



MI NUEVA F45.

EQUIPAMIENTO, OPCIONES.



QUIEN HA INVENTADO LA ESCUADRADORA, TIENE DERECHO A REDEFINIRLA.

SU NUEVA ALTENDORF.

A Wilhelm Altendorf se le puede atribuir el mérito de inventar la escuadradora en 1906. Por primera vez los carpinteros podían realizar un corte con el canto recto en tablas de madera, todo un reto para obtener un corte inclinado de 90°. Desde entonces, los trabajadores de la industria de la madera de todo el mundo se han beneficiado de este revolucionario invento. Y es que hasta la fecha se han vendido más de 150 000 Altendorf en todo el mundo. La marca Altendorf sigue siendo desde entonces sinónimo de "escuadradora". Con la nueva generación hemos redefinido la Altendorf F45: nuevo diseño, la más avanzada tecnología, máxima comodidad y una precisión insuperable. ¡Disfrute de su nueva Altendorf!



ÍNDICE

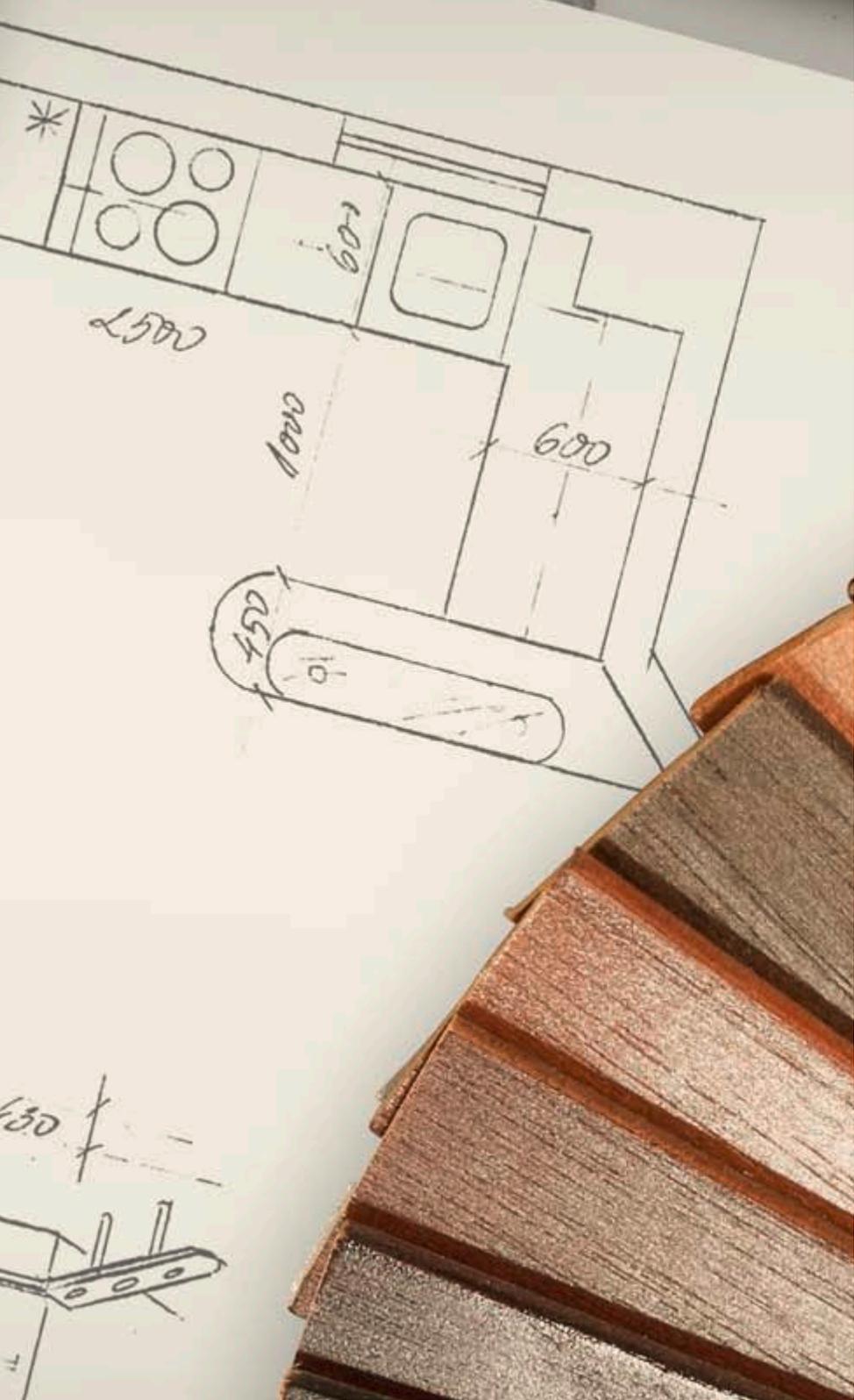
04-05	Principio Altendorf
06-07	Equipamiento básico
08-09	Mando F45 ProDrive
10-11	Mando F45 EvoDrive
12-13	Mando F45 ElmoDrive
14-15	Comparativa de mandos
16-31	Opciones
32-33	Especificaciones técnicas
34-35	Servicios Altendorf



F45 SOLO HAY UNA.

SU NUEVA ALTENDORF.

La nueva F45 es una obra maestra del diseño y la tecnología. El bastidor de la máquina, totalmente rediseñado, supera las cifras anteriores en cuanto a resistencia a la torsión y bajo nivel de vibraciones. El frontal liso y el espacio libre en la parte inferior le permitirán colocarse más cerca de la máquina y de la pieza. El carro de rodillos dobles, con una facilidad de marcha legendaria y un diseño adaptado, sigue sentando nuevas bases de referencia cuando se trata de cortes de alta precisión y poco mantenimiento. El nuevo y pulcro diseño industrial marca la diferencia de la marca Altendorf: aúna un diseño lleno de carácter y una estética atemporal – premiada con el galardón iF design award 2016. La nueva generación de Altendorf es única. Y es que solo hay un modelo: la F45. Sin embargo, disponemos de tres mandos totalmente rediseñados con los que podrá mover hasta cuatro ejes desde el panel de control central, situado a la altura de los ojos. lo único que le queda por decidir es el tipo de mando que desea utilizar.



SU NUEVA F 45.



SELECCIONE EL MAND



SELECCIONE EL EQUIPAMIENTO ESPECIAL



UN DISEÑO Y UNA TECNOLOGÍA EXTRAORDINARIOS.

EQUIPAMIENTO BÁSICO

- ▶ Regulación electromotriz de altura e inclinación de 0–46° para la hoja de sierra principal con corrección automática de la altura de corte al inclinar el grupo de sierra
- ▶ Mando a la altura de los ojos, giratorio
- ▶ Carro de rodillos dobles, longitud 3000 mm
- ▶ Tope-guía paralelo, ajuste manual, regulable mediante escala, incl. ajuste de precisión manual, anchura de corte 1000 mm
- ▶ Tope-guía angular con posición fija de 90°, regulación manual mediante escala hasta 3200 mm
- ▶ Saliente máx. de la hoja de sierra 150 mm, diámetro máx. de la hoja de sierra 450 mm
- ▶ Potencia de accionamiento de 4 kW (5,5 CV) con 1 velocidad de giro (4000 rpm)
- ▶ Sistema de fijación de herramientas AKE para la hoja de sierra principal

MÁQUINA CON EQUIPAMIENTO BÁSICO Y MANDO

M18150	F 45 ProDrive
M18151	F 45 EvoDrive
M18152	F 45 ElmoDrive

Puede elegir libremente todas las opciones de los mandos. La nueva F 45 es la primera y la única escuadradora que le ofrece todo este abanico de posibilidades. Solo hay una cosa que hemos elegido por usted: la nueva F 45 solo funciona con mandos a la altura de los ojos.

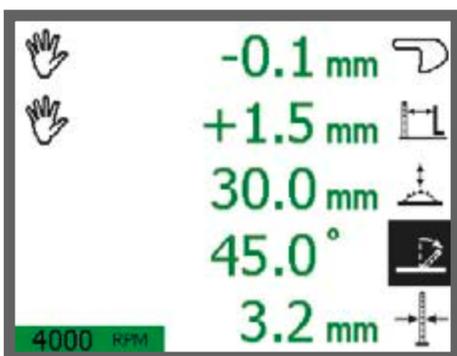
 DESIGN
AWARD
2016



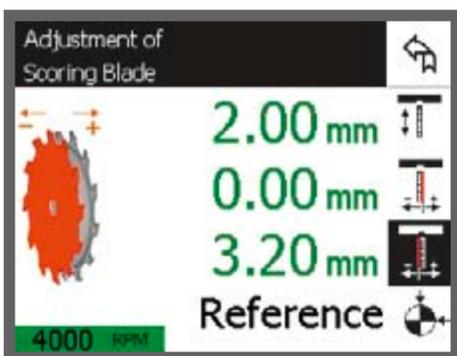
F 45 ProDrive – ¡CONTROLE HASTA CUATRO EJES Y OTRAS OPCIONES!

