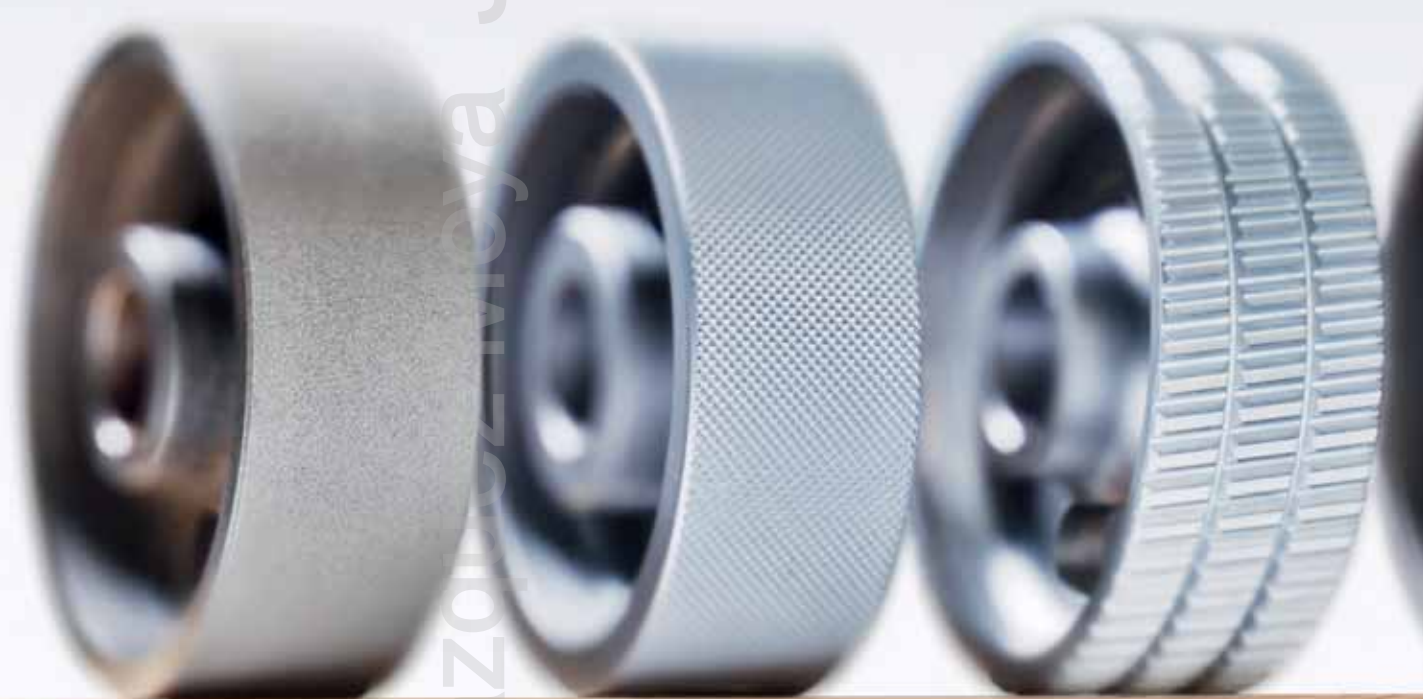


El sistema eléctrico, de alta tecnología, de nuestras moldureras surge en estrecha colaboración con empresas de fama mundial como Siemens. Los nuevos arrancadores de motor, por ejemplo, que se parametrizan automáticamente al peso de la herramienta empleada en ese momento, reduciendo así el desgaste.



Un punto de contacto deficiente en un sistema eléctrico puede tener graves consecuencias. Antes de realizar el montaje final, WEINIG somete sus armarios eléctricos a una compleja prueba de funcionamiento conforme a una lista de comprobación, en la cual se simula completamente el trabajo con la moldurera.

Rodillos de avance originales de WEINIG: la adherencia es decisiva



Rodillo CeraCoat de WEINIG

El rodillo revestido es ideal para materiales particularmente abrasivos. Es resistente a la abrasión, tiene una larga vida útil y no deja marcas.

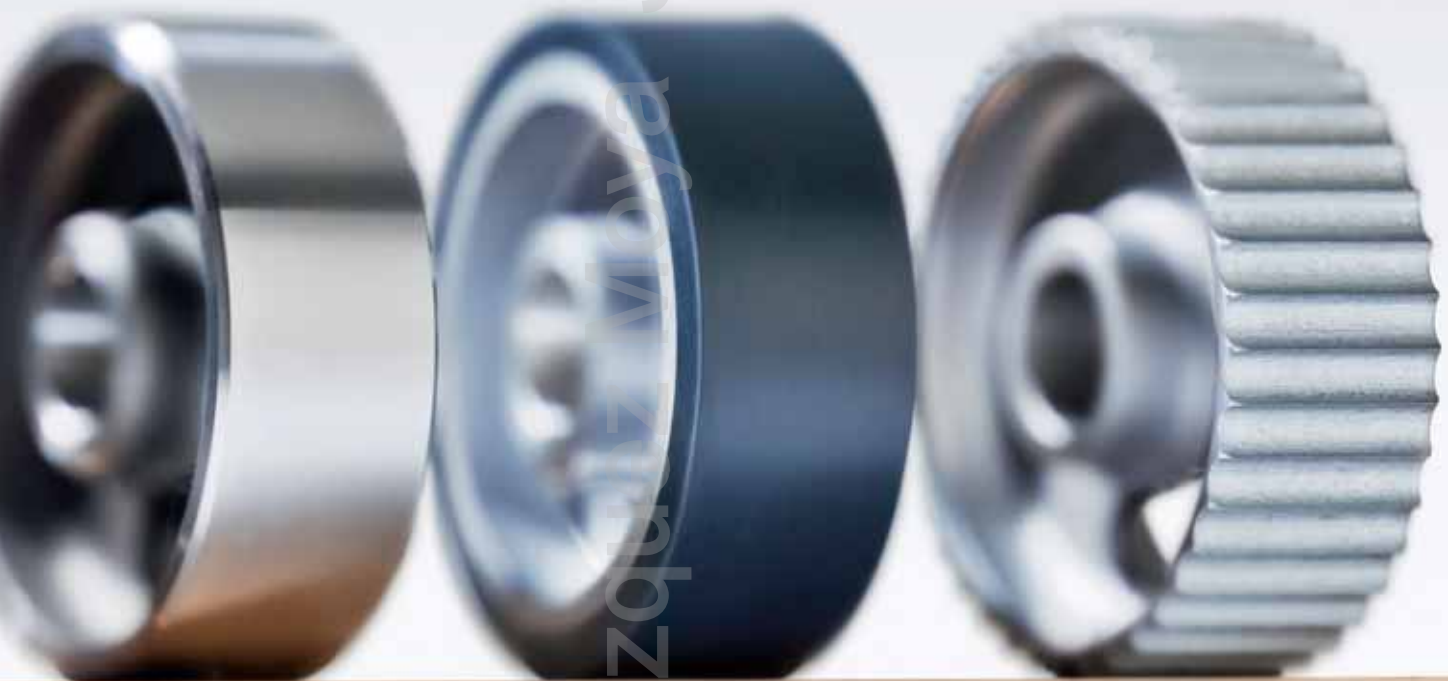
Rodillo de acero Durofer de WEINIG, moleteado

El rodillo ideal para madera dura y la fabricación de tableros. Fuerte adherencia y, sin embargo, las altas fuerzas prensoras no dejan marcas.

NOVEDAD: rodillo de de puntas agudas WEINIG 2.0

Rodillo universal de fuerte adherencia, mayor fuerza de transporte por la máquina y una vida útil más larga, además se ensucia menos.

Por la geometría de sus dientes, su superficie de contacto y la composición de su material, los rodillos de avance son algo muy especial. Con los rodillos de avance originales de WEINIG puede estar seguro de que en cualquier aplicación sus piezas de trabajo pasarán perfectamente por la máquina.



Rodillo de acero Durofer de WEINIG, liso

El rodillo ideal para el transporte de piezas de trabajo con superficie ya acabada. No deja marcas.

Rodillo de WEINIG, recubierto de goma

El rodillo ideal para superficies ya perfiladas. Están disponibles diferentes mezclas de goma con una elevada resistencia a la abrasión y una fuerte adherencia.

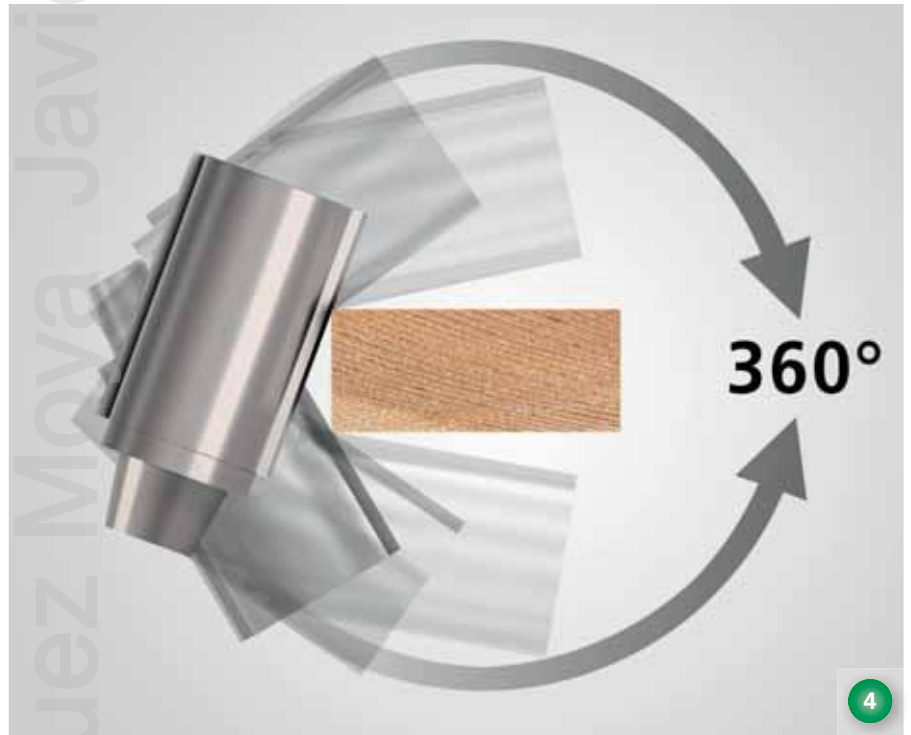
Rodillo cóncavo Durofer de WEINIG

El rodillo ideal para maderas húmedas o exóticas. Elevada transmisión de fuerzas, larga vida útil, autolimpiante.

Valor añadido: mecanizado y aserrado completos en una



1. Cepillar y aserrar en una pasada
2. Aserrar de forma angular
3. Fresar ranuras en T, incluso en material sintético
4. Husillo universal



¿**Cepillar, perfilar y aserrar** en una sola pasada? Con la Powermat 2400 esto no es ningún problema. El husillo inferior convierte a su máquina en una sierra circular de hojas múltiples. El husillo planeador genera una superficie de apoyo plana. Durante el aserrado, la pieza de trabajo es guiada de forma tranquila y precisa. Esto prolonga la vida útil de las hojas de sierra.

El **aserrado en forma angular** es una opción interesante para trabajar con mayor eficiencia. En el perfilado subsiguiente usted aprovecha aún mejor la madera. También las **ranuras en T** y otro tipo de ranuras altamente precisas se pueden perfilar en la Powermat 2400 en una sola operación. Para ello, se utiliza un husillo universal como unidad de fresa de pantógrafo con interfaz PowerLock. Este **husillo universal** resulta muy útil como elemento de husillo adicional, sobre todo, si tiene que realizar con frecuencia trabajos fuera de serie. El elemento girable se puede utilizar en toda la circunferencia, lo que prácticamente significa disponer de un husillo más de cada lado. ¡Perfecto!

sola pasada



En la producción económica de láminas, la seguridad en los procesos, los tiempos cortos de preparación y el aprovechamiento máximo de la madera son de suma importancia. Con el flexible sistema de herramientas PowerLock, la Powermat 2400 brinda excelentes condiciones y sienta nuevas bases en la tecnología de corte delgado. Para aserrar, la unidad de corte se monta directamente en el adaptador PowerLock. La interfaz HSK rígida garantiza una planeidad axial y una concentricidad perfectas de la sierra. Estas ventajas permiten realizar pasos de corte de hasta 1,2 mm.

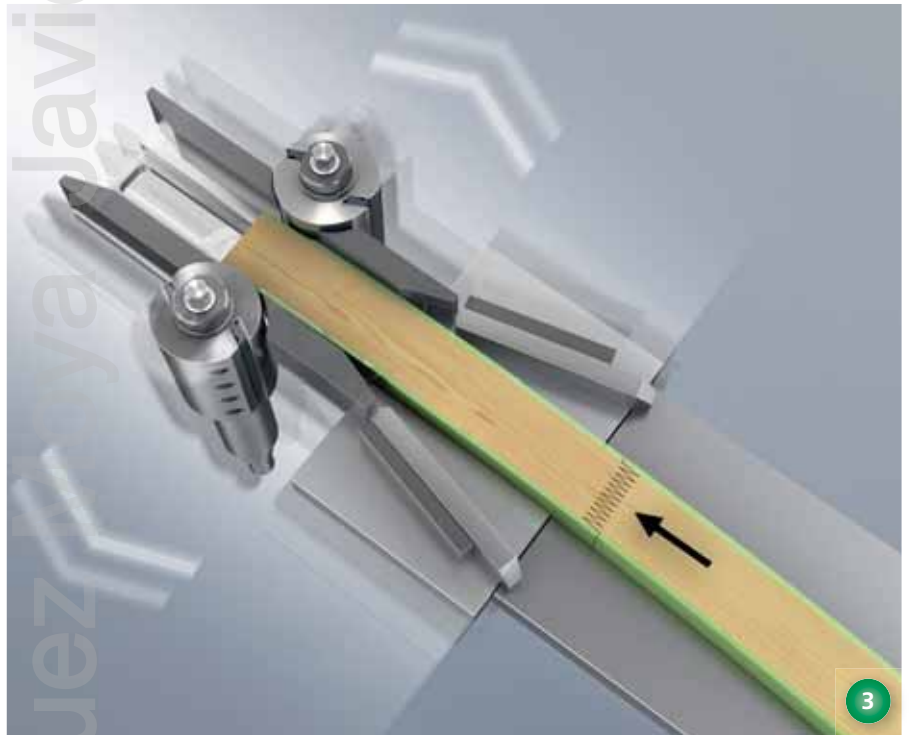
Gracias al diseño del sistema PowerLock, usted consigue, además, un mecanizado de excelente calidad. El cambio del adaptador de sierra se realiza con la misma facilidad que la preparación del separador de corte con sistema de casete. El dispositivo de rociado integrado incrementa la eficiencia del proceso de aserrado y contribuye a obtener pasos de corte considerablemente más estrechos y que ahorran material. La unidad de corte y aserrado también está disponible como unidad individual.

1. Adaptador PowerLock con protección contra torsión
2. Paquete de separadores de corte



Más información en:
film7.weinig.com

Valor añadido: técnicas de mecanizado rentables



1. Un gran desafío: la eficacia de los recursos – la madera maciza para la construcción y las láminas de madera laminada encolada para la fabricación de vigas laminadas se cepillan previamente para que la comprobación de la superficie con el escáner sea más sencilla. Esto proporciona un elevado potencial de ahorro de madera. Las inteligentes tecnologías de WEINIG hacen que el mecanizado sea más económico.

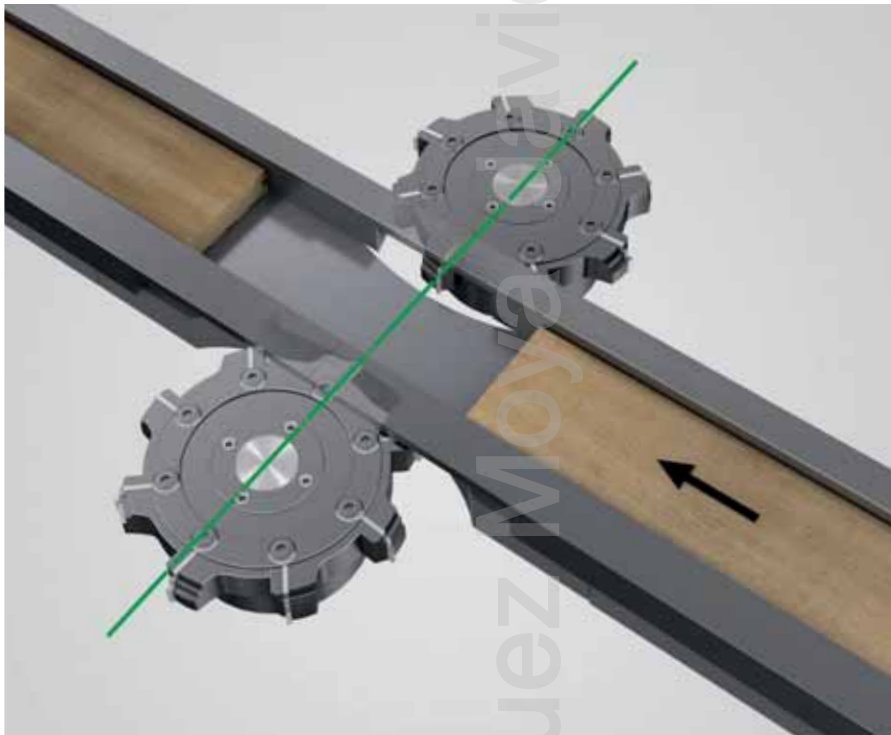
2. Husillo inclinado – es un husillo horizontal que se monta de forma inclinada en un ángulo de 30° con respecto a la mesa de la máquina. La herramienta separa la viruta mediante un corte oblicuo. De este modo, es posible mecanizar la madera con un arranque de virutas considerablemente reducido y sin que se produzcan marcas.