El mando inclinable sienta nuevas bases de referencia en cuanto a facilidad de uso, visibilidad, seguridad y confort. Con esta primera opción de equipamiento podrá controlar los cuatro ejes. Los valores y las funciones son claramente legibles en la pantalla, con una diagonal de 90mm. Acceda con las teclas de color verde a las funciones de altura e inclinación de la hoja de sierra, también a ambos lados (+/- 46°) y, según el paquete de equipamiento, a las opciones tope-guía paralelo y angular con CNC, incisor y VARIO (regulación de la velocidad de giro sin escalonamiento 2 000–6 000 rpm). Con las teclas de entrada de color blanco podrá introducir los valores. Obviamente, solo podrá controlar con el mando las opciones que ofrezca el hardware. Escoja para su Altendorf las opciones de equipamiento que mejor se adapten a sus necesidades.

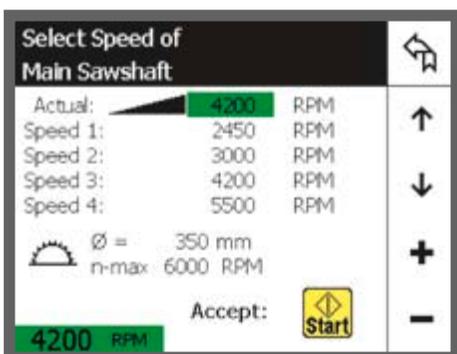




Máquina con equipamiento básico,
hoja de sierra abatible,
corrección manual de medidas



Regulación del incisor de 3 ejes*



VARIO
(regulación de la velocidad
de giro sin escalonamiento)*

F 45 ProDrive

- ▶ Regulación electromotriz de altura e inclinación, también a ambos lados (+/-46°)*, para la hoja de sierra principal con corrección automática de altura e indicador digital
- ▶ Regulación electromotriz del tope-guía paralelo*
- ▶ Regulación electromotriz del tope-guía angular con CNC UNO 90*
- ▶ Corrección automática de medidas en el tope-guía paralelo y el tope-guía angular al inclinar el grupo de sierra
- ▶ Indicación digital de la velocidad de giro o regulación de la velocidad de giro sin escalonamiento (VARIO)*
- ▶ Regulación electromotriz del grupo incisor, dos o tres ejes*
- ▶ Control de precisión sin escalonamiento de los ejes con las teclas +/- *
- ▶ Control del sistema prensor por vacío en el carro de rodillos dobles*
- ▶ Calibrado sencillo de los ejes
- ▶ Autodiagnóstico de la máquina
- ▶ Contador de horas de servicio
- ▶ Interfaz USB
- ▶ Acceso a las últimas medidas de corte (función de memoria)
- ▶ 99 programas de corte memorizables

MÁQUINA CON EQUIPAMIENTO BÁSICO Y MANDO

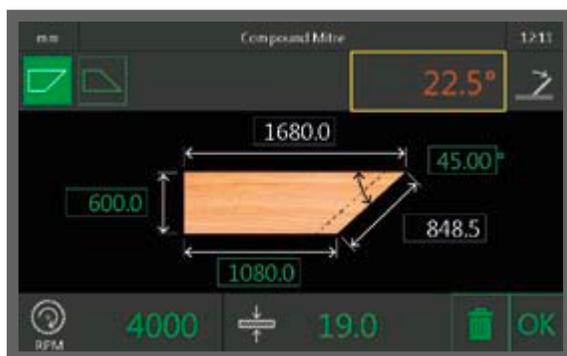
M18150 F 45 ProDrive

*accesorio opcional.

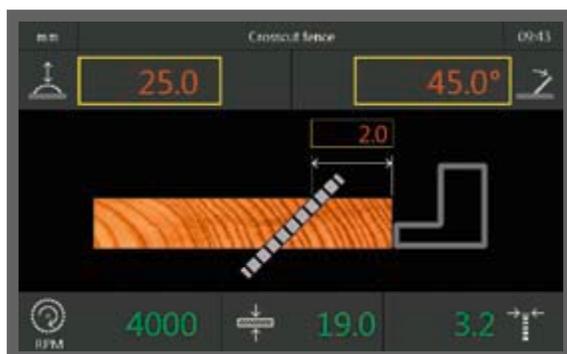
F 45 EvoDrive – TRABAJAR NUNCA HA SIDO TAN FÁCIL.

El nuevo F 45 EvoDrive dispone de una pantalla táctil de 7" con teclado independiente para la introducción de medidas numéricas. Permite controlar hasta cuatro ejes e inclinar a ambos lados la hoja de sierra. La diferencia con respecto al mando F 45 ProDrive es la técnica de aplicación ya integrada. Así, el F 45 EvoDrive define automáticamente la medida aguda y obtusa tras introducir el grosor del material. Dispone, además, de las funciones adicionales de ranurado, medidas incrementales y corte inclinado, que facilitan considerablemente el trabajo, al igual que la función corte de brochal y la administración de herramientas. Con el mando F 45 EvoDrive también podrá configurar con el teclado 999 programas fácilmente accesibles. Con las teclas de navegación de color verde podrá desplazarse intuitivamente por las funciones, acceder al menú principal o volver a la página anterior. Muy práctica resulta también la adaptación del brillo del fondo de la pantalla a las condiciones de iluminación. Para que no se pierda ni un detalle. Todo ya programado e integrado para facilitarle el trabajo.





Corte de oblicuo



Corte angular



Ranurado

F 45 EvoDrive

- ▶ En el F45 EvoDrive se incluyen todas las funciones del mando F45 ProDrive (páginas 8+9) y algunas funciones adicionales
- ▶ Conversión automática de la medida aguda a la medida obtusa en el tope-guía paralelo y el tope-guía angular según el grosor del material y el ángulo de giro
- ▶ Función de corte de oblicuo con determinación automática de los ángulos o medidas que faltan
- ▶ Mayor administración de herramientas
 - Memorización de la posición de incisión (incisor de 3 ejes)*
 - Consignación del grosor de la hoja principal y la anchura de corte de la herramienta principal
 - Consignación de la velocidad de giro de la herramienta principal
 - Memorización máx. 100 herramientas
- ▶ Funciones adicionales
 - Ranurado: con posicionamiento paso a paso automático del tope-guía paralelo hasta finalizar la ranura
 - Función de medidas incrementales: secuencias de corte con una distancia idéntica al tope-guía paralelo, calculada a ambos lados de la hoja de sierra
 - Corte angular: tras introducir el ángulo de bisel se genera la medida final deseada separando la sobremedida
 - 999 programas de corte memorizables

MÁQUINA CON EQUIPAMIENTO BÁSICO Y MANDO

M18151 F 45 EvoDrive

*accesorio opcional.

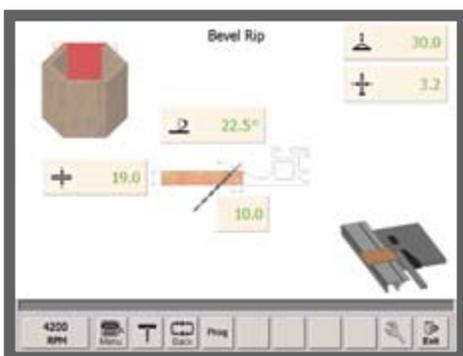
F 45 ElmoDrive – EL NON PLUS ULTRA DE LA TECNOLOGÍA DE CONTROL.

El mando F 45 ElmoDrive incorpora la tecnología de control para escuadradoras más innovadora y completa. Situado a la altura de los ojos, combina la máxima comodidad de manejo y visibilidad con un uso muy práctico y ergonómico. Muy sencillas e intuitivas son las funciones calculadora, formas geométricas, corte de brochal y administración de herramientas, accesibles a través de la gran pantalla táctil de 12". Por supuesto, con el F 45 ElmoDrive podrá mover con motores eléctricos todos los ejes e inclinar el grupo de sierra a ambos lados. En la parte inferior de la pantalla podrá colocar las funciones que más utilice (función de escritorio) para poder trabajar con mayor eficiencia aún. El F 45 ElmoDrive es el único mando que permite la conexión de una optimización de corte. Con el F 45 ElmoDrive tendrá en sus manos el non plus ultra de la tecnología de control. Y eso todos los días.