3. Husillos flotantes – son husillos verticales dispuestos uno frente al otro que siguen el contorno de la pieza alabeada. Las láminas de madera laminada encolada se cepillan de forma paralela y con la misma anchura, el arranque de virutas se reduce a una cantidad mínima. Los husillos flotantes -fijos y dispuestos uno frente al otro- se pueden utilizar también como husillos perfiladores normales.



Más información en:
film9.weinig.com

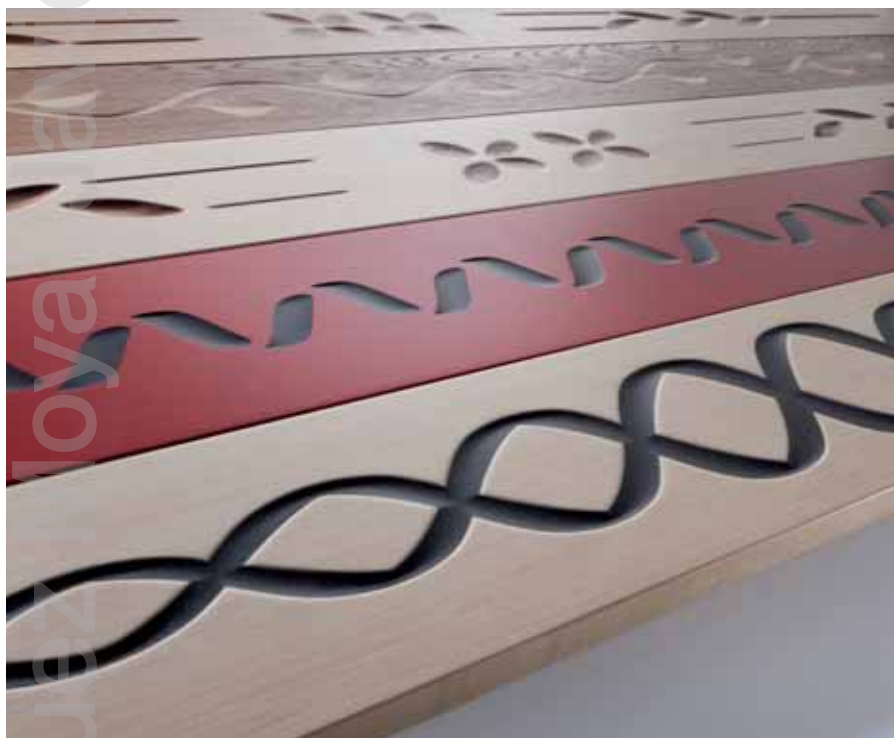
Valor añadido: husillos dispuestos unos frente a otros



En la producción de parquet de alta calidad es necesario trabajar con una precisión de centésimas de milímetro. Para estas labores, WEINIG le ofrece una solución muy inteligente. Da igual si desea producir parquet de madera maciza de una sola pieza, parquet de tres capas o perfiles de sistema clic con o sin chaflán visible fresado.

Los husillos verticales dispuestos unos frente a otros son el corazón de la tecnología. Ellos permiten mecanizar al mismo tiempo el lado de la ranura y el de la lengüeta de una pieza de trabajo. Para poder producir también piezas cortas sin marcas se aplica un procedimiento especial, en el cual varias herramientas mecanizan un perfil. A tal efecto, están en funcionamiento dos pares de husillos verticales, dispuestos uno tras el otro. Con la Powermat 2400 de WEINIG usted conseguirá las altas velocidades de avance que necesita para producir series grandes. Y la calidad del parquet le convencerá: la alineación, el paralelismo y la precisión de junta son de primerísima calidad, como es habitual en WEINIG.

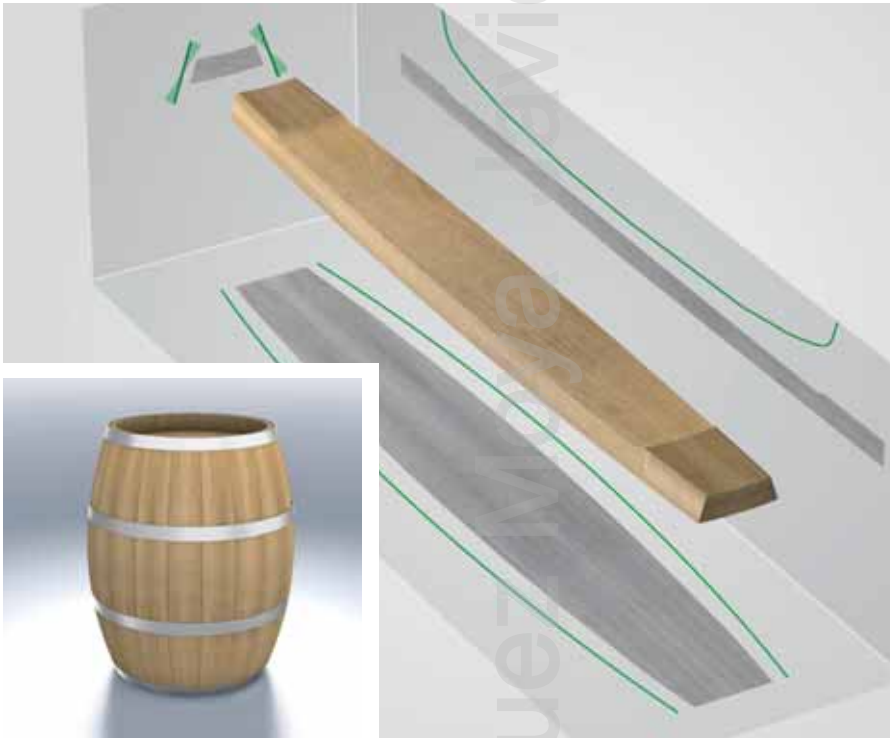
Más beneficio: cepillado especial para crear una textura determinada



Las superficies creativas están de moda. Con la Powermat 2400 podrá producir texturas complejas en una sola pasada y a una velocidad de avance de hasta 60 m/min. Es posible aplicar dos procedimientos diferentes: la textura creada mediante generador aleatorio para superficies cepilladas que dan la impresión de ser naturales y las texturas en 3D, programables mediante un software de CAD/CAM para crear dibujos en relieve conforme a las ideas individuales.

La tecnología de creación de texturas de WEINIG abre un amplio campo de aplicaciones que abarca desde elementos para muebles hasta suelos y la madera en zonas exteriores. Para usted, esto significa una diferenciación ante la competencia, más flexibilidad y una mayor utilización de las capacidades. Y, de la rentabilidad no se tendrá que preocupar: la Powermat 2400 es una moldurera universal que le permite realizar cualquier tipo de aplicación convencional.

Más beneficio: husillo de entrada a tiempo



Las aberturas en las paletas, las duelas y todas las demás ranuras no continuas constituyen un desafío para la producción. Con el husillo de entrada a tiempo de WEINIG, de control CNC, usted integra este mecanizado complejo en el desarrollo de la fabricación con seguridad de los procesos y consigue números de ciclos altos. La producción «push-push» para piezas individuales garantiza una excelente calidad.

En la fabricación de duelas se nota claramente la eficiencia de WEINIG: de forma simultánea al mecanizado de los lados longitudinales se fresa una abertura en una zona definida de la pieza de trabajo. Esta es una tarea indispensable para obtener la forma abombada de los barriles.