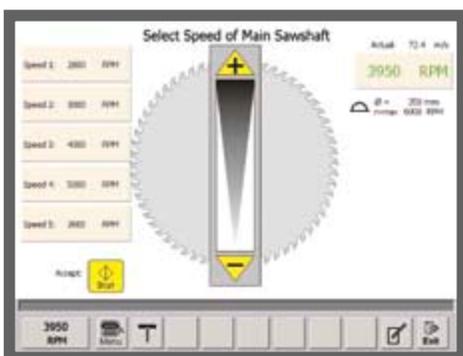




Administración de herramientas



Corte angular



Menú de velocidad de giro

F 45 ElmoDrive

- ▶ En el F 45 ElmoDrive se incluyen todas las funciones de los mandos F 45 ProDrive y F 45 EvoDrive (páginas 8–11) y algunas funciones adicionales
- ▶ Función de calculadora con transmisión de resultados a los ejes respectivos
- ▶ Formas geométricas con determinación automática de los ángulos o medidas que faltan
- ▶ Falsos ingletes con determinación automática de los ángulos o medidas que faltan
- ▶ Interfaz para conexión a un PC, p.ej. para programas de optimización de corte*
- ▶ 9999 programas de corte memorizables

MÁQUINA CON EQUIPAMIENTO BÁSICO Y MANDO

M18152 F 45 ElmoDrive

*accesorio opcional.

COMPARATIVA DE MANDOS DE LA F 45.



F45 ProDrive



F45 EvoDrive



F45 ElmoDrive

FUNCIONES DE CONTROL *	F 45 ProDrive	F 45 EvoDrive	F 45 ElmoDrive
Ajuste de altura hoja de sierra principal	●	●	●
Ajuste de inclinación hoja de sierra principal, un lado	●	●	●
Ajuste de inclinación hoja de sierra principal, ambos lados	○	○	○
Tope-guía paralelo con CNC	○	○	○
Tope-guía angular con CNC UNO 90	○	○	○
Tope-guía angular con CNC DUO 90/Tope-guía transversal de inglete con CNC DUO Flex	—	○	○
Mesa de vacío	○	○	○
TIP-SERVO-DRIVE	○	○	○
Programas	99	999	9999
Función de medida aguda/obtusa en el tope-guía paralelo	—	●	●
Función de medida aguda/obtusa en el tope-guía angular	—	●	●
Administración de herramientas	—	100	100
Corte de oblicuo	—	●	●
Ranurado/ranurado incremental	—	●	●
Medida incremental en el tope-guía paralelo	—	●	●
Corte angular con sobremedida	—	●	●
Falso inglete	—	—	●
Formas geométricas	—	—	●
Función de calculadora	—	—	●
Registro de tiempo de trabajo	—	—	●
Interfaz USB para programas y datos	●	●	●
Interfaz/conexión optimización de corte	—	—	○

● serie

○ opción

— no incluido

*si se dispone del hardware

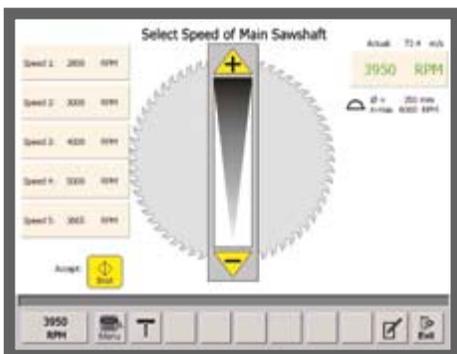
ACCIONAMIENTOS: FUERZA DE ARRASTRE CON RESERVAS DE POTENCIA.

Accionamientos para la inclinación a un lado con regulación manual de la velocidad de giro.

Los motores se han fabricado atendiendo a los criterios específicos de Altendorf y se han optimizado para su uso en escuadradoras. Ofrecen un par un 20% superior al de los motores eléctricos convencionales con el mismo consumo energético. Los grupos con tres velocidades de giro se regulan manualmente a 3/4/5000 rpm.

- M51050** 4 kW (5,5 CV) con una velocidad de giro
- M51100** 5,5 kW (7,5 CV) con tres velocidades de giro
- M51101** 7,5 kW (10 CV) con tres velocidades de giro
- M51102** 11 kW (15 CV) con tres velocidades de giro

Equipamiento básico



Accionamiento VARIO para inclinación a un lado. este accionamiento regula la velocidad de giro sin escalonamiento de 2 000–6 000 rpm. Al adaptar con exactitud la velocidad de giro al material, se mejora la calidad de corte y se alarga la vida útil de la hoja de sierra, lo cual, a su vez, reduce los costes.

- M51103** 5,5 kW (7,5 CV)
- M51104** 7,5 kW (10 CV)

Mayor altura de corte para inclinación a un lado. Esta opción permite la inclinación a un lado con una gran cubierta de aspiración para un diámetro máx. de la hoja de sierra de 550 mm y un saliente máx. de la hoja de sierra de 204 mm. En combinación con un grupo incisor el diámetro máx. de la hoja de sierra es de 500 mm, y la altura de corte es 179 mm. Solo con una potencia de accionamiento de al menos 5,5 kW (7,5 CV).

M64080

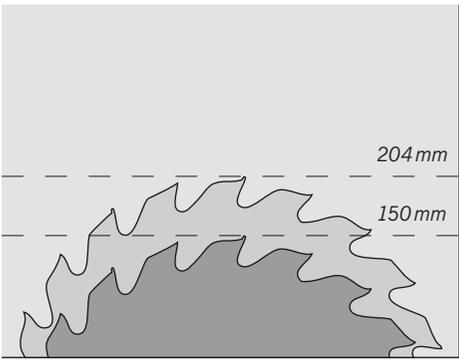
Disponibles otros voltajes bajo petición.

INCLINACIÓN A AMBOS LADOS: SIEMPRE PRÁCTICA.



Grupo de sierra abatible a ambos lados +/- 46°. La F45 ofrece con el grupo de sierra abatible a ambos lados +/- 46° aún más flexibilidad para el aserrado; y todo ello sin tener que adaptar la cubierta de aspiración. Porque en la F45 la cubierta acompaña el movimiento lateral y la inclinación de 90° se consigue en solo 12 segundos. Una de las principales aplicaciones de la inclinación a ambos lados es el aserrado de ingletes interiores en perfiles, una tarea cómoda y segura gracias al tope-guía angular. Los ángulos biselados y los cortes de brochal sencillos también resultan muy fáciles de cortar. La regulación de la velocidad sin escalonamiento VARIO (2 000–6 000 rpm) garantiza un trabajo rápido y cómodo, mientras que el motor síncrono de diseño extraordinariamente compacto permite una unión sólida entre el eje de sierra y el motor, lo que hace innecesario el desvío, propenso a fallos, de la correa de transmisión. Este motor cumple ya con su tecnología pionera los requisitos de la clase de eficiencia energética IE4 y dispone de enormes reservas de potencia superiores al 120%. El ajuste de la inclinación, que está anclado en el centro de gravedad del grupo de sierra, ya se ha probado 10 000 veces en la F45 abatible solo en un lado: ¡no hay torsiones! Los segmentos basculantes, que no requieren mantenimiento, son guiados a base de lengüetas y ranuras y se lubrican automáticamente. Este motor cumple ya con su tecnología pionera los requisitos de la clase de eficiencia energética IE4.

M18500 incluye 5 kW (6,8 CV), potencia máxima de 11 kW con VARIO
M51059 Suplemento para 6,5 kW (8,8 CV), potencia máxima de 15 kW con VARIO



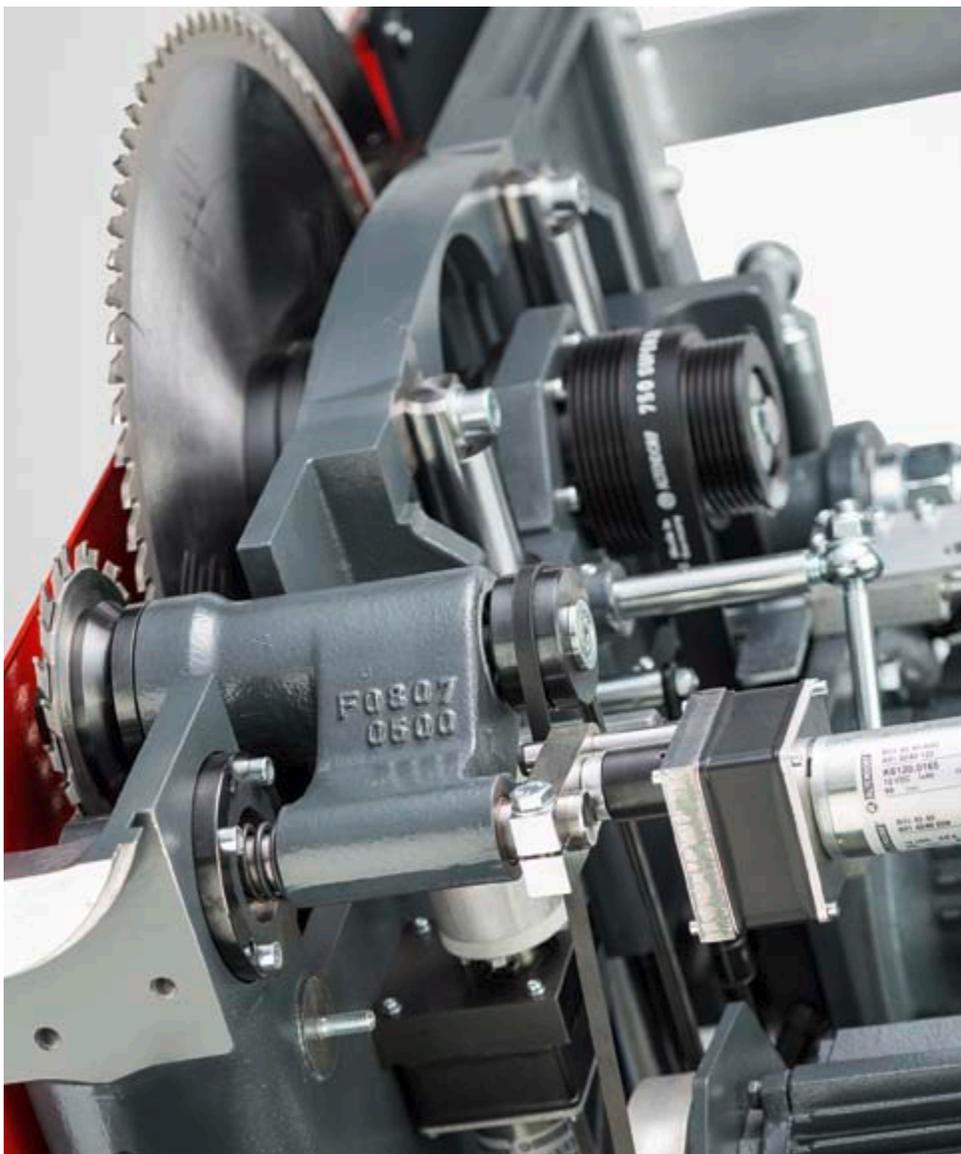
Mayor altura de corte para inclinación a ambos lados. El saliente máximo de la hoja de sierra de 204 mm se consigue con un diámetro de la hoja de sierra de 550 mm. Le recomendamos que seleccione el motor con la potencia de accionamiento de 6,5 kW (8,8 CV).

M64079



Disponibles otros voltajes bajo petición.

GRUPOS INCISORES: SIN ASTILLAS Y CON TOTAL SEGURIDAD.



Grupo incisor de 2 ejes. con ajuste electromotriz lateral y de altura, altura de la hoja incisora programable con rápido descenso y elevación, motor de propulsión de 0,75 kW (1 CV), a 8200rpm con inclinación a un lado, 6000rpm con inclinación a ambos lados. Montaje posterior solo en máquinas con preparación para el grupo incisor.

M24030 Inclinación a un lado, $\varnothing = 120$ mm

M24034 Inclinación a ambos lados, $\varnothing = 180$ mm

M24038 Preparación para montaje posterior de un grupo incisor

Grupo incisor de 3 ejes (RAPIDO Plus). con ajuste electromotriz lateral, de altura y de anchura de corte, incluida hoja de sierra, altura de la hoja incisora programable con rápido descenso y elevación, visualización del grosor de la hoja de sierra, motor de propulsión de 0,75 kW (1 CV) a 8200rpm con inclinación a un lado, 6000rpm con inclinación a ambos lados. Montaje posterior solo en máquinas con preparación para el grupo incisor.

M24032 Inclinación a un lado, $\varnothing = 120$ mm

M24036 Inclinación a ambos lados, $\varnothing = 180$ mm

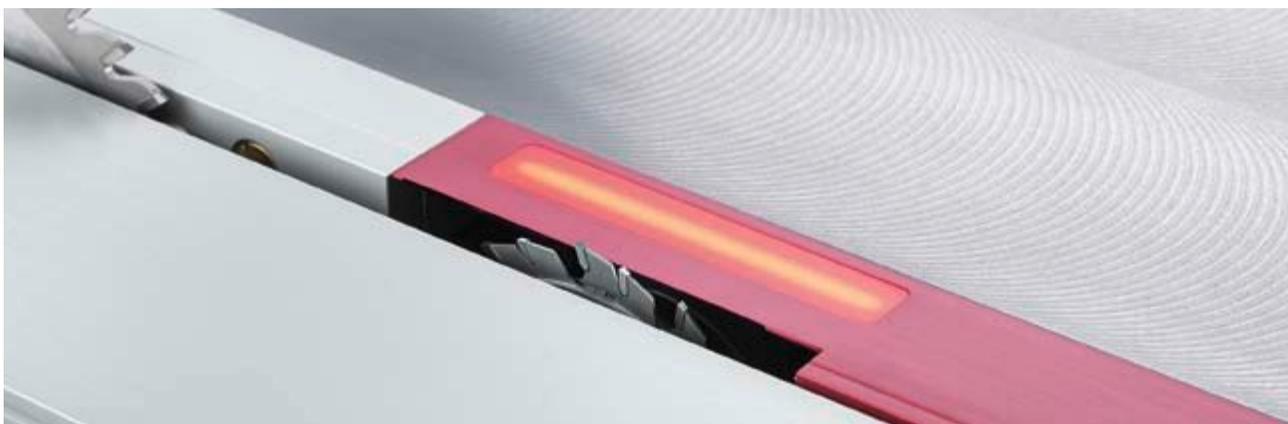
M24038 Preparación para montaje posterior de un grupo incisor



Sistema de incisión RAPIDO. El incisor garantiza que las partes inferiores no se astillen al aserrar materiales laminados recubiertos. El modelo RAPIDO permite un cómodo ajuste de la anchura de corte y reduce la duración de este proceso de trabajo a un máx. de tres minutos. En comparación con los sistemas de incisión convencionales, se ahorran hasta 30 minutos de tiempo de ajuste, puesto que se evita el complicado montaje de hojas de incisión bipartidas con arandelas separadoras. La anchura de corte de la hoja de incisión se puede ajustar de forma precisa a la anchura de corte de la hoja de sierra principal sin escalonamientos y sin necesidad de desmontarla. Gama de ajuste: 3–3,8 mm.

M24031 Inclinación a un lado, $\varnothing = 120$ mm

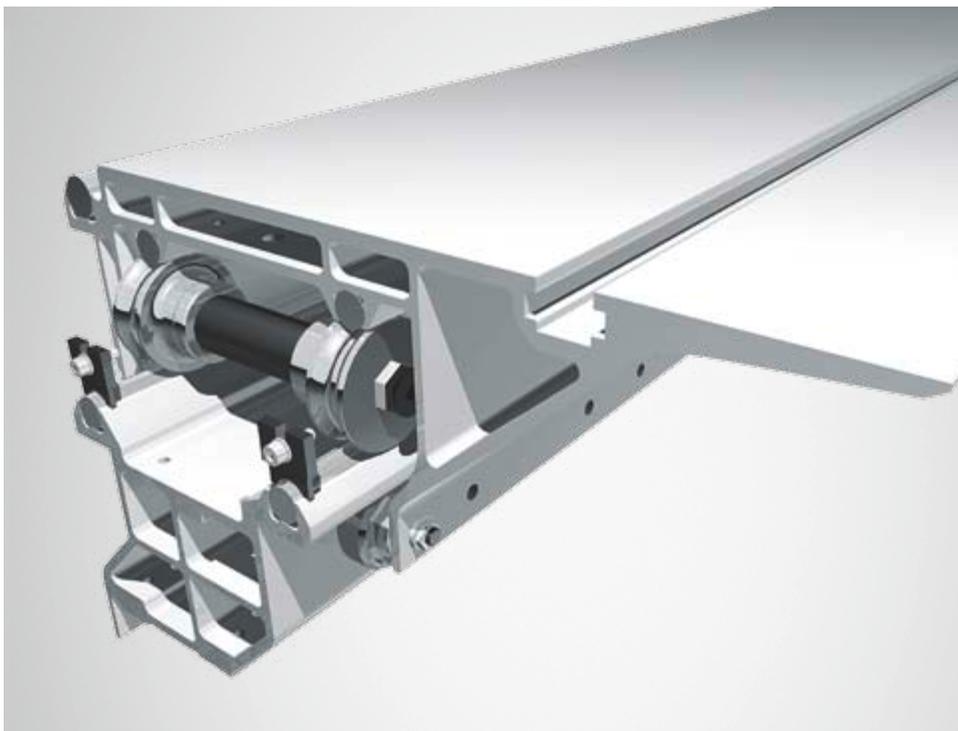
M24035 Inclinación a ambos lados, $\varnothing = 180$ mm