La industria de paletas es la que utiliza principalmente el husillo de entrada a tiempo. Esta tecnología es necesaria para poder fresar la abertura entre los bloques de madera. Los valores de entrada y salida se configuran con ayuda de la unidad de mando PowerCom.

Valor añadido: otros materiales



WEINIG consagra sus esfuerzos a la madera maciza. Esto es un hecho y, sin embargo, no lo abarca todo. Nuestras moldureras también sirven para mecanizar otros materiales y obtener la misma excelente calidad. Entre ellos se cuentan, además del plástico, los materiales compuestos, como el muy conocido WPC, un material compuesto de madera y plástico. Pero la producción de varillas para transformadores o placas de fibra de cemento tampoco constituye ningún problema para la Powermat 2400. Da igual de qué material se trata o si es material perfilado o cepillado: gracias a su alto potencial de rendimiento, su precisión y su fidelidad de repetición, las aplicaciones de la máquina son casi ilimitadas.

Valor añadido: palos redondos



Las herramientas PowerLock, el control de ejes PowerCom y un sistema de avance adaptado especialmente a la tarea de producción con alimentador integrado convierten a la Powermat 2400 en la moldurera más eficiente del mundo. En la fabricación de palos redondos, la moldurera destaca por su excelente fidelidad de repetición, velocidades de avance de hasta 25 m/min y una alta calidad de superficies.

Además de la perfiladora, la tecnología modular de la Powermat ofrece, con una máquina para fresar ranuras y la unidad de corte y aserrado, todas las demás opciones necesarias para fabricar lápices. Los tacos, postes o mangos de escobas son otros campos de aplicación de la tecnología de palos redondos de WEINIG.

Opciones: la decisión inteligente



La Powermat 2400 está diseñada para ofrecer un alto grado de flexibilidad. Es por ello que está disponible una gran cantidad de equipos opcionales. Los expertos de WEINIG estarán encantados de asesorarle sobre la utilidad de los distintos equipos opcionales o del incremento de su eficiencia en combinación con otros componentes a la hora de realizar sus trabajos de producción.



1. La guía de ranuras

La guía de ranuras de WEINIG es una variante de equipamiento ideal para piezas de trabajo cortas y difíciles de guiar. Usted obtiene piezas de trabajo absolutamente paralelas. Las piezas muy deformadas o alabeadas se planean y cantean con suma precisión; las piezas cónicas, curvas se cepillan perfectamente a espesor.

2. El husillo móvil

En el mecanizado de materia bruta de diferentes anchuras, por ejemplo, para tableros de madera encolada, escalones o ataúdes, el husillo móvil de WEINIG constituye una excelente ayuda. El multitalento toma las medidas automáticamente, se ajusta a la anchura correspondiente y mecaniza la pieza de trabajo en una sola

pasada, aprovechando al máximo la madera. El manejo se realiza mediante la unidad de control de su Powermat 2400.

3. Distancia reducida entre los rodillos de avance

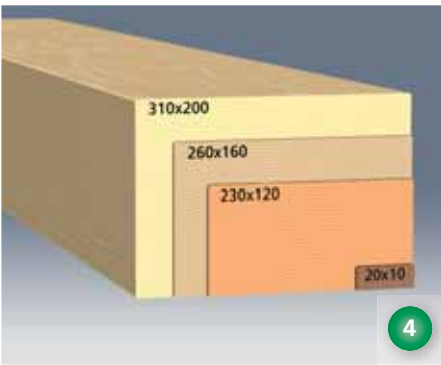
Este equipo opcional garantiza el transporte ininterrumpido de maderas cortas por la máquina, evita marcas y mejora la precisión de canteado.

4. Superioridad en el mecanizado de piezas grandes y pequeñas

WEINIG dispone de conocimientos y experiencia en todo tipo de aplicaciones. Nosotros tenemos la solución apropiada para el fabricante de listones y molduras, pero también para el fabricante de madera para la construcción con secciones transversales de hasta 310 x 200 mm.



Más información en:
film4.weinig.com



5. Segundo husillo girable

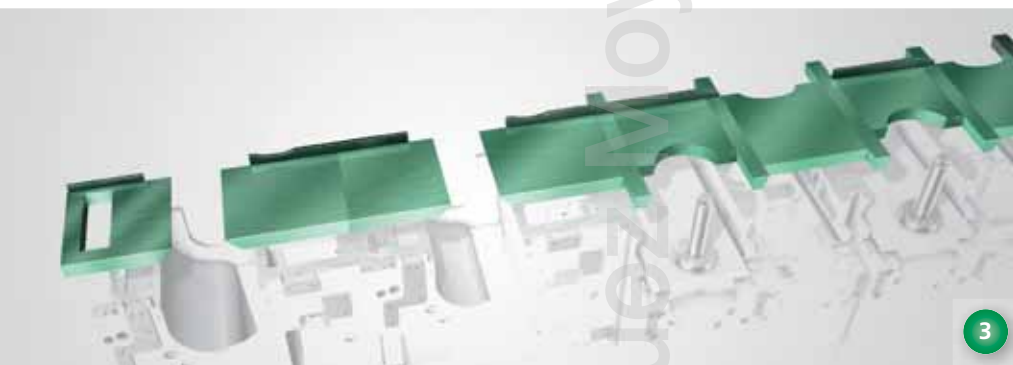
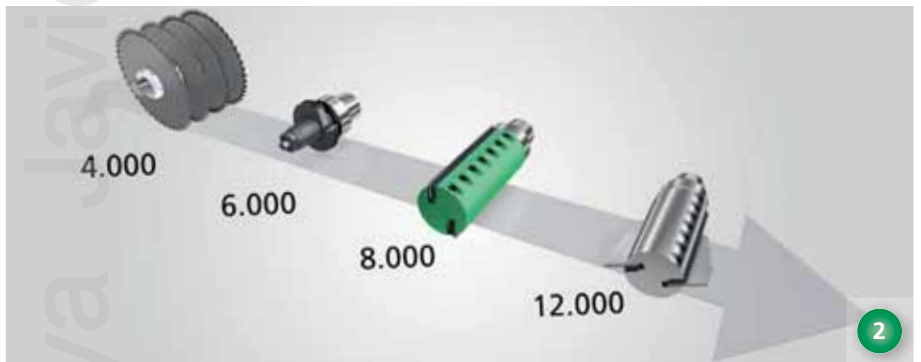
El husillo girable en 45 grados le permite cepillar cómodamente superficies oblicuas con una herramienta recta. El mecanizado en un ángulo de 45° del lado derecho del perfil se realiza con la misma facilidad.

6. Soporte de rodillos

El soporte de los péndulos de avance resulta útil cuando se trabaja con una anchura de trabajo grande, dado que garantiza de forma ideal el transporte seguro de piezas de trabajo pesadas.

7. Unidad fresadora de biseles

La tecnología de mecanizado de WEINIG permite que, a la hora de biselar y cepillar la pieza de trabajo, la herramienta se adapte a la dimensión de la misma. Un cambio de dimensión no requiere ningún cambio de herramientas y, por ende, ningún tiempo de preparación.



1. Seguro contra retroceso

La cortina de láminas de acero está dispuesta delante de la entrada y evita el retroceso de las piezas de trabajo cortadas, previniendo así que el operador se lesione.

2. Variador de frecuencia

Esta cómoda opción sirve para adaptar la velocidad de los husillos a una aplicación nueva o a otros tipos de herramientas.

3. MarathonCoating

Con este revestimiento especial usted podrá proteger la mesa de su máquina, las guías y los prensos contra un desgaste demasiado elevado. Es un equipo opcional recomendable, sobre

todo, si mecaniza materiales abrasivos, como maderas tropicales o MDF. Están disponibles tres tipos diferentes de revestimiento: MarathonCoating, MarathonPower-Coating y MarathonCoating Plus. Durante la producción se aplica un procedimiento particularmente ecológico que no produce residuos.

4. Bomba Waxilit automática

Este equipo opcional optimiza el consumo de agente deslizante para eliminar la resina de la mesa y mejora el transporte continuo de piezas de trabajo. La dosificación depende de las distintas exigencias de mecanizado y se puede controlar mediante Power-Com.



5



6



7



8



9

5. Sistema de casete

El sistema de casete para contra-perfiles intercambiables y prensos especiales garantiza la presión exacta a lo largo de todo el contorno de la madera. Esto ofrece ventajas como una mejor calidad de las superficies y un enorme ahorro de tiempos de ajuste, porque el casete se fija de forma rápida y sencilla. El tornillo de tope facilita la búsqueda de la posición una vez ajustada.