Iluminación LED. La zona de peligro del incisor está visiblemente iluminada con tecnología LED de alta eficiencia energética.

M24037

APRECIADO POR SU LIGEREZA, PRECISIÓN Y SEGURIDAD.



Carro de rodillos dobles. El carro de rodillos dobles de Altendorf es famoso por su ligereza y precisión. Se puede bloquear en cualquier posición. Los grandes rodillos dobles mantienen el carro superior en relación al carro inferior con absoluta exactitud en las respectivas barras guía redondas. Esta calidad de marcha se conserva incluso tras décadas de uso y suciedad. La construcción del carro está diseñada como un sistema múltiple de cámara hueca con el máximo grado de rigidez a la torsión y estabilidad.

M34201 Longitud del carro 2 250 mm

M34203 Longitud del carro 3 000 mm

M34204 Longitud del carro 3 200 mm

M34205 Longitud del carro 3 400 mm

M34206 Longitud del carro 3 800 mm, con pata de apoyo

M34207 Longitud del carro 4 300 mm, con pata de apoyo

M34208 Longitud del carro 5 000 mm, con pata de apoyo

Equipamiento básico

M41010 Prolongación de la mesa 840 mm

M41011 Prolongación de la mesa 1 200 mm

M41012 Prolongación de la mesa 1 600 mm, con pata de apoyo

M41013 Prolongación de la mesa 2 000 mm, con pata de apoyo

Equipamiento básico

Interruptor de encendido y apagado en el carro de rodillos dobles. una opción muy práctica. El interruptor de encendido y apagado está siempre a mano, directamente en la empuñadura del carro de rodillos dobles. Las cuatro teclas permiten apagar o encender tanto la hoja de sierra principal como el incisor. El usuario no tiene que realizar tantos movimientos y goza de la máxima seguridad. Para alternar entre el manejo a través del panel de mando y del interruptor del carro de rodillos dobles no se requieren cambios adicionales.

M37003 Interruptor de encendido y apagado en el carro de rodillos dobles
(no combinable con TIP-SERVO-DRIVE)





Sistema tensor de vacío en el carro de rodillos dobles. Con el sistema tensor de vacío, Altendorf incorpora por primera vez en el mercado mundial un principio de sujeción de eficacia demostrada en el ámbito de las escuadradoras. El componente esencial del sistema integrado en el carro de rodillos dobles es una potente bomba que genera un vacío en las zonas de aspiración dispuestas a lo largo del carro de rodillos dobles. Las zonas de aspiración individuales situadas a lo largo del carro de rodillos dobles se pueden controlar mediante la pulsación de un botón. Esto permite adaptar el vacío de forma óptima a la pieza específica. Las piezas de madera, plástico y aluminio que ocupan toda la superficie quedan sujetas de forma fija sobre el carro de rodillos dobles incluso en el caso de cortes complejos como ángulos, ingletes largos o medidas agudas. Para soltar la pieza basta con pulsar un botón —para trabajar con seguridad, precisión y comodidad sin posibilidad de cometer errores manuales. Las cinco zonas de aspiración seleccionables por separado son aptas para todas las longitudes del carro. Zonas de aspiración adicionales bajo petición. No combinable con TIP-SERVO-Drive.

M64095



TIP-SERVO-DRIVE. El servomando electromotriz para el carro de rodillos dobles está pensado para disminuir el esfuerzo corporal que realiza el operario, y especialmente para prevenir molestias en la espalda. Permite mover incluso las piezas más pesadas hacia adelante y hacia atrás durante el corte con suma facilidad. La empuñadura electrónica provista de un sensor reacciona a la mínima presión de la mano. Resultado: el usuario mantiene una posición erguida y relajada durante el proceso de trabajo. TIP-SERVO-DRIVE no se puede utilizar en combinación con las opciones de interruptor de encendido y apagado o sistema tensor de vacío en el carro de rodillos dobles.

M35209



Viga sometida a presión neumática. Ideal para sujetar con firmeza piezas con un grosor de hasta 80 mm y especialmente útil para materiales largos y delgados, como chapas de madera. Está dividida en dos partes y se pueden guiar por separado. Requiere acometida neumática de 6 bar.

M64070 para longitud del carro 2 250 mm, longitud de apriete 1 975 mm

M64071 para longitud del carro 3 000 mm, longitud de apriete 2 725 mm

M64072 para longitud del carro 3 200 mm, longitud de apriete 2 925 mm

M64073 para longitud del carro 3 400 mm, longitud de apriete 3 125 mm

M64074 para longitud del carro 3 800 mm, longitud de apriete 3 525 mm

TOPES-GUÍA ANGULARES CON POSICIÓN FIJA DE 90°: EL ASISTENTE DIARIO.



Tope-guía angular con posición fija de 90°. El tope-guía angular con posición fija de 90° es un asistente diario para los cortes de alta precisión de piezas de diversas longitudes y formatos. El tope-guía puede desplazarse fácilmente sin necesidad de elevarlo. Incluye dos topes-guía de volteo único.

M44400 Cortes a medida de hasta 2 500 mm (solo en combinación con un carro de rodillos dobles de como máx. 3 800 mm)

M44402 Cortes a medida de hasta 3 200 mm **Equipamiento básico**



DIGIT L. Para el ajuste de la medida longitudinal con una exactitud de 1/10 mm. La pantalla muestra todas las medidas ajustadas de los registros. El sistema se calibra de una sola vez a través de la unidad central de medición y visualización. Incluye dos topes-guía de volteo único con ajuste de precisión, dos baterías y cargador.

M44401 Cortes a medida de hasta 2 500 mm

M44403 Cortes a medida de hasta 3 200 mm

Carro transversal adicional con rodillo de apoyo en el suelo. Si quiere formatear piezas grandes y pesadas de hasta 250 kg, este es su accesorio. Carril recomendado para el suelo: pletina, 10x60 mm (longitud = 2 x longitud del carro + 500 mm). Carril a cargo del cliente.

M64056



Extensión del carro transversal extraíble. Esta opción facilita el corte de piezas más largas/anchas y amplía la superficie de apoyo del tope-guía angular manual.

M64085

TOPES-GUÍA TRANSVERSALES DE INGLETE. SENCILLAMENTE PRECISOS.

2223

Tope-guía transversal de inglete. Este tope-guía patentado por Altendorf con compensación longitudinal integrada permite cortar ángulos e ingletes de forma precisa y en una sola función. En ambas posiciones, el ángulo de giro se puede regular sin escalonamiento aprox. 49° y se visualiza en una escala de medición. Los registros del tope-guía, robustos y sin holgura, pueden desplazarse fácilmente y ajustarse como único registro sobre toda la zona hasta un máx. de 3500mm. Para medidas de corte superiores a aprox. 1700mm, la extensión telescópica apoyada en rodillos cumple la función de registro exterior del tope-guía. Para el corte de ingletes, el tope-guía se puede ajustar a la medida exacta y sin escalonamiento mediante la compensación longitudinal integrada, sin la aplicación de un calibre de ajuste adicional para la compensación longitudinal. Basta con desplazar la regla del tope-guía mediante escala hasta la medida angular seleccionada y a continuación ajustar la longitud deseada en el registro del tope-guía.