6. Guías prensoras ajustables

Están disponibles varios modelos para las diferentes profundidades de los perfiles.

7. Puesto de ajuste para el sistema de casete

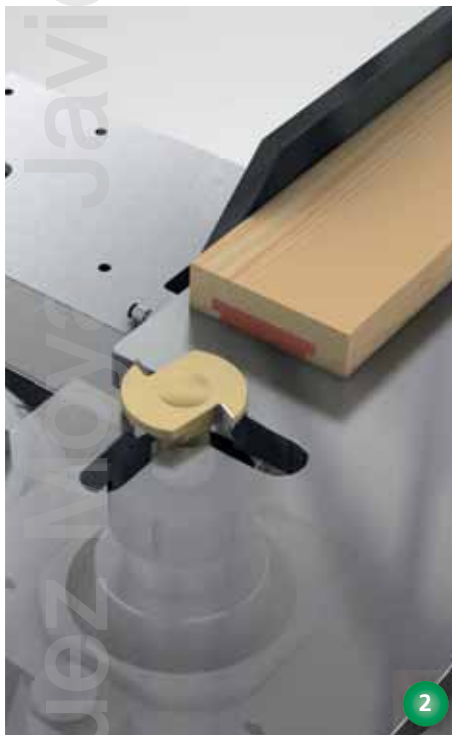
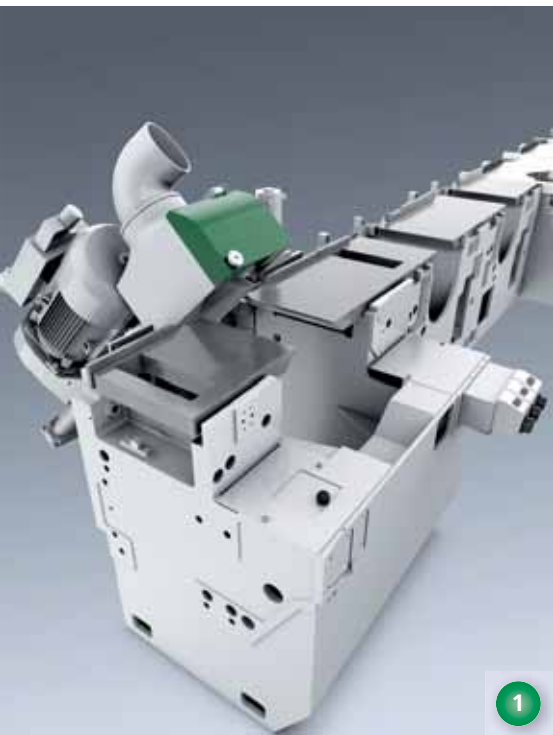
Con esta opción podrá preajustar de forma rápida y cómoda sus perfiles en combinación con el sistema de casete y el listón prensor.

8. Puesto de montaje para herramientas PowerLock

Este equipo opcional se instala en el taller de afilado y sirve para el montaje y el cambio seguro de las cuchillas y, además, incrementa la precisión de las herramientas.

9. Elemento prensor para perfiles

Es un soporte con el que usted podrá producir cómodamente sus propios elementos prensos con ayuda de patrones de madera o plantillas negativas.



1. Husillo universal

Con el husillo universal usted amplía una vez más considerablemente su gama de posibilidades, dado que se puede utilizar para el mecanizado en 360 grados. Esto permite trabajar perfiles complejos y mecanizar en un ángulo de 45° de forma cómoda en una sola operación.

2. Unidad de fresa de pantógrafo

La unidad de fresa de pantógrafo permite perfilar ranuras en T y otras ranuras altamente precisas en una sola operación. Para ello se utiliza un husillo universal con interfaz PowerLock que se puede posicionar en 360°.

3. Insonorización reforzada

La capota reforzada dispone de una estructura de varias capas y un espesor de diseño de unos 85 mm. De esta forma se consigue una reducción de los ruidos de unos 15 dB.

4. Ajuste y posicionamiento motorizados de la guía de canto y la mesa planeadora

Para el ajuste y el posicionamiento basta con pulsar un botón.

5. Climatizador para el armario eléctrico

Con este equipo opcional usted protege su valiosa máquina de un calentamiento excesivo o de tempe-



4



5



6



7

raturas extremadamente bajas. Se suministra como unidad de refrigeración y es imprescindible en regiones con temperaturas ambientes superiores a los 40 °C. O bien, como calefactor para mantener la capacidad de rendimiento ilimitada de los componentes electrónicos cuando las temperaturas descienden a un nivel inferior a los 5 °C bajo cero. Ambos aparatos están también disponibles para el cuadro de mando independiente con pantalla táctil.

6. Cuadro de mando independiente del armario eléctrico

Si el espacio lo permite, un cuadro de mando independiente puede resultar sumamente útil. El operador se beneficia de una mayor comodidad y de más flexibilidad.

7. Armario eléctrico y cuadro de mando independientes de la máquina

Una solución particularmente cómoda que ofrece muchas posibilidades para la organización individual en el lugar de trabajo. Imprescindible para máquinas con 8 o más soportes de herramientas. La distancia máxima a la máquina es de 2,5 m.



1. Entrada por 3 rodillos

Asegura la entrada óptima para la producción de listones y tablas. Excelentes resultados en combinación con una mecanización de entrada.

2. Entrada por 4 rodillos

Modelo pesado con dos pares de rodillos dispuestos uno frente a otro con un diámetro de 220 mm c/u. Ideal para grandes dimensiones y para piezas alabeadas y largas.

3. Powerset

Ajuste manual o motorizado de los elementos prensores delante y detrás de los soportes de herramientas delantero y trasero. Los rodillos prensores laterales están dispuestos de tal manera que no se puedan producir colisiones.

4. Prensor con display digital

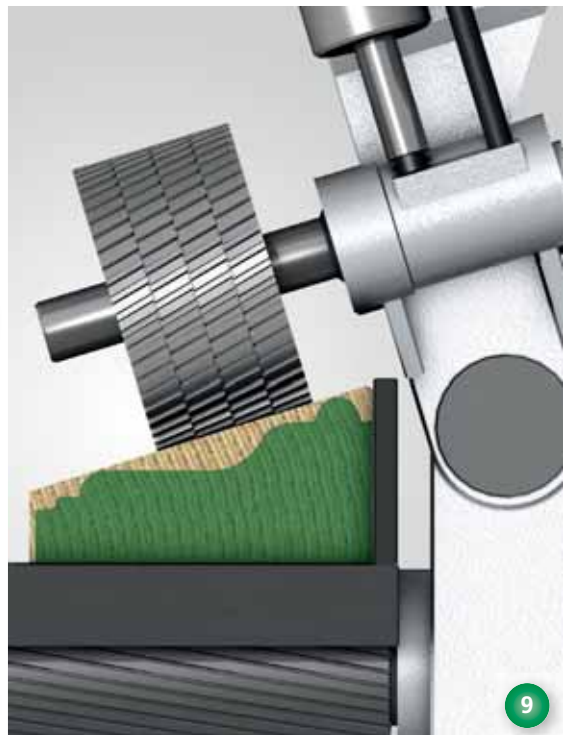
La unidad de mando proporciona los valores reales y teóricos, permite el ajuste rápido y garantiza, en todo momento, la posición correcta.

5. Prensor Rotaplan

Unas guías prensoras con movimiento a muelle individual, sujetadas por encima del husillo horizontal inferior, garantizan superficies de excelente acabado

6. Lámpara interior Plus

Las lámparas LED de primera calidad iluminan el interior de la Powermat. La iluminación homogénea y de grandes superficies imita la luz diurna y crea condiciones ideales para trabajar con precisión y obtener los mejores resultados.



7. Piedras de jointer

Al igual que en el caso de las cuchillas de herramientas, la elección de la piedra de jointer depende de las características y de la dureza del material. Para las cuchillas de HSS o de estelite se emplean piedras de jointer ligadas a base de cerámica y, para las cuchillas de metal duro, piedras de jointer especiales de WEINIG, en parte con aporte de diamante.

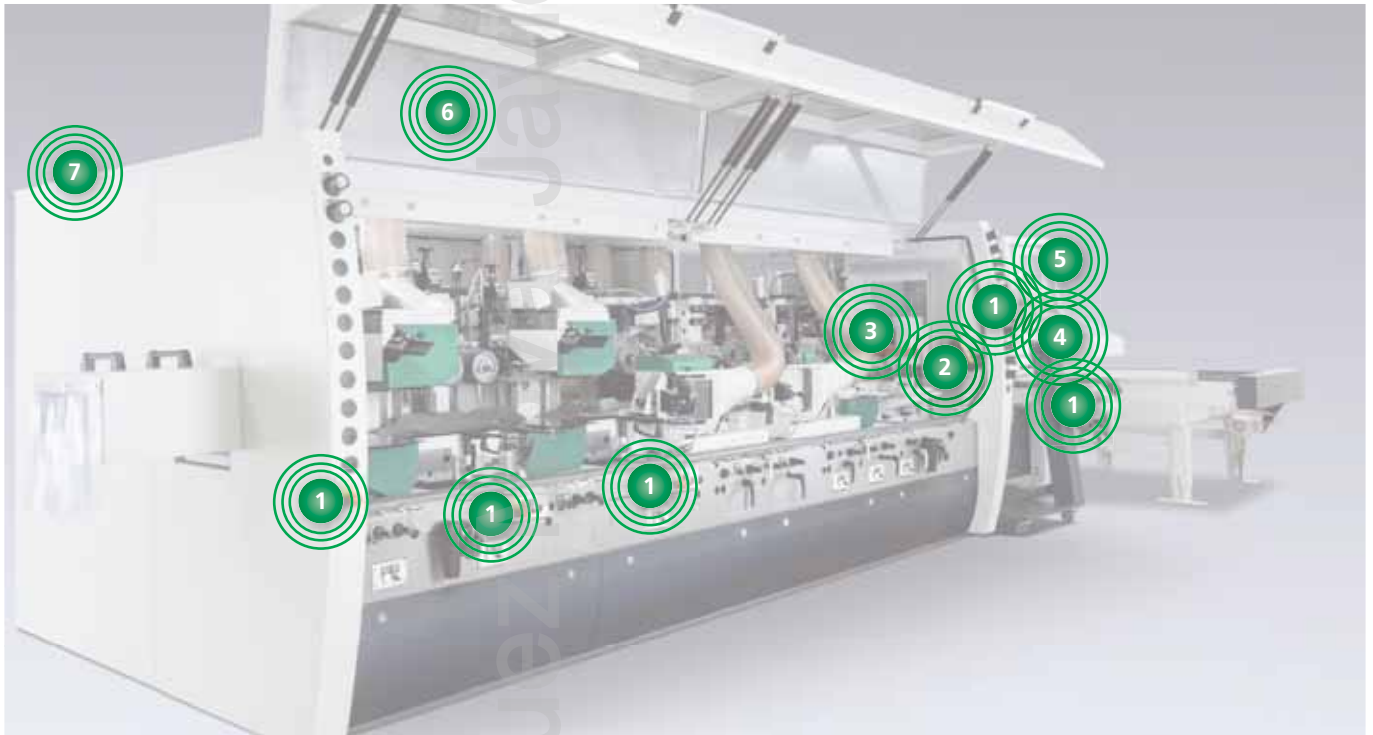
8. Dispositivo de ajuste previo del jointer

Ideal para la preparación del trabajo con un gran ahorro de tiempo: fuera de la máquina y montada en un casete, la piedra de jointer perfilada se lleva al mismo nivel de referencia axial que la cuchilla perfilada. Así se realiza el cambio de un perfil a otro en un tiempo brevísimo.

9. Grupo de avance inclinable

A fin de asegurar, en todo momento, resultados de excelente calidad, es necesario sujetar perfectamente también las piezas de trabajo aserradas de forma angular y transportarlas por la máquina con suma precisión. Todo esto lo garantiza el avance inclinable de WEINIG, ajustable en un ángulo de 0 a 15°.

El paquete de seguridad de WEINIG: mucho más que CE



Si se trata de la seguridad de su máquina y de su personal, a nosotros no nos basta con una etiqueta con una indicación colocada en la máquina. La seguridad CE es buena, pero la nuestra es mejor: WEINIG equipa voluntariamente incluso el modelo estándar de la Powermat 2400 con un amplio paquete de elementos que aumentan la seguridad activa y pasiva. Entre ellos cuentan:

1. Teclas de control para la parada de emergencia
2. Bloqueo electromagnético de la capota
3. Tapa de entrada (dispositivo de protección con función de aproximación)
4. Seguro contra retroceso (equipo opcional para trabajos de aserrado)
5. Selector de modo de funcionamiento automático, manual y de ajuste
6. Revestimiento completo de seguridad
7. Frenos electrónicos de los husillos

Dos unidades de control: para satisfacer cada exigencia individual



PowerCom Plus

- Control de máquinas múltiples
- Registro de los datos de producción y de la máquina
- Administración de herramientas y perfiles
- Número de perfiles: hasta 10.000
- Optimización de la fabricación y de pedidos
- Administración de usuarios
- Conexión al taller de afilado



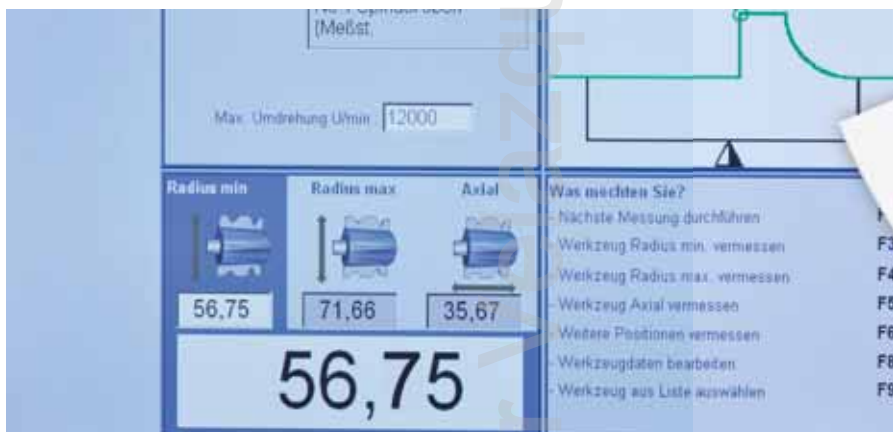
Memory Plus

- Con capacidad de aprendizaje
- Máquinas independientes
- Número de perfiles: hasta 500
- Administración sencilla de los perfiles

PowerCom Plus y Moulder Master: enlazado con su mundo



PowerCom Plus proporciona toda la información de importancia sobre su sistema, de una sola mirada y con toda comodidad en la pantalla táctil. Con la unidad de control tendrá acceso a los datos de hasta 15 máquinas. Con solo pulsar un botón podrá posicionar automáticamente cualquier cantidad deseada de ejes. El registro de los datos de producción le permite optimizar la fabricación de manera selectiva.



Quienes miden sus herramientas, dan un paso decisivo para obtener perfiles más precisos y ahorrar tiempos de ajuste. Con OptiControl determina las medidas de las herramientas y los perfiles con suma comodidad. Los datos se transfieren en línea a la unidad de control. De esta forma, el ajuste de la máquina se convierte en un juego de niños.



BDE = Registro de los datos de producción



auswählen	Symbol	Bezeichnung	Gruppe	Typ:
2090		Riffel fein unten 677175 Breite: 150.00 Höhe: 25.00	0	
2130		Parkett (Feder 5 mm) Breite: 70.00 Höhe: 19.00	0	
2462		Handlauf Breite: 50.00 Höhe: 45.71	0	
3014		Verleimprofil (Treppe) Breite: 65.00 Höhe: 42.00	0	
3050		Verleimprofil Breite: 200.00 Höhe: 19.00	0	

Con el software administra hasta 10.000 datos de perfiles y herramientas. Si desea producir un perfil determinado, podrá activarlo con solo tocar con el dedo el archivo en la pantalla. Los valores de ajuste aparecen de forma digital en los ejes de ajuste de los husillos y garantizan una producción con una alta fidelidad de repetición.



El **Moulder Master** encadena todos los procesos anteriores a la producción. En combinación con PowerCom Plus, el software cubre el proceso completo hasta la preparación de la máquina. En la interfaz de CAD se pueden elaborar dibujos de perfiles y herramientas, lo que permite realizar el proceso de producción sin papel y con un alto grado de seguridad y administrar los juegos de datos de manera eficiente.