M44404 Cortes a medida de hasta 3500mm



DIGIT L. para el ajuste de la medida longitudinal con una exactitud de 1/10mm. La pantalla muestra todas las medidas ajustadas de los registros. El sistema se calibra de una sola vez a través de la unidad central de medición y visualización. Incluye dos topes-guía de volteo único con ajuste de precisión, cargador y dos potentes baterías.

M44406 Cortes a medida de hasta 3200mm

DIGIT LD: para el ajuste de la medida longitudinal con una exactitud de 1/10mm. La pantalla muestra todas las medidas ajustadas de los registros. El sistema se calibra de una sola vez a través de la unidad central de medición y visualización. Además se visualizan digitalmente los ángulos. Es posible un ajuste exacto de $\pm 1/100^\circ$. La medida longitudinal se calcula automáticamente según el ángulo oblicuo. Incluye dos topes-guía de volteo único con ajuste de precisión, cargador y dos potentes baterías.

M44408 Cortes a medida de hasta 3200mm

Extensión del carro transversal extraíble. Esta opción facilita el aserrado de piezas más largas/anchas y amplía el tope-guía transversal de inglete. Es extensible a 650mm.

M64085



CARRO TRANSVERSAL DE PARALELOGRAMO. MUY MANEJABLE.



Carro transversal de paralelogramo (PQS). El sistema funciona sin desgaste y sin divergencias en las medidas. El sólido bloqueo de 90° garantiza una absoluta reproducibilidad del ángulo recto. El tope-guía puede inclinarse a ambos lados aprox. 47° y el ángulo de inclinación se muestra con una exactitud de 1/100° en la pantalla digital integrada. El ajuste garantiza la mayor precisión. También integra la compensación longitudinal, que se realiza fácilmente mediante escala al inclinar el tope-guía. Incluye dos topes-guía de volteo único.

M44409 Cortes a medida de hasta 3 500 mm



DIGIT L. Para el ajuste de la medida longitudinal con una exactitud de 1/10 mm. La pantalla muestra todas las medidas ajustadas de los registros. El sistema se calibra de una sola vez a través de la unidad central de medición y visualización. Con compensación longitudinal manual integrada. Incluye dos topes-guía de volteo único con ajuste de precisión y dos potentes baterías con cargador.

M44411 Cortes a medida de hasta 3 200 mm

DIGIT LD. Para el ajuste de la medida longitudinal con una exactitud de 1/10 mm. La pantalla muestra todas las medidas ajustadas de los registros. El sistema se calibra de una sola vez a través de la unidad central de medición y visualización. Además se visualizan digitalmente los ángulos: es posible un ajuste exacto de $\pm 1/100^\circ$. La medida longitudinal se calcula automáticamente según el ángulo oblicuo. Incluye dos topes-guía de volteo único con ajuste de precisión, cargador y dos potentes baterías.

M44412 Cortes a medida de hasta 3 200 mm

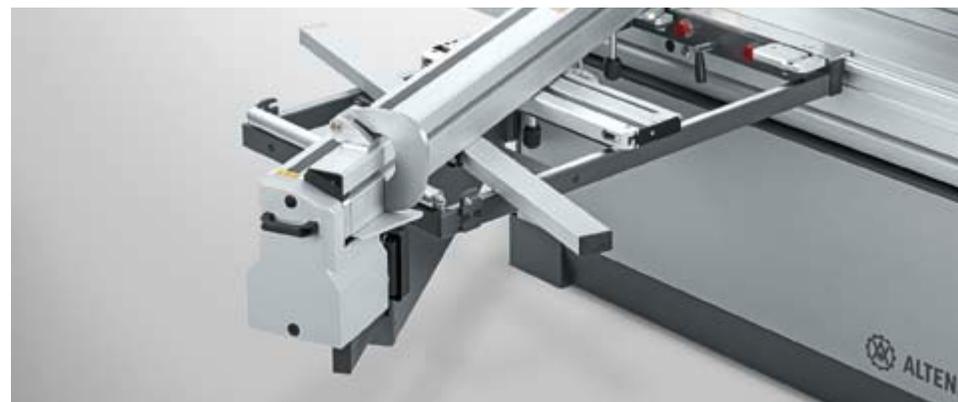


Extensión del carro transversal. La extensión fija del carro transversal de hasta 650 mm con dos soportes independientes facilita el aserrado de piezas más anchas o largas.

M64086

TOPES-GUÍA ANGULARES CON CNC. CONFORT ELECTROMOTRIZ.

2425



Tope-guía angular con CNC UNO 90.

El tope-guía angular con CNC UNO 90 está fijado en la posición de 90° y permite cortar formatos en ángulo recto con total precisión. El registro del tope-guía se desplaza hasta 1900mm. Si se requiere un tope-guía más largo, se puede montar manualmente la extensión suministrada para conseguir una longitud final de 2900mm.

M44413 Cortes a medida de hasta 2900mm

Tope-guía angular con CNC DUO 90.

Este tope-guía dispone de dos registros del tope-guía controlados por CNC que permiten cortes a medida de hasta 3500mm. Está fijado en la posición de 90° y las piezas pueden colocarse a ambos lados del tope-guía. El tope-guía angular con CNC DUO 90 no puede combinarse con el mando F45 ProDrive.

M44414 Cortes a medida de hasta 3500mm

Tope-guía transversal de inglete con CNC DUO Flex. El tope-guía DUO Flex se puede ajustar manualmente aprox. 47° para realizar cortes de ángulos e ingletes de forma fácil y cómoda. Dispone de una compensación longitudinal automática y dos registros del tope-guía desplazables mediante motor (cortes a medida hasta 3500 mm). El cambio entre las posiciones delantera y trasera en el carro transversal se realiza sin levantar el tope-guía. Los registros del tope-guía pueden utilizarse a ambos lados. De esta manera se pueden realizar cortes oblicuos en medida aguda u obtusa y cortes de brochal como cortes finales en un solo paso. El tope-guía transversal de inglete con CNC DUO Flex no puede combinarse con el mando F45 ProDrive.

M44415 Cortes a medida de hasta 3500mm

Extensión del carro transversal. La extensión del carro transversal facilita el aserrado de piezas más anchas o largas. Extensión total hasta 650mm.

M64085 UNO 90 (extensible)
M64087 DUO 90 (no extensible)
M64088 DUO Flex (extensible)

TOPES-GUÍA PARALELOS ALTENDORF: PRECISIÓN EXTREMA.



Tope-guía paralelo con ajuste manual de precisión. El tope-guía se regula con facilidad y se puede graduar manualmente con gran exactitud gracias al ajuste de precisión. El tope-guía adquiere su suavidad de marcha a través del sistema de barras redondas con cromado duro. A la hora de seccionar planchas de gran tamaño, el tope-guía se puede abatir debajo de la superficie de la mesa mediante una empuñadura.

- M44420** Anchura de corte 800 mm
- M44421** Anchura de corte 1000 mm
- M44422** Anchura de corte 1300 mm
- M44423** Anchura de corte 1600 mm

Equipamiento básico

Tope-guía paralelo con DIGIT X. Visualización digital de la anchura de corte del tope-guía paralelo con ajuste de precisión manual. Este sistema electrónico de medición garantiza el ajuste exacto y rápido del tope-guía paralelo. Permite reproducir con exactitud valores de corte recurrentes y visualizarlos en el visor DIGIT X. Con la hoja de sierra inclinada la corrección de medidas para el tope-guía paralelo se visualiza en la pantalla digital del mando de la máquina. El sistema funciona sin desgaste y es resistente al polvo. Al pasar el carril de tope a la posición elevada o plana, la corrección de la medida se realiza automáticamente.

- M44430** Anchura de corte 800 mm
- M44431** Anchura de corte 1000 mm
- M44433** Anchura de corte 1300 mm
- M44434** Anchura de corte 1600 mm





Tope-guía paralelo con CNC. El tope-guía paralelo con CNC alcanza una velocidad de desplazamiento de 250 mm/seg. y una precisión de las medidas de $\pm 1/10$ mm. El sistema de tornillos con bolas circulantes de cinco apoyos de alta precisión requiere un mínimo mantenimiento y, al igual que el motor, está integrado en el perfil de aluminio y perfectamente protegido. El tope-guía reconoce automáticamente su posición, especialmente en el área de peligro de la hoja de sierra. Dispone de una desconexión de emergencia, lo que elimina el riesgo de aplastamiento. La corrección de las medidas con el perfil de tope en posición plana o de pie, así como con la hoja de sierra inclinada, se realiza automáticamente.

M44440 Anchura de corte 800 mm

M44441 Anchura de corte 1000 mm

M44443 Anchura de corte 1300 mm

M44444 Anchura de corte 1600 mm

MÁS OPCIONES PARA HACERLE SU TRABAJO MÁS FÁCIL.



Caja de herramientas. La práctica caja de herramientas es una carcasa abatible en la que se pueden mantener a mano hasta seis portaherramientas (diámetro de la hoja de sierra máx. 550 mm). En el suministro se incluyen cuatro portaherramientas. Para poder utilizar esta opción se requiere una longitud mínima del carro de rodillos dobles de 3 000 mm.

M44453

STEG. El STEG facilita al operario el formateo de planchas de gran tamaño.

M44452



Sujeción para documentos. Muy práctica resulta la sujeción para documentos situada junto al mando a la altura de los ojos. Las listas de piezas pueden sujetarse con una fijación para tenerlas siempre a la vista.

M62003



Rodillo de apoyo delantero. El rodillo de apoyo delantero, con una anchura de 300 mm, resulta de gran utilidad para cortar piezas largas en el tope-guía paralelo. Se puede posicionar con una empuñadura aprox. 90° debajo del carro de rodillos dobles (longitud mínima 3000 mm).

M44450



TOPES-GUÍA DE INGLETE DOBLES. DOBLE USO.



Tope-guía de inglete doble DUPLEX. Los tope-guía DUPLEX permiten ajustar ángulos de corte de 0 a 90° con gran rapidez y precisión y sin escalonamiento. A 45° pueden cortarse ingletes a ambos lados de la pieza sin necesidad de ajustar los dos tope-guía. El ajuste de la medida se realiza mediante lupa, escala graduada y escala para la compensación longitudinal. Todas las variantes del DUPLEX pueden posicionarse perfectamente a lo largo de todo el carro.

M64060 Cortes a medida de hasta 1350 mm

M64061 Cortes a medida de hasta 2150 mm

DUPLEX D. Ofrece las mismas funciones que el DUPLEX. Sin embargo, el DUPLEX D está provisto de una indicación digital del ángulo que indica los valores con una precisión de 1/100°. Regulable mediante indicador digital de ángulo y escala longitudinal analógica, con compensación longitudinal. Pilas incluidas.

M64062 Cortes a medida de hasta 1350 mm

M64063 Cortes a medida de hasta 2150 mm



DUPLEX DD. El DUPLEX DD ha sido patentado a nivel mundial. Ofrece grandes ventajas: son cosa del pasado ya los complicados cálculos, las medidas de comprobación y los cortes de prueba. La unidad electrónica de alta precisión del DUPLEX DD, desarrollada exclusivamente por Altendorf, calcula la medida longitudinal en relación al ángulo oblicuo a ambos lados del tope-guía e indica ambos valores en formato digital. Regulable mediante indicador digital de ángulo y visualización digital de longitudes con compensación longitudinal automática. Pilas incluidas.

M64064 Cortes a medida de hasta 1350 mm

M64065 Cortes a medida de hasta 2150 mm

FIJACIÓN DE PIEZAS. TRABAJO SEGURO.



Tensor rápido manual. La alternativa al tensor rápido neumático. El tensor rápido manual se posiciona sin esfuerzo en el carro de rodillos dobles y su fijación resulta igualmente sencilla, manteniendo la pieza de trabajo inamovible sobre el carro y en el tope-guía angular. Altura de apriete hasta 200 mm. Un plus de seguridad a un coste reducido.

M64090



Tensor rápido neumático. Fija el apoyo de la pieza sobre el carro de rodillos dobles. Con mando por control remoto, el tensor rápido neumático genera una fuerza tensora de un máximo de 1000 N. La pieza queda fijamente sujeta en el tope-guía angular. Se pueden fijar piezas hasta un máximo de 170 mm de grosor. Se suministra con uno o con dos dispositivos de sujeción. Acometida neumática (6 bar) a cargo del cliente.

M64091 con un dispositivo de sujeción (campo de sujeción 0–90 mm)

M64092 con dos dispositivos de sujeción (campo de sujeción 0–90 mm)

M64093 con un dispositivo de sujeción (campo de sujeción 80–170 mm)

M64094 con dos dispositivos de sujeción (campo de sujeción 80–170 mm)

M64184 con un dispositivo de sujeción (campo de sujeción 120–210 mm)

M64185 con dos dispositivos de sujeción (campo de sujeción 120–210 mm)

Visualización por láser de la línea de corte. Muestra claramente la línea de corte para todas las longitudes de corte; de gran utilidad para el canteado o para el corte de piezas después de trazadas, p. ej. para escalones. Ahorra tiempo y material.

M64066



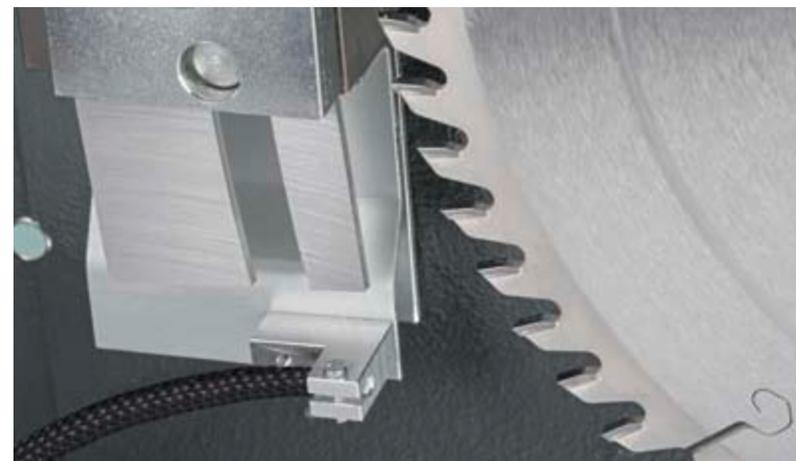


PALIN. En combinación con el tope-guía angular, facilita el corte en paralelo o cónico de precisión de piezas largas y estrechas. Puesto que la pieza queda fijada lateralmente al sistema de medición, se evita la pérdida de longitudes de corte. Incluso sin desplazar el PALIN, el operario puede cortar en paralelo piezas de diferente longitud con rapidez y exactitud. Otra de sus ventajas: retirando el sistema de medición, el PALIN se puede utilizar como soporte de la pieza. También está disponible en la variante PALIN D con unidad digital de medidas y ajuste de precisión. Gama de ajuste 80–950 mm.

M64058 PALIN, ajustable mediante escala

M64059 PALIN D, ajustable mediante unidad digital de medidas con ajustes de precisión, pilas incluidas