MDE = Registro de los datos de la máquina

Memory Plus: gestión de máquinas de primerísima calidad



- Ajuste rapidísimo de las dimensiones de las piezas de trabajo
- Manejo mediante pantalla táctil
- Representación claramente dispuesta, introducción de los radios de las herramientas en la pantalla táctil
- Visualización de las herramientas necesarias para cada perfil
- Consideración automática de los datos de las herramientas tras el afilado
- Modo de corrección para un ajuste sencillo
- Lista de perfiles con 500 perfiles como máximo
- Otras aplicaciones:
 - Husillo móvil
 - Redondear y achaflanar
 - Extraer junquillos
 - Memorizar perfiles mediante proceso de aprendizaje

El software ha sido concebido especialmente para el cepillado a una dimensión determinada con una órbita de giro constante. El manejo del control es autoexplicativo. Una pantalla táctil con una representación claramente dispuesta y símbolos inequívocos ofrece un alto grado de confort. Con Memory Plus se pueden ajustar las dimensiones de la pieza de trabajo con toda rapidez. Los radios de las herramientas se introducen a través de la pantalla táctil. Al reafilado, se consideran automáticamente los nuevos radios de las herramientas. Es posible memorizar hasta 500 perfiles en forma de lista. Una indicación en la pantalla informa sobre las herramientas necesarias para cada perfil. Mediante el sistema Memory Plus, extremadamente variable, puede controlar otras aplicaciones como el husillo móvil y la extracción de junquillos.

El sistema WEINIG: organización integrada del entorno de la máquina



El sistema WEINIG integra su Powermat 2400 en un concepto global muy efectivo y que incrementa la producción. Al igual que un sistema modular, los distintos componentes congenian y se complementan de forma ideal, desde la preparación de las herramientas hasta el ajuste de su moldurera. Con la afiladora de herramientas Rondamat, usted mismo fabrica sus propias herramientas y las reafile. Sus ventajas: usted es más independiente y reduce los tiempos de entrega. El puesto de medición OptiControl con PC le facilita posteriormente los datos de las herramientas y los perfiles que necesita. Los valores se transfieren automáticamente al PC de la máquina, este los memoriza y los pone a disposición de los husillos a través de la unidad de control PowerCom. A continuación, solo es necesario oprimir un botón para comenzar con la producción del perfil. Así de fácil realiza la producción con el sistema WEINIG, siendo posible repetirla en todo momento y, además, ahorra mucho tiempo de ajuste.

Herramientas originales de WEINIG: tecnología de punta de calidad comprobada



1. Cabezal portacuchillas hidrocéntrico original de WEINIG, tipo 502 Rotaplan con cuchillas rectas de cepillado
2. Cabezal portacuchillas perfilador hidrocéntrico tipo 504 original de WEINIG con sujeción mediante tornillos de sujeción
3. Cabezal helicoidal tipo 542 original de WEINIG con placas reversibles de metal duro

Una cadena es tan fuerte como su eslabón más débil. Por ello, confíe también en su suministrador de sistemas WEINIG cuando de herramientas se trata. Desde 1980, somos fabricantes de herramientas y ofrecemos el cabezal portacuchillas original de WEINIG, apropiado para cada aplicación y para cada velocidad de avance: como herramienta con sujeción convencional, como herramienta clásica con sujeción hidráulica de diseño propio o como herramienta PowerLock patentada. Nosotros adaptamos con máxima precisión los materiales empleados para las cuchillas (HSS, estelite o metal duro) y las geometrías de las cuchillas a las exigencias de su material. Sentamos nuevas bases con orificios que presentan una tolerancia de ajuste H7 y cabezales con una calidad de equilibrado G1. Y, con nuestro programa de afiladoras de herramientas Rondamat, le ayudamos a que sea aún más eficiente. El sistema WEINIG tiene un solo objetivo: crear las condiciones para que usted pueda suministrar piezas de trabajo perfectas.

PowerLock: obtener alta productividad con flexibilidad y rapidez



Los largos tiempos de ajuste cuestan tiempo y dinero. Comparado con el empleo de herramientas convencionales, el sistema original PowerLock de WEINIG le permite ajustar su máquina en segundos e incrementar su productividad. Soltar el portacuchillas pulsando un botón, sacarlo, colocar la herramienta nueva, sujetarla pulsando un botón y ¡listo! La enorme rigidez del sistema HSK monolítico permite números de giro de hasta 12.000 rpm y ofrece una excelente precisión de concentricidad. Incluso con una anchura de trabajo de 310 mm se puede prescindir de un contrasoprote. Y la calidad de las superficies es excelente. Independientemente de si produce solo una pieza o series grandes.

PowerLock está disponible en diferentes variantes para los más variados sistemas de cuchillas, anchuras de trabajo y aplicaciones. La producción del sistema de herramientas exitoso en el mundo entero se realiza siguiendo estrictamente los altos estándares de calidad de WEINIG.

Están disponibles diferentes herramientas y accesorios basados en el sistema PowerLock:

1. Cabezal portacuchillas perfilador PowerLock, tipo 538, original de WEINIG, con sujeción mediante tornillos de sujeción
2. Cabezal portacuchillas perfilador PowerLock, tipo 538, original de WEINIG, con sujeción mediante tornillos de sujeción
3. Cabezal portacuchillas «Dual» para cuchillas rectas / cuchillas perfiladas, tipo 538



Más información en:
film3.weinig.com

Sistemas de afilado de WEINIG: más flexibilidad e independencia

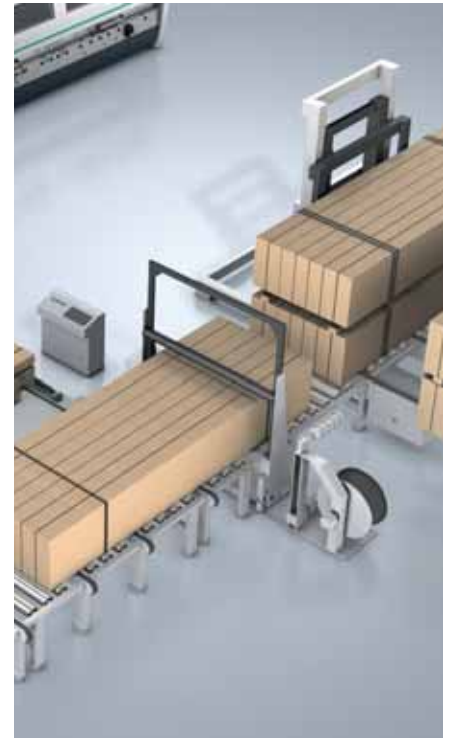


Afilar, reafilar y producir perfiles con la Rondamat:

- **Rondamat 960**
Fabricación manual y reafilado de cuchillas rectas y perfiladas conforme a una plantilla, máxima precisión de concentricidad, muchas opciones
- **Rondamat 980**
Máquina totalmente automática para reafilar cuchillas rectas y fresas de cualquier tipo
- **OptiControl**
Medición precisa de herramientas, tales como cabezales portacuchillas para cuchillas rectas y perfiladas, fresas y hojas de sierras y puesta a disposición de los datos en la máquina

El programa de afiladoras de herramientas Rondamat completa su sistema de fabricación WEINIG de forma ideal. La producción propia y el reafilado propio de sus cabezales portacuchillas hacen que sea flexible e independiente. Tiempos cortos de reajuste y una mayor productividad serán la recompensa. Usted produce una plantilla perfilada a escala 1:1 tomando como base un dibujo o un perfil existente. Según esta plantilla perfila, en pocos minutos, una cuchilla bruta en la Rondamat. Empleando las muelas apropiadas, es posible fabricar y afilar tanto cuchillas de HSS, como de estelite o de metal duro. El puesto de medición OptiControl le facilita posteriormente los datos de las herramientas y los perfiles que necesita. Los valores se transfieren automáticamente al PC de la máquina, este los memoriza y los pone a disposición de los husillos a través de la unidad de control PowerCom.

PowerMech: rendimiento continuo a medida



El concepto de los sistemas es algo que desde el inicio acompaña el desarrollo de las moldureras de WEINIG. La Powermat 2400 va acompañada del sistema de automatización PowerMech. Los módulos PowerMech, hechos todo de una sola mano y adaptados perfectamente a las exigencias, son la clave de una máxima rentabilidad y productividad. Las unidades funcionales abarcan desde la alimentación, la cualificación y el transporte, hasta el embalado y el apilado. Mediante el nivel de automatización usted determina, hasta qué grado desea aprovechar el enorme potencial de rendimiento de su Powermat 2400. El sistema modular es flexible y crece conforme aumentan sus necesidades. Da igual si se trata de un rendimiento elevado con poco personal, del encadenamiento de varios pasos de trabajo, de más comodidad o de seguridad adicional: PowerMech siempre ofrece una solución a medida para todas las cuestiones relacionadas con su Powermat.