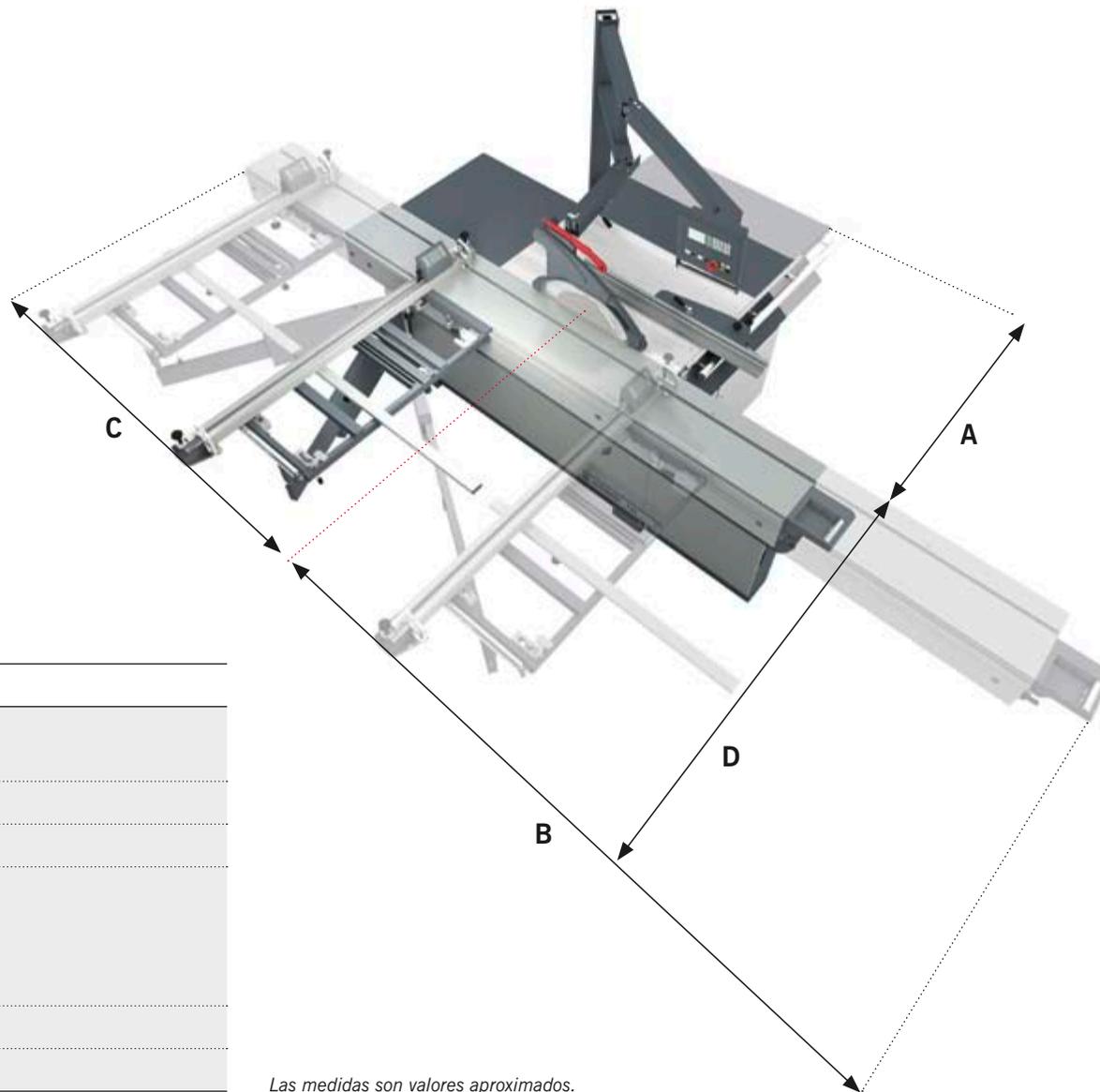
Resultados de corte perfectos también en aluminio y materiales plásticos: Con la F45 podrá procesar numerosos materiales de este tipo. Miles de escuadradoras Altendorf lo atestiguan en empresas repartidas por todo el mundo.



Dispositivo de nebulización. Para materiales plásticos con puntos de fusión bajos y para determinadas aleaciones de metales ligeros se recomienda el uso de un dispositivo de nebulización. La escuadradora Altendorf corta metales no ferrosos y materiales plásticos con exactitud, cantos perfectos y una precisión decimal.

M64067

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.



ESPACIO REQUERIDO POR LA F 45

A	Ajuste manual: Anchura de corte + 280 mm Ajuste por motor: Anchura de corte + 360 mm
B	Longitud del carro + 360 mm
C	Longitud del carro + 290 mm
D	Tope-guía angular: 1890 – máx. 3420 mm Tope-guía transversal de inglete y carro transversal de paralelogramo: 1960 – máx. 3690 mm Tope-guía angular con CNC UNO/DUO: 2200 – máx. 3670 mm
	Peso de la máquina según equipamiento 1170 kg
	Altura de la mesa de trabajo 910 mm

Las medidas son valores aproximados.

LONGITUDES DE CORTE EN EL CARRO DE RODILLOS DOBLES Longitud de corte máxima incorporando cuña de sujeción o tope-guía angular, cortes a medida hasta 2500 mm.

Longitud del carro (mm)	2250	3000	3200	3400	3800	4300	5000
Longitud de corte (mm) en tope-guía angular, tope-guía transversal de inglete, PQS y UNO	2155	2905	3105	3305	3705	4205	4205
Longitud de corte (mm) en DUO y DUO Flex	2100	2850	3050	3250	3650	4155	4155

TIP-SERVO-DRIVE

Longitud de corte (mm) sin hoja incisora	1840	2590	2790	2990	3390	3870	3870
Longitud de corte (mm) con hoja incisora	1725	2475	2675	2875	3275	3775	3775

SALIENTE MÁXIMO DE LA HOJA DE SIERRA ¹⁾La herramienta de incisión debe desmontarse. ²⁾No en combinación con grupo incisor.

Diámetro de la hoja de sierra (mm)	Inclinación a un lado			Inclinación a ambos lados		
	450 ¹	500 ¹	550 ²	450 ¹	500 ¹	550 ¹
Saliente de la hoja de sierra 90°	154	179	204	154	179	204
Saliente de la hoja de sierra +45°	105	123	141	98	115	132
Saliente de la hoja de sierra -45°	—	—	—	69	86	103

DATOS ELÉCTRICOS DE CONEXIÓN

Motor (kW)	Inclinación a un lado				Inclinación a ambos lados con VARIO		
	4	5,5	7,5	11	VARIO	5	6,5
Tensión (V)	380-420	380-420	380-420	380-400	380-400	380-400	380-400
Frecuencia (Hz)	50	50	50	50	50	50	50
Corriente nominal (A) con/sin incisor	8/10	11,5/13,5	15,5/17,5	22,5/24,5	11/13	11/13	15/17
Protección por fusible	20	25	25	35	35	35	35

DATOS TÉCNICOS PARA LA ASPIRACIÓN

Boca de aspiración superior	Ø = 80 mm
Boca de aspiración inferior	Ø = 120 mm
Depresión	1200 Pa en conexión total de aspiración, Ø = 140 mm
Consumo de aire	V _{min} = 1110 m ³ /h a 20 m/seg

La sección del cable depende de la ubicación de la máquina y debe determinarla un electricista (caída de tensión en el cable < 3%). Protección por fusibles roscados; diferencial en VARIO de corriente universal. La sección mínima del cable para el uso de máquinas con accionamiento VARIO debe ser 4x4 mm². En caso de que difieran las condiciones de alimentación, póngase en contacto con su distribuidor Altendorf. Nivel de intensidad acústica en el puesto de trabajo 84,1 dB (A).

FIABILIDAD CON PERSONALIDAD Y PROFESIONALIDAD.

EL SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA DE ALTENDORF.

Un equipo de técnicos del servicio de asistencia técnica, asesores de clientes y empleados de ventas de Altendorf responden a todas las consultas de los clientes con prontitud y eficiencia, lo que permite solucionar más del 90 % de las consultas en la primera llamada. Y si su máquina está registrada, le podremos atender con mayor rapidez aún en el servicio de atención telefónica. Nuestro experimentado equipo de ventas y numerosos distribuidores capacitados garantizan una asistencia perfecta al cliente en todo el mundo.

Línea telefónica de asistencia de Altendorf: +49 571 9550-222



ALTENDORF INSPECT: LA REVISIÓN DE SU ESCUADRADORA.

ALTENDORF INSPECT.

Al decidirse por una Altendorf se ha asegurado una sierra con una larga vida. Pero incluso la mejor sierra necesita algún cuidado de vez en cuando. De eso se encarga Altendorf inspect, de revisar su escuadradora Altendorf. Un técnico de servicio de Altendorf revisa la sierra en profundidad. Comprueba si deben sustituirse piezas de desgaste y los ajustes básicos de la sierra y controla todas las funciones de la máquina; y todo ello a un precio global asequible. Únicamente se facturarán por separado las piezas de repuesto necesarias.



ALTENDORF EN LÍNEA: TODO EN SU PC, TABLETA O SMARTPHONE.

COMUNICACIÓN PERMANENTE CON SU F 45.

El sitio web actual de Altendorf funciona perfectamente en PC, tablet y smartphone: Las representaciones de las máquinas y los textos están perfectamente adaptados a cada superficie. Descubra su F 45, esté donde esté. Y por supuesto, también el resto de máquinas Altendorf y de ofertas: formación, garantías, mantenimiento y otros servicios. Esté siempre conectado.



EL PUNTO DE ENCUENTRO ALTENDORF PARA AMIGOS DE LA CASA.

¡BIENVENIDO!

El punto de encuentro Altendorf es el contacto directo de nuestros socios con la empresa Altendorf. Infórmese antes de las novedades y benefíciense del intercambio profesional con los empleados de Altendorf y otros expertos del sector. Reúnase con especialistas en distintos lugares y en diferentes ocasiones: una feria, una jornada o simplemente en torno a un tema, como la presentación de un nuevo producto, un nuevo servicio o una promoción especial. Con la tarjeta de miembro estará siempre al tanto de cualquier cosa interesante que ocurra en Altendorf.

¡Forme parte del punto de encuentro Altendorf!

Regístrese ahora en www.altendorf.com