El sistema PowerMech soluciona cada tarea anterior o posterior a la Powermat de forma ideal:

- Desapilado
- Alimentación
- Almacenamiento intermedio
- Control visual
- Clasificación
- Formación de pilas
- Transporte
- Embalado
- Apilado

... y mucho más



Más información en:
film8.weinig.com

Calidad de WEINIG: la suma de muchas características



Solo pocas empresas consiguen convertirse en una marca. WEINIG lo ha logrado. En este proceso, la confianza juega un papel muy importante. Y la habilidad de confirmarle al cliente, cada día de nuevo, esta confianza. Nosotros lo hacemos ofreciendo calidad: desde el diseño hasta el abastecimiento de repuestos, desde el material empleado hasta la amplia red de servicio. Nos apoyamos en una plantilla que se distingue por sus conocimientos, su experiencia y su pasión por el producto. El máximo esmero durante el montaje es igual de importante como la continua ampliación de la formación profesional. Para asegurar los elevados estándares de WEINIG, apostamos por un alto grado de producción en la propia planta y una gestión de calidad propia. Basándonos en el método Kaizen, acreditado a nivel mundial, sometemos nuestra producción a un continuo proceso de optimización.

Pero calidad de WEINIG significa también seguridad para el futuro mediante sistemas abiertos de máquinas, eficiencia energética y sostenibilidad. Todas estas características se funden y dan por resultado un producto, del que nuestros clientes en todo el mundo dicen que es excelente. Nosotros lo denominamos calidad de WEINIG en un 100 %.



Más información en:
film6.weinig.com

Servicio de WEINIG: muy cerca del cliente



La orientación al cliente es algo bueno. Sin embargo, hay algo que para nosotros es aún mejor: el servicio de WEINIG. Detrás de este servicio hay personas que desean compartir con otros su entusiasmo por la madera. Y cuando los expertos dialogan, la solución no está lejos. Por esta razón, el servicio de WEINIG apuesta por el diálogo con usted, por una excelente formación y por la cercanía al cliente. La red de servicio mundial de WEINIG es tan amplia como ninguna otra del ramo. Para usted, esto significa: comunicación sencilla en su idioma y ayuda rápida. Tanto por teléfono o mediante un técnico in situ. Estamos a su disposición durante 6 días a la semana. A través de nuestra línea directa recibirá los repuestos que necesita en un tiempo cortísimo, incluso para modelos más antiguos.

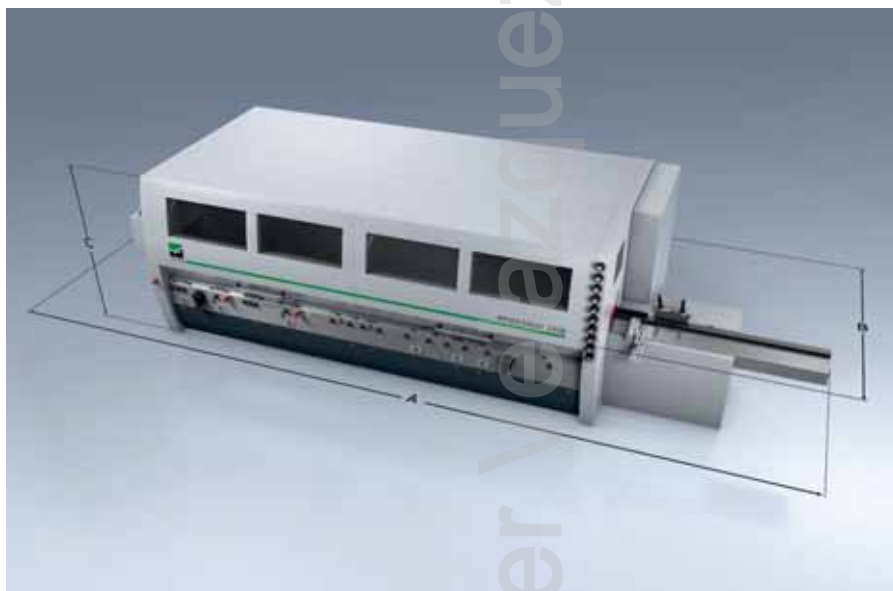
Los expertos de WEINIG le asesorarán detalladamente en su propio país. En nuestros cursillos de formación, configurados individualmente, le explicamos cómo aprovechar de forma óptima el potencial de rendimiento de su máquina. Nuestros especialistas siempre están dispuestos a aconsejarle sobre sus tareas de producción.

- Sucursales en todos los continentes
- Expertos de WEINIG in situ que dominan su idioma
- Equipo móvil de más de 300 técnicos de servicio
- Repuestos mediante línea directa
- Asesoramiento cualificado de especialistas mediante línea directa
- Servicio durante seis días a la semana
- Programa de formación de configuración individual
- A solicitud, acuerdos de servicio
- Centros de exposición internacionales
- Financiación según las necesidades

Especificaciones técnicas

Las cepilladoras/moldureras de WEINIG ofrecen una gran cantidad de variantes de equipamiento, que permiten adaptarlas perfectamente a su aplicación especial. Las disposiciones mostradas de los husillos solo reflejan una parte de nuestros sistemas flexibles. Su experto de WEINIG le asesorará con mucho gusto.

Por favor, tenga en cuenta que las medidas indicadas son valores para máquinas estándar. Los equipos opcionales, como por ejemplo, una insonorización reforzada, una mesa planeadora más larga o una posición modificada del armario eléctrico pueden producir divergencias.



017

A = 4.528 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



018

A = 5.078 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



019

A = 4.578 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



010

A = 5.078 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 1.000 mm, B = 2.340 - 2.415 mm, C = 1.740 mm

De izq. a dcha.:
Unidad de corte o aserrado
Husillo de aserrado
Husillo universal

Javier Velazquez Moya



A = 5.868 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 6.868 mm, B = 2.340 - 2.415 mm, C = 1.740 mm



A = 5.048 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 5.868 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 5.398 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 5.868 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 5.078 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 6.278 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 820 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm



A = 850 mm, B = 2.125 - 2.200 mm, C = 1.740 mm

Especificaciones técnicas

Altura de trabajo mín./máx. 10/160 mm	●
Altura de trabajo mín./máx. 10/200 mm	○
Anchura de trabajo mín./máx. 20 – 230 mm	●
Anchura de trabajo 30 - 260 mm, velocidad de giro máx. 8.000 rpm	○
Anchura de trabajo 30 - 310 mm, velocidad de giro máx. 6.000 rpm con contrasoportes	○
Anchura de trabajo 30 - 310 mm, velocidad de giro máx. 8.000 rpm con PowerLock	○
6.000 rpm	●
8.000 rpm / 12.000 rpm / 10.000 rpm en combinación con jointer	○
4.000 - 12.000 rpm de regulación electrónica (únicamente en combinación con PowerLock)	○
Memory Plus	●
PowerCom Plus	○
Indicadores electrónicos	●
Ejes con control CNC	○
Zapata prensora delante del soporte de herramientas superior / husillo izquierdo desplazable neumáticamente	●
Diámetro máx. de la herramienta (excepto el 1er husillo horizontal inferior) 250 mm	●
Soporte de herramientas PowerLock	○
Soporte de herramientas universal	○
Contrasoporte de sujeción hidráulica	○
Jointers rectos manuales / automáticos, jointers perfilados completamente automáticos	○
Velocidad de avance regulada mediante variador de frecuencia 6 - 36 m/min	●
Velocidad de avance regulada mediante variador de frecuencia 6 - 60 m/min / 8 - 80 m/min / 8 - 100 m/min (150 m/min a solicitud)	○
MarathonCoating para la mesa de la máquina	●
Potencia máx. de motor de los husillos verticales (estándar – opcional)	7,5 - 15 kW 21 kW mediante variador de frecuencia
Potencia máx. de motor de los husillos horizontales (estándar – opcional)	7,5 - 37 kW
Insonorización mejorada	○

● Equipo estándar

○ Equipo opcional

Reservado el derecho a efectuar modificaciones técnicas. Los textos e ilustraciones de este folleto contienen unos equipos especiales que no pertenecen al alcance de suministro estándar. Las cubiertas de protección se quitaron ocasionalmente para realizar las fotografías.

Javier Velazquez Moya Javier Velazquez



MICHAEL WEINIG AG
Weinigstraße 2/4
97941 Tauberbischofsheim
Deutschland

Telefon +49 (0) 93 41 / 86-0
Fax +49 (0) 93 41 / 70 80
E-Mail info-profiling@weinig.com
Internet www.weinig.com